建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项 目 名 称：年产5000吨精密钣金生产线项目

建设单位（盖章）： 安徽斯姆特科技有限公司

编 制 日 期： 2022年5月

中华人民共和国生态环境部制

**一、建设项目基本情况**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **建设项目**  **名称** | 年产5000吨精密钣金生产线项目 | | |
| **项目代码** | 2202-341171-04-01-823101 | | |
| **建设单位**  **联系人** | 吴长琴 | **联系方式** | 13955003443 |
| **建设地点** | 安徽 省（自治区） 滁州 市 / 县（区） / 乡（街道） 中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房 | | |
| **地理坐标** | （经度： 118 度 24 分 42.189 秒，纬度： 32 度 17 分 54.715 秒） | | |
| **国民经济**  **行业类别** | C3311 金属结构制造 | **建设项目**  **行业类别** | 三十、金属制品业-66 结构性金属制品制造331 “其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）” |
| **建设性质** | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | **建设项目**  **申报情形** | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| **项目审批（核准/**  **备案）部门** | 苏滁产业园经发局 | **项目审批（核准/**  **备案）文号** | / |
| **总投资**  **（万元）** | 2000 | **环保投资（万元）** | 50 |
| **环保投资**  **占比（%）** | 2.5 | **施工工期** | 3个月 |
| **是否开工**  **建设** | ☑否  □是： | **用地（用海）**  **面积（m2）** | 9000 |
| **专项评价设置情况** | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目不需设置专项评价，具体分析如下：  （1）大气：本项目厂界外500m范围内无环境空气保护目标（自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域），且不涉及有毒有害废气污染物排放（具体为：二氯甲烷、甲醛、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯、乙醛、镉及其化合物、铬及其化合物、汞及其化合物、铅及其化合物、砷及其化合物、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气），故无需开展大气专项评价；  （2）地表水：本项目生活污水经化粪池预处理后、生产废水经废水处理设施处理后与纯水制备废水一起达标后排入滁州市第四污水处理厂，故无需开展专项评价；  （3）环境风险：本项目涉及有毒有害和易燃易爆危险物质厂区内最大存储量均未超过临界量，且最大存储量和临界量的比值计算结果合计Q=0.05164＜1，故无需开展专项评价；  （4）生态：不涉及，无需开展专项评价；  （5）海洋：不涉及，无需开展专项评价。 | | |
| **规划情况** | 规划文件名称：《苏滁现代产业园总体规划（2012-2030年）》  规划审批机关：安徽省人民政府  规划审批文件名称及文号：《安徽省人民政府关于苏滁现代产业园总体规划的批复》（皖政秘[2013]8号） | | |
| **规划环境影响**  **评价情况** | ①规划环评文件名称：《苏滁现代产业总体规划环境影响报告书》；  规划环评审查机关：安徽省生态环境厅；  规划环评审查文件名称及文号：《安徽省环境保护厅关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函[2013]695号）；  ②规划环评文件名称：《苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价报告书》；  规划环评审查机关：滁州市生态环境厅；  规划环评审查文件名称及文号：《安徽省生态环境厅关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函[2018]1590号） | | |
| **规划及规划环境**  **影响评价符合性分析** | **1、与规划用地符合性分析**  本项目租用安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，项目用地为规划中的工业用地，不属于《关于发布实施〈限制用地项目目录（2012 年本）〉和〈禁止用地项目目录（2012 年本）〉的通知》中的限制类和禁止类，故符合园区土地规划要求。  **2、与园区规划环评符合性分析**  根据《苏滁现代产业园区总体规划》（2012-2030 年）规划的苏滁现代产业园位于滁州市区东部，规划范围为：东至马滁扬高速；西邻滁州老城，至上海路清流河桥；北邻城东工业园区，至扬子路；南至创业路。规划用地总面积35.18平方公里。  （1）与规划主导产业结构相符合的工业项目  根据规划，苏滁产业园重点发展电子信息、新材料、生物医学、科技研发、总部基地、商务办公等多元融合的现代服务业和文化创意产业。  电子信息：结合滁州市的家电及电子行业的发展现状，发展高端附加值高的新型显示、智能家电、集成电路、软件、信息服务和物联网。  新材料：应以发展电子信息材料、硅基材料、膜材料、纳米材料、碳纤维材料、新型显示材料、生态环境材料为主，禁止发展金属材料，低水平、高能耗、高水耗、高污染的材料产业。  生物医学：发展生物医学材料制品、（生物）人工器官、医学信息技术、康复工程装置、组织工程等；  其他：发展商贸物流、金融、商务办公、科技研发、文化创意、休闲娱乐类产业。  （2）与园区主导产业相配套低污染、低能耗、低水耗的产业  ①园区基础设施建设项目  鼓励园区基础设施项目建设，如：交通运输、邮电通讯、供水、供电、供热、污水处理等，也应积极招商引资，大力改善园区投资环境，促进区域经济发展。  ②规模效益好、能源资源消耗少、排污小的企业  鼓励发展其他规模效益好、能源消耗少、排污小的企业。包括清洁生产型企业、高新技术型企业和节水节能型企业。  本项目建设地点位于中心安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，属于苏滁现代产业园发展规划范围内，项目产品主要为精密钣金，不在园区负面清单内。因此，项目的建设符合园区的产业定位要求。  本项目与苏滁现代产业园负面清单相符性分析如下表1-1所示。  **表1-1 园区负面清单表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **类别** | **环境准入负面清单** | | **本项目情况** | | 1 | 行业 | 电子信息 | 铅蓄电池、技术落后、能耗高、污染重的家电及电子产业 | 不在负面清单内 | | 新材料 | 低水平、高能耗、高水耗、高污染的材料产业 | | 生物医学 | 原料药、医药中间体、合成药、重污染的非生物医药产业 | | 2 | 工艺 | 电子信息 | 无重点重金属总量指标的涉重电镀工艺 | 不在负面清单内 | | 新材料 | 1、超薄型（厚度低于0.025毫米）塑料购物袋生产；2、以氯氟烃（CFCs）为制冷剂和发泡剂的冰箱、冰柜、汽车空调器、工业商业用冷藏、制冷设备生产线；3、以氯氟烃（CFCs）为发泡剂的聚氨酯、聚乙烯、聚苯乙烯泡沫塑料生产；4、四氯化碳（CTC）为清洗剂的生产工艺 | | 生物医学 | 1、劳动保护、三废治理不能达到国家标准的原料药生产装置；2、手工胶囊填充工艺；3、软木塞烫腊包装药品工艺；4、不符合GMP 要求的安瓿拉丝灌封机；5、铁粉还原法对乙酰氨基酚（扑热息痛）、咖啡因装置；6、使用氯氟烃（CFCs）作为气雾剂、推进剂、抛射剂或分散剂的医药用品生产工艺（根据国家履行国际公约总体计划要求进行淘汰） | | 3 | 产品 | 新材料 | 1、汞电池（氧化汞原电池及电池组、锌汞电池）；2、半自动（卧式）工业用洗衣机 | 不在负面清单内 | | 生物医学 | 1、铅锡软膏管、单层聚烯烃软膏管（肛肠、腔道给药除外）；2、安瓿灌装注射用无菌粉末；3、药用天然胶塞；4、非易折安瓿；5、输液用聚氯乙烯（PVC）软袋（不包括腹膜透析液、冲洗液用） | | 4 | 其他 | 钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃、船舶等产能严重过剩行业 | | 不在负面清单内 | | 5 | 新建涂装、包装印刷、人造板等大气污染防治重点行业企业VOCs收集、处置效率低于90%，整车制造企业有机废气收集率低于90%，其他汽车制造企业低于80% | | | 6 | 其他产业政策禁止或限制的项目 | | | 7 | 国家及地方禁止和限制发展的化工、造纸、多晶硅、玻璃制造、铸造等高污染行业 | |   由上表对照可知，本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，项目属于C3311 金属结构制造，不在苏滁现代产业园的负面清单内，项目已通过苏滁产业园经发局的备案，故本项目的建设与园区规划环评相符。  **3、与规划环评审查意见的符合性分析**  （1）与《安徽省环保厅关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函［2013］695号）的符合性分析  **表1-2 项目与苏滁现代产业园环评审查意见的函的符合性**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **审查意见的函要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 1 | 根据园区各产业的特点，充分考虑食品企业和居住、教育区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。入区项目选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护距离问题，居住区和工业用地之间设置足够的绿化带进行隔离，确保居住区环境质量。 | 本项目设置的环境防护距离内无学校、居住区等敏感目标。 | 是 | | 2 | 制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水用量控制，切实提供水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污染排放量大的项目。 | 本项目不属于国家明令禁止的项目，亦不属于高耗水、高耗能、污染排放量大的项目。 | 是 | | 3 | 充分考虑园区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目应该采用先进的生产工艺和设备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。 | 本项目符合园区产业定位，采取各种切实有效的环保措施，均可满足达标排放要求 | 是 | | 4 | 加快燃气、集中供热规划实施进度，禁止使用燃煤锅炉。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。 | 本项目产生的废水进入滁州市第四污水处理厂处理，用电取自园区供电管网，可以有效降低污染物的产生量和排放量。 | 是 | | 5 | 坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实园区综合环境风险防范措施，园区环境应急体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关规定和规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。园区应确定专人对危险废物进行管理，建设危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。园区和入园企业要按照有关要求和规范，建设完善的污染物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网。 | 本项目一般固废、危险废物均进行安全处理与处置。 | 是 |   由上表可知，本项目与《安徽省环保厅关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函［2013］695号）相符合。  （2）与《安徽省生态环境厅关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函［2018］1590号）的符合性分析  **表1-3 项目与苏滁现代产业园规划环评跟踪评价审查意见的符合性**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **审查意见的函要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 1 | 开发区在规划实施过程中要以促进改善区域环境质量为核心目标，以环境友好、科学发展指导，坚持预防为主、保护优先；坚持高标准，严格项目行业准入和资源准入；加快环保基础设施建设，全民落实各项污染防治和环境风险防范措施，强化企业生产运行和环境行为管理，推动企业清洁生产改造，促进开发区高质量发展。 | 本项目符合园区用地布局规划及产业规划，符合国家和地方产业政策，不在园区负面清单内，项目采取的各项措施可以确保各污染物达标排放。 | 是 | | 2 | 《跟踪评价》对照开发区总体规划、原规划环评及其审查意见要求，在分析开发区总体规划的执行情况、土地利用现状、产业发展现状、基础设施运行情况、污染物排放与治理措施现状等基础上，梳理总结开发区现存的主要环境问题与后续规划实施过程中制约因素，并针对性的提出“开发区存在问题与整改措施建议”，请发区认真研究落实，如期完成整改任务。 | 本项目不属于规划环评跟踪评价提出的园区存在的相关问题。 | 是 |   由上表可知，项目与《安徽省生态环境厅关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函［2018］1590号）相符合。  综上所述，本项目符合规划，选址合理。 | | |
| **其他符合性分析** | **1、产业政策符合性分析**  项目主要从事精密钣金制造，经查询《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第29号），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类项目，属于允许项目。  **2、项目“三线一单”符合性分析**  本项目与环境保护部《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）的符合性分析见表1-4。  **表1-4 项目与环环评〔2016〕150号符合性一览表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **（一）“三线”：生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线** | **本项目情况** | **是否**  **符合** | | 1、生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。 | 本项目建设地点位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，不在生态红线规划范围内（详见附图4）。选址为规划的工业用地，符合园区总体规划。 | 是 | | 2、环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。 | 1、区域大气、地表水为达标区；2、本项目污染物可以稳定达标排放；3、本项目各污染物对环境的影响预测结果来看，影响较小，且对敏感点的影响较小，不会改变区域环境质量功能。 | 是 | | 3、资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。 | 项目占地面积9000m2，新鲜自来水用量为3556.5m3/a；年耗电量为50万kWh/a，资源利用合理，未触及资源利用上线。 | 是 | | **（二）“一单”：环境准入负面清单** | **本项目情况** | **是否**  **符合** | | 环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。 | 经对照，本项目不在苏滁现代产业园建设项目审批负面清单中。 | 是 |   从上表可以看出，本项目与“环环评［2016］150号”相关要求符合。  **3、其他相关政策法规符合性分析**  （1）与《“十三.五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析  本项目与《“十三.五”挥发性有机物污染防治工作方案》的符合性分析见表1-6。  **表1-6 与《“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析表**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高VOCs排放建设项目。新建涉VOCs排放的工业企业要入园区。新、改、扩建涉VOCs排放项目，应从源头加强控制，使用低（无）VOCs含量的原辅料材料，加强废气收集，安装高效治理设施。 | 本项目为精密钣金制造，不属于高VOCs排放建设项目；项目位于滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房；本项目所用塑粉为低VOCs含量原料。 | 是 | | 加强有组织工艺废气治理，工艺放气、酸性水罐工艺尾气、氧化尾气、重整催化剂再生尾气等工艺废气优先回收利用，难以利用的，应送火炬系统处理，或采用催化焚烧、热力焚烧等销毁措施。 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 |   由表1-6可知本项目与《“十三.五”挥发性有机物污染防治工作方案》相关要求相符合。  （2）**本项目与《安徽省2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》（皖大气办〔2021〕3号）相符性分析**  **表1-7《安徽省2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **与本项目有关的条例** | **本项目采取的措施** | **是否符合** | | 1 | 三、强化产业布局升级，源头推进绿色发展—6.优化产业结构及布局。对标节能减排要求和碳达峰碳中和目标，坚决遏制高耗能高排放项目盲目发展。提高新建项目节能环保准入标准，加大落后和过剩产能压减力度。严格执行国家高耗能、高污染和高资源型行业准入条件，钢铁、水泥熟料、平板玻璃、炼化、焦化、铝冶炼等新、扩建项目严格实施产能减量置换，未纳入国家规划的石化、煤化工等项目不再新建。加快推动沿江地区制造业绿色发展，形成一批国内领先的绿色工厂、绿色产品、绿色园区、绿色供应链。以清洁生产一级水平为标杆，加快传统产业技术改造，推动我省长三角中心区内8市钢铁、石化、有色金属、建材、船舶、纺织印染 、酿造等传统产业绿色转型严格按照《产业结构调整指导目录》，支持发展先进产能，依法淘汰落后产能，建立“散乱污”企业动态管理机制，坚决杜绝“散乱污”企业异地转移，严防死灰复燃。 | 本项目产品为精密钣金生产项目，不属于禁止建设类项目，不属于高耗能、高污染和高资源型行业。 | 符合 | | 2 | 三、强化产业布局升级，源头推进绿色发展—7.加快区域产业调整。加快推进城市建成区重污染企业搬迁改造、兼并重组、转型升级或关闭退出，继续推动实施钢铁、玻璃、焦化、化工等重污染企业搬迁工程。沿江城市要全面落实“1515”三道防线和“禁新建、减存量、关污源、进园区、建新绿、纳统管、强机制”七项举措，推进化工企业关闭或搬迁至合规园区。各地已明确的退城企业，要明确时间表，逾期不退城的予以停产。 | 本项目不属于钢铁、玻璃、焦化、化工等重污染企业；  选址为规划的工业用地，符合园区总体规划。 | 符合 |   由上述分析可知，本项目符合《安徽省2021年应对气候变化和大气污染防治重点工作任务》（皖大气办〔2021〕3号）要求。  （3）与关于印发《长三角地区2020-2021年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气[2020]62号）的符合性分析  **表1-8 与环大气[2020]62号符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 深入开展锅炉、炉窑综合整治。落实《工业炉窑大气污染综合治理方案》要求，实施工业炉窑大气污染综合治理。加快淘汰落后产能，依法关停不达标工业炉窑，实施燃料清洁低碳化替代。依法取缔燃煤热风炉；基本淘汰热电联产供热管网覆盖范围内的燃煤加热、烘干炉（窑）； | 本项目不涉及燃煤使用。 | 是 | | 持续推进挥发性有机物（VOCs）治理攻坚。落实《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》，持续推进VOCs治理攻坚各项任务措施 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 |   故本项目符合关于印发《长三角地区2020-2021年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》的通知（环大气[2020]62号）文件相关要求。  （5）与《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的相符性分析  根据《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》，推广使用水性油漆，鼓励生产、销售和使用低毒、低挥发性有机溶剂。本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；为低挥发性涂料，废气产生量较低，符合《安徽省挥发性有机物污染整治工作方案》的要求。  （6）与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）的符合性分析  **表1-9 项目与（环大气[2019]53号）符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 大力推进源头替代。通过使用水性、粉末、高固体分、无溶剂、辐射固化等低非甲烷总烃含量的涂料，从源头减少非甲烷总烃产生。 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量粉末原料，为低挥发性涂料； | 是 | | 全面加强无组织排放控制。重点对含非甲烷总烃物料（包括含非甲烷总烃原辅材料、含非甲烷总烃产品、含非甲烷总烃废料以及有机聚合物材料等）储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等五类排放源实施管控，通过采取设备与场所密闭、工艺改进、废气有效收集等措施，削减非甲烷总烃无组织排放。 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 | | 推进建设适宜高效的治污设施。企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气的浓度、组分、风量，温度、湿度、压力，以及生产工况等，合理选择治理技术。鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高非甲烷总烃治理效率。 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 | | 企业采取符合国家有关低非甲烷总烃含量产品规定的涂料、油墨、胶粘剂等，排放浓度稳定达标且排放速率、排放绩效满足相关规定的，相应生产工序可不要求建设末端治理设施。使用的原辅材料VOCs含量（质量比）低于10%的工序，可不要求采取无组织排放收集措施。 | 是 |   根据上表可知，本项目与《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气[2019]53号）的文件要点相符。  （7）与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的符合性分析  **表1-10 项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 大力推进源头替代，有效减少VOCs产生。 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量粉末原料，为低挥发性涂料 | 是 | | 全面落实标准要求，强化无组织排放控制 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 | | 聚焦治污设施“三率”，提升综合治理效率：企业新建治污设施或对现有治污设施实施改造，应依据排放废气特征、VOCs组分及浓度、生产工况等，合理选择治理技术，对治理难度大、单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技术的组合工艺。采用活性炭吸附技术的，应选择碘值不低于800毫克/克的活性炭，并按设计要求足量添加、及时更换 | 本项目所用塑粉为低VOCs含量原料，为低挥发性涂料；喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集后回用于生产，加热废气经活性炭吸附设备吸附后经15m的排气筒高空排放，焊接打磨废气经焊烟收集器处理后经一根15m的排气筒高空排放，天然气燃烧废气经低氮燃烧器处理后高空排放。 | 是 |   根据上表可知，本项目与《2020年挥发性有机物治理攻坚方案》的文件要点相符。  （8）与《全面打造水清岸绿产业优 美丽长江（安徽）经济带滁州实施方案》（滁发【2018】17号）的协调性分析  本项目与《全面打造水清岸绿产业优 美丽长江（安徽）经济带滁州实施方案》（滁发【2018】17号）的符合性分析见表1-11。  **表1-11 项目与滁发【2018】17号文符合性一览表**   |  |  | | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目** | | **1公里范围** | 距离本项目最近的长江安徽段主要支流为滁河，最近距离为19.6公里，不在沿滁河1公里范围内。本项目生活污水经化粪池预处理后，生产废水经厂区内污水处理设备预处理后，和循环冷却废水一起经市政污水管网接管至滁州市第四污水处理厂，尾水排入清流河。 | | 沿滁河和淮河1公里范围内做到“五个达标”。滁河、淮河干流及主要支流国家考核断面水质全面达标，优良比例达100%。淮河干流水功能区水质全部达标，水质达标率100%，湿地全面保护。细颗粒物（PM2.5）指标考核要求全面达标，年均浓度较2017年下降7.6%。应绿尽绿全面达标，宜林地段绿化率达100%。不符合环保和安全要求的重化工、重污染企业，全部依法搬迁实现达标 | | **5公里范围** | | 沿淮5公里范围内做到“五个一律”。畜禽养殖和“三网”水产养殖一律整改到位，实现达标排放。在建重化工项目一律对标评估，环保和安全不能达标全部暂停建设，依法依规整改或搬迁。现有重化工企业一律实施提标改造，达不到最新环保和安全要求的，依法依规搬迁或转型。“散乱污”企业一律依法依规处置，坚决关停取缔一批、整改提升一批、搬迁入园一批。 | | **15公里范围** | | 沿淮15公里范围内做到“五个合规”。现有污水处理厂出水水质全面合规，全部达到一级A排放标准。城市黑臭水体治理全面合规，透明度、溶解氧、氧化还原电位、氨氮等指标和周边群众满意度达到国家规定要求。规模畜禽养殖场粪污处理设施装配排放合规，粪污处理设施装配率达100%，畜禽粪污综合利用率达85%。新建项目全部合规，环保和安全达标，工艺技术和装备水平行业先进，产品处于产业链、价值链中高端。工业园区优化整合全面合规，打造主业突出、特色鲜明、竞争力强、绿色发展产业集聚区。 |   因此本项目符合《全面打造水清岸绿产业优 美丽长江（安徽）经济带滁州实施方案》（滁发【2018】17号）相关要求。  （9）与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）的符合性分析  本项目与《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）的符合性分析见表1-12。  **表1-12 项目与皖发[2021]19号文符合性一览表**   |  |  | | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | | **（一）严禁1公里范围内新建项目** | 距离本项目最近的长江安徽段主要支流为滁河，最近距离为19.6公里，不在沿长江干支流岸线1公里范围内。项目不属于石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。项目废气、废水均设置处理措施，可以做到达标排放，固体废弃物均委托资质单位处理，不外排，项目依法实施环评审批手续，并落实生态环保、安全生产、能源节约要求。 | | 长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。 | | **（二）严控5公里范围内新建重化工污染项目** | | 长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。 | | **（三）严管15公里范围内新建项目** | | 长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩〉建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。在岸线开发、河段利用、区域活动和产业发展等方面，严格执行《长江经济带发展负面清单指南（试行〉》《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）》。 |   因此本项目符合《中共安徽省委 安徽省人民政府关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发[2021]19号）相关要求。  （10）与《中华人民共和国长江保护法》（2020年12月26日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十四次会议通过）的符合性分析  本项目与《中华人民共和国长江保护法》的符合性分析见表1-13。  **表1-13 项目与《中华人民共和国长江保护法》符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否符合** | | 国务院生态环境主管部门根据水环境质量改善目标和水污染防治要求，确定长江流域各省级行政区域重点污染物排放总量控制指标。长江流域水质超标的水功能区，应当实施更严格的污染物排放总量削减要求。企业事业单位应当按照要求，采取污染物排放总量控制措施。 | 本项目生产过程中产生的废水、废气均设置处理设施进行处理后达标排放，减少了污染物排放总量。 | 是 | | 禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库；但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。 | 本项目距离长江最近点34.8km，不在长江干支流岸线一公里范围内；且本项目不属于化工、尾矿库项目 | 是 | | 在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，应当按照国家有关规定报经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意。对未达到水质目标的水功能区，除污水集中处理设施排污口外，应当严格控制新设、改设或者扩大排污口。 | 本项目生活污水经化粪池预处理后、生产废水经厂区内污水处理设备预处理后，和循环冷却废水一起接入滁州市第四污水处理厂内，不直接外排地表河流，无直接排污口 | 是 | | 禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。长江流域县级以上地方人民政府应当加强对固体废物非法转移和倾倒的联防联控。 | 本项目产生的一般固废经收集后外售，危险废物收集后均委托有资质危废单位处置；生活垃圾委托环卫清运，无私自处理固体废物的情况发生。 | 是 | | 长江流域县级以上地方人民政府应当推动钢铁、石油、化工、有色金属、建材、船舶等产业升级改造，提升技术装备水平；推动造纸、制革、电镀、印染、有色金属、农药、氮肥、焦化、原料药制造等企业实施清洁化改造。企业应当通过技术创新减少资源消耗和污染物排放。 | 企业生产过程中废水、废气污染物均设置有效的处理设施，均可达标排放，减少了污染物排放量。 | 是 |   根据上表可知，本项目与《中华人民共和国长江保护法》的文件要点相符合。  （11）与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》的符合性分析  **表1-14 项目与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》的符合性分析**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **与本项目相关的要求** | **本项目情况** | **是否相符** | | 禁止建设不符合全国和全省港口布局规划以及港口总体规划的码头项目。码头建设项目需要使用港口岸线的，项目单位应当按照国家、省港口岸线使用管理规定，办理港口岸线使用手续。未取得岸线使用许可的，不得开工建设。禁止建设不符合国家《长江干线过江通道布局规划》的过江通道项目。 | 本项目属于精密钣金生产项目，不属于码头项目。 | 是 | | 禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。  禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区的岸线和河段范围内设立各类开发区，在核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的其他项目。 | 根据滁州市生态保护红线分布图（详见附图4），项目不在自然保护区核心区、缓冲区、风景名胜区的岸线和河段范围。 | 是 | | 禁止在饮用水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目，禁止从事网箱养殖、畜禽养殖、施用化肥农药的种植以及旅游、游泳、垂钓等可能污染饮用水水源的行为，禁止设置排污口。  禁止在饮用水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的建设项目，禁止设置排污口。 | 根据滁州市生态保护红线分布图（详见附图4），项目不在饮用水源一级、二级保护区的岸线和河段范围内。 | 是 | | 禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建排污口，以及围湖造田、围垦造地等投资建设项目。  除国家另有规定外，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开（围）垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动。 | 根据滁州市生态保护红线分布图（详见附图4），项目不在水产种质资源保护区、国家湿地公园的岸线和河段范围。 | 是 | | 禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全以及保护生态环境、已建重要枢纽工程以外的项目。在保障防洪安全和河势稳定划定的岸线保护区，禁止建设可能影响防洪安全、河势稳定及分畜洪区正常运用的建设项目。在保障供水安全划定的岸线保护区，禁止新建、扩建与供水设施和保护水源无关的建设项目。在保护生态环境划定的岸线保护区，禁止建设与保护方向不一致的项目。  禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保留区内建设除保障防洪安全、河势稳定、供水安全、航道稳定以及保护生态环境以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。因暂不具备开发利用条件规定的岸线保留区，待河势趋于稳定，具备岸线开发利用条件后，或在不影响后续防洪治理、河道治理及航道整治的前提下，方可开发利用。为满足生活生态岸线开发需要划定的岸线保留区，除建设生态公园、江滩风光等项目外，不得建设其他生产设施。  禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》规定的长江水功能保护区、保留区河段内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。 | 不涉及。 | 是 | | 禁止在生态保护红线和永久基本农田内投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和环境治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农牧民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。  严格实行生态保护红线管控措施，严禁不符合主体功能定位的各类开发活动，严禁任意改变用途。因国家重大基础设施、重大民生保障项目建设等需要调整生态保护红线的，由省级政府组织论证，提出调整方案，按程序依法报批。因国家重大战略资源勘查需要，在不影响主体功能定位的前提下，经依法批准后予以安排勘查项目。  重大建设项目选址确实难以避让永久基本农田的，在可行性研究阶段，省级自然资源主管部门负责组织对占用的必要性、合理性和补划方案的可行性进行严格论证，按程序依法报批。深度贫困地区、集中连片特困地区、国家扶贫开发工作重点县省级一下基础设施、易地扶贫搬迁、民生法阵等建设项目，确实难以避让永久基本农田的，可以纳入重大建设项目范围，由省级自然资源主管部门办理用地预审，并按照规定办理农用地转用和土地征收。永久基本农田范围内，全国矿产资源规划确定的战略性矿产和非战略性矿产中的地热、矿泉水，经依法批准，可以新设矿业权。 | 根据滁州市生态保护红线分布图（详见附图4）、苏滁现代产业园总体规划图（详见附图5），本项目建设不在生态保护红线内，且用地为工业用地。 | 是 | | 长江干流及主要支流岸线1公里范围内，除必须实施的防洪护岸、河道治理、供水、航道整治、港口码头及集疏运通道、道路及跨江桥隧、公共管理、生态环境治理、国家重要基础设施等事关公共安全和公众利益建设项目，以及长江岸线规划确定的城市建设区内非工业项目外，不得新批建设项目，不得布局新的工业园区。已批未开工的项目，依法停止建  设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。  禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目，高污染项目严格按照环境保护综合名录等有关要求执行。 | 本项目距离滁河为14.1公里，不在沿岸线1公里范围内。 | 是 | | 禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。  新建乙烯、对二甲苯(PX)、二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI)石化项目由省政府投资主管部门按照国家批准的石化产业规划布局方案核准。未列入国家批准相关规划的新建乙烯、对二甲苯(PX)、二苯基甲烷二异氰酸酯(MDI)项目，禁止建设。  新建煤制烯烃、煤制对二甲苯(PX)煤化工项目，由省政府投资主管部门按照国家批准的相关规划核准。新建年产超过100万吨的煤制甲醇项目，由省政府投资主管部门核准。其余不符合国家煤化工产业布局规划的项目禁止建设。 | 不涉及 | 是 | | 禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。  对属于国家《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资。  对属于国家《产业结构调整指导目录》中限制类的新建项目，禁止投资，沿江各级投资管理部门不予审批、核准或备案。对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。 | 根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第29号），本项目不属于其中的鼓励类、限制类项目，为允许项目。 | 是 | | 禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等严重过剩产能行业的项目。  严格执行《国务院关于化解产能严重过剩矛盾的指导意见》(国发〔2013〕41号)和《安徽省人民政府关于化解产能严重过剩矛盾的实施意见》(皖政〔2013〕84号)，各地、各部门不得以其他任何名义、任何方式备案相关新增产能项目。 | 本项目为精密钣金生产项目，不属于钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃。 | 是 | | 对于煤矿项目，严格执行《国务院关于煤炭行业化解过剩产能实现脱困发展的意见》(国发〔2016〕7号)和《安徽省人民政府关于煤炭行业化解过剩产能实现脱困发展的实施意见》(皖政〔2016〕76号)。国家规划矿区内新增年生产能力120万吨以下煤炭开发项目由省政府投资主管部门核准。国家规定禁止建设或列入淘汰退出范围的项目，不得核准。 | 本项目不属于煤矿项目。 | 是 |   根据上表可知，本项目与《关于印发安徽省长江经济带发展负面清单实施细则（试行）的通知》的文件要点相符。  因此，本项目符合国家及地方相关产业政策要求。 | | |

**二、建设项目工程分析**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **建设内容** | 1. **项目建设背景**   根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境保护管理条例》、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院第682号令）等法律法规文件的规定和要求，本项目需要环境影响评价。  根据《建设项目环境影响评价分类管理名录（2021年版）》的有关规定，本项目的项目类属于“三十、金属制品业-66 结构性金属制品制造331 “其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，因此，本项目应编制建设项目环境影响报告表。  安徽斯姆特科技有限公司委托江苏博悦环保科技有限公司编制本项目环境影响评价报告表。评价单位接受委托后，立即组织技术人员进行现场调查，同时根据项目的工程特征和项目建设区域的环境状况，对工程环境影响因素进行了识别和筛选，在此基础上，编制了该项目环境影响报告表。  **2、项目建设内容概况**  项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程及储运工程具体建设内容见表2-1。  **表2-1 项目主要建设内容**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **工程名称** | **工程内容** | **工程规模/设计能力** | **备注** | | 主体  工程 | 生产车间 | 1F、东西两侧挑高用于办公以及员工就餐，钢混结构，建筑面积约9000m2 | 精密钣金生产线一条，设置脱脂—水洗—硅烷化—水洗---烘干---喷粉---固化工艺，数控机工区位于厂房内东南部，设置冲床、铣床、切割机各1台、折弯机5台；钣焊钳工区位于厂房西南部，设置焊接机5台、全自动喷涂流水线设置预脱脂、脱脂、硅烷化、水洗槽喷房和固化炉；手动喷房以及面包炉位于厂房西北部，用于大件工件喷涂。建成后年产5000吨精密钣金 | 租赁已建厂房，根据生产需求分区建设 | | 辅助  工程 | 办公区 | 位于厂房东侧二楼，建筑面积约200m2 | 满足员工办公需求 | 租赁已建成办公用房，根据需求建设 | | 食堂 | 位于厂房西侧二楼，建筑面积约100m2 | 满足员工就餐需求 | | 储运工程 | 原料库区 | 位于厂房西侧食堂下方，建筑面积约200m2 | 用于钢材等原料存储 | 租赁厂房内隔出建设 | | 成品库区 | 位于厂房内，建筑面积约200m2 | 用于成品存储 | | 辅料库区 | 位于原料仓库南侧，占地面积约100m2 | 用于粉末、脱脂剂、硅烷皮膜剂等辅料存放 | | 运输 | 场外汽车运输、厂内人工搬运 |  |  | | 公用  工程 | 供水系统 | 市政供水管网 | 项目建成后用水量为3556.5m3/a | 依托租赁厂区，按需求接入 | | 排水工程 | 雨污分流 | 采用雨污分流排水，依托租赁厂区已建成雨污分流管网 | | 供气系统 | 市政供气管网 | 项目用气量为292275Nm3/a | 市政供气 | | 供电系统 | 市政供电管网 | 项目建成后全厂用电量为40万kWh，配置250kva变压器1台 | 市政供电 | | 环保  工程 | 废气治理 | 喷粉废气 | 设备自带大滤芯除尘器+布袋除尘器过滤收集后回用于生产 | 新建 | | 固化废气 | 二级活性炭吸附处理后经一根15m的排气筒（DA001）高空排放 | 新建 | | 废水治理 | 化粪池，用于处理生活污水 | 化粪池处理能力：10m3/d | 依托租赁方 | | 生产废水 | 污水处理设备，处理能力：50m3/d | 新建 | | 固废处理 | 一般固废仓库 | 20m2，位于厂房西侧 | 租赁厂房内隔出建设 | | 危废仓库 | 10m2，位于厂房西侧 | 租赁厂房内隔出建设 | | 噪声处理 | 消声、隔声、减振降噪 | | 新建 | | 土壤、地下水 | 分区防渗措施 | 根据项目区域各生产功能单元是否可能对地下水、土壤造成污染，将项目区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区 | 新建 | | 绿化 | 绿化 | 依托租赁厂区现有，不新增 | 依托租赁厂区现有 |   根据《中新苏滁高新技术产业开发区区域评估报告》热源规划：一期利用滁州热电厂对园区生产用热进行集中供热，并逐步培育优质工业热用户和民用热用户；二期在产业园区北侧建设燃气—蒸汽联合循环热电厂，同步建设核心区分布式能源站，满足整个产业园区的供热、供冷需求。  本项目固化工艺对温度要求较高，需持续稳定供热，区域供热系统无法满足工艺需要，安徽斯姆特科技有限公司拟建设天然气炉进行供热，确保生产正常运转运行。  **2、针对本项目主要建设内容具体细化说明**  （1）产品及产能  本项目产品及产能情况见表2-2。  **表2-2 项目产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **产品名称** | **产品规模** | **生产时间（h/a）** | **备注** | | 1 | 精密钣金 | 5000t/年 | 2700 | / |   （2）主要生产单元  根据本项目生产情况，项目主要分为前处理和喷涂两个生产区域， 前处理位于生产车间北侧。喷涂线位于前处理区域南侧。  主要生产单元如下：   1. 预脱脂、脱脂、清洗：将外购板材放入脱脂槽进行脱脂，出去表面油污 2. 硅烷化、清洗：将脱脂处理后的钢材放入硅烷化水槽中，进行硅烷化； 3. 喷涂：硅烷化之后的工件放入自动喷涂线，进行喷粉处理； 4. 粉末固化：喷粉之后的工件通过烘房烘干固化；   ⑤下件：经加工完成后的工件，入库待售。  （3）主要工艺路线  钢材→下料→折弯→焊接→焊缝打磨→预脱脂→脱脂→清洗1#→水洗2#→硅烷化→水洗3#→水洗4#→沥水→水分烘干→自然冷却→喷涂→粉末固化→下件；  （4）项目主要生产设备  本项目主要设备清单见表2-5。  **表2-5 项目主要设备设施一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | | | **规格、型号** | **数量**  **（台/套）** | **备注** | | 1 | 生产车间 | 电动单梁起重机 | | / | 4 | / | | 2 | 直柱双轴冲床 | | / | 1 | / | | 3 | 数控龙门铣床 | | / | 1 | / | | 4 | 压铆机 | | / | 1 | / | | 5 | DELL服务器 | | / | 1 | / | | 6 | 激光切割机 | | / | 1 | / | | 7 | 光纤激光打标机 | | / | 6 | / | | 8 | 测头系统（调试） | | / | 1 | / | | 9 | 全自动喷涂流水线 | 预脱脂水槽 | 2.2m(L)\*1.7m(W)\*0.8m(H) | 1 | / | | 脱脂水槽 | 2.5m(L)\*2.2m(W)\*0.8m(H) | 1 | / | | 硅烷化水槽 | 2.5m(L)\*2.2m(W)\*0.8m(H) | 1 | / | | 水洗槽 | 2.5m(L)\*2.2m(W)\*0.8m(H) | 4 | / | | 喷房 | / | 1 | / | | 固化炉 | / | 1 |  | | 10 | 机械手 | | / | 5 | / | | 11 | 下料皮带线 | | / | 2 | / | | 12 | 防护栏 | | / | 2 | / | | 13 | 视觉检测 | | / | 2 | / | | 14 | 冷冻式干燥机 | | / | 1 | / | | 15 | 布鲁克手持式光谱仪 | | / | 1 | / | | 16 | 立式S型点焊交流电阻焊机 | | 1 | / | | 17 | 数控板料折弯机 | | / | 5 | / | | 18 | 机器人激光焊接机 | | 2 | / | | 19 | 螺杆空压机及后处理设备 | | / | 1 | / | | 20 | 逆变式CO2气体保护焊机 | | / | 2 | / | | 21 | 逆变式CO2气体保护焊机 | | / | 2 | / | | 22 | 手动喷房 | | / | 1 | / | | 23 | 面包炉 | | / | 1 | / |   （5）主要原辅材料及动力消耗  项目主要原辅材料及能源消耗见表2-6。  **表2-6 项目原辅材料及能源消耗一览表**   | **序号** | **种类** | **材料名称** | **主要成分** | **年用量（t）** | **最大储存量(t)** | **包装方式** | **备注** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 | 原料 | 冷板 | 碳钢冲压板材，0.7~2.0cm厚钢板 | 5000t | 100t | 直接存放 | 外购 | | 2 | 辅料 | 预脱脂剂 | 表面活性剂 | 5 | 0.5 | 罐装汽运 | 外购 | | 3 | 脱脂剂 | 水、表面活性剂（NaOH 15％、KOH 5％） | 5 | 0.5 | 罐装汽运 | 外购 | | 4 | 硅烷皮膜剂  （金属表面处理剂） | H2ZrF6 1.5％、Mn(NO3)2 1.5％、水 97％ | 3 | 0.3 | 罐装汽运 | 外购 | | 5 | 粉末涂料 | 环氧树脂45％、钛白粉20％、碳酸钙 33％、颜料 2％、 | 25 | 1 | 罐装汽运 | 外购 | | 6 | 二氧化碳氩气保护气 | 焊接保护气 | 5t | 1t | 瓶装 | 外购 | | 7 | 焊丝 | 无铅焊丝 | 12t | 1t | 箱装 | 外购 | | 8 | 润滑油 | 170kg/桶 | 0.1t | 0.1t | 桶装 | 外购 | | 9 | / | 自来水 | / | / | 7110m3 | / | 市政供水管网 | | 10 | 电 | / | / | 50万kwh | / | 市政供电管网 | | 11 | 天然气 | / | / | 292275Nm3 | / | 市政供气管网 |   项目主要原辅材料成分表见2-9，主要原辅材料的理化性质见表2-10。  **表2-9 主要原辅材料成分表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | **组分** | **百分比%** | | 1 | 焊丝 | C | 0.06-0.15 | | Mn | 1.40-1.85 | | Si | 0.80-1.15 | | S | ≤0.035 | | Cu | ≤0.50 | | P | ≤0.025 | | 2 | 硅烷皮膜剂 | H2ZrF6 | 1.5 | | Mn(NO3)2 | 1.5 | | 水 | 97 | | 3 | 脱脂剂 | NaOH | 15 | | KOH | 5 | | 4 | 粉末 | 聚酯树脂 | 56 | | 固化剂 | 4.3 | | 流平剂 | 1 | | 增电剂 | 1 | | 安息香 | 0.3 | | 蜡粉 | 0.3 | | 增电剂 | 0.3 | | 炭黑 | 0.7 | | 沉淀硫酸钡 | 36 |   **表2-10 主要原辅材料的理化性质表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **理化性质** | **燃烧爆炸性** | **毒理毒性** | | 焊丝 | 表面光滑平整，无毛刺、划痕、锈蚀和氧化反应，镀铜均匀牢固，翘距≤25mm，硬度适中，使焊丝均匀连续送进焊枪内，抗拉强度≥930mPa，松弛直径≥250mm。 | 可燃 | 极低毒性 | | NaOH | 纯品是无色透明的晶体。密度 2.130g/cm³。熔点 318.4℃。沸点 1390℃。工业品含有少量的氯化钠 和碳酸钠，是白色不透明的晶体。 | 不可燃，无爆炸危害 | 该品有强烈刺激和腐蚀性。粉尘或烟雾会刺激眼 和呼吸道，腐蚀鼻中隔，皮肤和眼与 NaOH 直接接触会引起灼伤，误服可造成消化道灼伤，粘膜糜烂、出血和休克。 | | KOH | 白色粉末或片状固体。熔点 380℃， 沸点 1324℃，相对密度 2.04g/cm3， 具强碱性及腐蚀性 | 不可燃 | 对组织有烧灼作用，可溶解蛋白质，形成碱性变性蛋白质 | | H2ZrF6 | 氟锆酸为无色透明液体，呈酸性， 比重约为 1.48 | 不可燃 | 常温下，当浓度超过 42%时，有氟锆酸析出，该品为剧毒 | | Mn(NO3)2 | 50%溶液为淡红色或玫瑰色透明液体，相对密度 1.54(20°C)，溶于水和醇，加热析出二氧化锰并放出氧化氮气体；熔点 25.8°C，沸点129.5°C，160~200°C 时分解而形成 二氧化锰，易潮解 | 与还原剂、硫、磷等混合受热、撞击、摩擦可 爆。与有机物、还原剂、易燃物硫、磷混合可燃 | 吸入、口服或经皮肤吸收后对身体有害。对眼睛、皮肤、粘膜和上呼吸道有 刺激性 | | 硅烷剂 | 硅烷试剂是指在分析或有机合成中用以变更或保护有机物中活性基团的一类有机硅单体或小分子化合物。反应后硅烷基脱落恢复原状 | 不可燃，无爆炸危险性 | 极低毒性 | | 润滑油 | 淡黄色粘稠液体，闪点120~340℃，自燃点300~350℃，沸点-252.8℃，相对密度（水=1）934.8，相对密度（空气=1）0.85，溶于苯、乙醇、乙醚、氯仿、丙酮等多数有机溶剂 | 可燃液体 | 低毒 |   本项目生产喷塑表面涂装工艺。根据《涂装技术使用手册》（叶扬详主编，机械工业出版社出版）的涂料用量计算公式：  m=ρδsη×10-6/(NV·ε)  式中：m 涂料用量，t；  ρ 涂料密度，g/cm3；  δ 涂层厚度，μm；  s 涂装面积，m2；  η 该涂料组分所占涂料比例，%；  NV 涂料中固体分，%；  ε 附着率，%。  公式中各计算参数如下：   1. 涂料密度   根据业主提供涂料的成分证明和经验数据，本项目塑粉的密度为1.4g/cm。   1. 涂层厚度   公式中的涂层厚度指的是涂层的干膜厚度，根据建设单位提供的产品技术参数，喷塑的涂层厚度为50μm。   1. 涂装面积   根据企业提供数据，本项目喷塑面积约为230000m2；  塑粉中固份含量为100%（环氧树脂45％、钛白粉20％、碳酸钙 33％、颜料 2％）。  ④附着率  指喷涂过程中，附着在工件上的涂料占总用量的比例。喷涂的附着率与喷枪空气压力与喷件距离有很大的关系，根据本项目产品技术要求，本项目采用先进的喷枪（高流量低气压雾化方式喷枪）。根据项目喷涂工艺和喷枪经销商提供的技术参数，同时查阅相关文献资料（《谈喷涂涂着效率》王锡春，《现代涂料与涂装》2006，10），确定项目附着率≥65%。本项目喷塑附着率取70%。  **表2-8 项目喷涂参数表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **涂料** | **喷涂面积**  **m2** | **漆膜厚度**  **μm** | **漆膜密度**  **g/cm3** | **漆膜重量**  **t/a** | **附着率%** | **年用量 t/a** | | 塑粉 | 230000 | 50 | 1.4 | 16.1 | 70 | 23 |   考虑喷漆过程中损耗及喷涂厚度不一，因此取塑粉25t/a  （6）物料平衡  本项目喷塑工序均根据物料MSDS成分进行产污分析，故喷塑的物料平衡分析如下。  **表2-9 项目喷塑物料平衡表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **投入（t/a）** | | | **产出（t/a）** | | | | | 物料名称 | | 数量 | 去向 | | 名称 | 数量 | | 粉末涂料 | 固体份100% | 25 | 进入产品 | 固体份 | 塑粉 | 24.82 | | 烘干过程 | 非甲烷总烃 | 0.03 | | / | / | / | 进入大气的塑粉 | | 塑粉 | 0.15 | | 合计 | | 25 | 合计 | | | 25 |   （6）水平衡分析  ①给水  本项目用水主要为生活用水、纯水制备用水、槽液用水、清洗用水。用水取自市政自来水管网。  a、生活用水：项目职工人数为40人，厂内不设置食堂。根据《安徽省行业用水定额》（DB34/T679-2004），员工平均每人每天用水120L计，项目年工作300d，则项目生活用水量为1440m3/a（4.8m3/d）。排污系数以0.8计，则项目生活污水产生量为1152m3/a（3.84m3/d）。废水中主要污染物为COD、BOD5、SS、氨氮、总磷；  b、纯水制备：本项目生产过程在纯水洗、锅炉等工序用纯水，根据企业提供的资料，纯用量为 3600m3/a（12t/d）。本项目采用“原水-石英砂过滤-活性炭过滤-软化树脂-反渗透工艺纯水制备工艺，产水率为70%。纯水制备浓水排放量为1500t/a（5t/d）。  c、槽液用水：本项目半自动化脱脂、硅烷化用水水槽工艺参数  **表2-11半自动化脱脂、硅烷化用水水槽工艺参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **槽名称** | **规格（m）** | | | **槽液高度（m）** | **槽液更换时间** | **槽液主要成分** | **槽液温度** | **处理方法** | **生产时间** | **年用水量（t/a）** | | **长** | **宽** | **高** | | 1 | 预脱脂 | 2.2 | 1.7 | 0.8 | 0.55 | 3个月/次 | 活性剂 | 50-60℃ | 游浸 | 9 | 8.228 | | 2 | 脱脂 | 2.5 | 2.2 | 0.8 | 0.55 | 3个月/次 | 碱性脱脂剂 | 50-60℃ | 游浸 | 9 | 12.1 | | 3 | 硅烷化 | 2.2 | 2.2 | 0.8 | 0.55 | 3个月/次 | 硅烷剂 | 常温 | 游浸 | 9 | 10.648 |   注：槽液三个月更换一次，使用水泵将槽液抽取至废水处理设施进行处理。  由上表可以可知，槽液用水为30.976t/a（0.1t/d）。  d、清洗用水，用水水槽工艺参数  **表2-12水洗用水水槽工艺参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **槽名称** | **规格（m）** | | | **槽液高度（m）** | **槽液更换时间** | **槽液主要成分** | **槽液温度** | **处理方法** | **生产时间** | **年用水量（t/a）** | | **长** | **宽** | **高** | | 1 | 脱脂水洗1 | 2.2 | 0.8 | 0.8 | 0.55 | 脱脂水洗2溢流水 | 碱性脱脂剂 | 常温 | 游浸 | 9 | / | | 2 | 脱脂水洗2 | 2.2 | 0.8 | 0.8 | 0.55 | 0.2t/h | 碱性脱脂剂 | 常温 | 游浸 | 9 | 540 | | 3 | 硅烷化水洗1 | 2.2 | 0.8 | 0.8 | 0.55 | 硅烷化水洗2溢流水 | 硅烷剂 | 常温 | 游浸 | 9 | / | | 4 | 硅烷化水洗2 | 2.2 | 0.8 | 0.8 | 0.55 | 0.2t/h | 硅烷剂 | 常温 | 游浸 | 9 | 540 |   注：水洗用水共0.4t/h，采用溢流水方式，溢流废水经收集后，进入废水处理设施进行处理。  由上表可以可知，水洗用水为1080t/a（3.6t/d）。  ②排水  本项目实行“雨污分流、清污分流”，雨水就近滁州市第四污水处理厂。槽液废水、清洗废水经厂区内污水处理设施预处理后，与生活污水经市政污水管网接管至滁州市第四污水处理厂进行处理。  项目水平衡图见图2-1。    **图2-1 项目水平衡图（m3/d）**  （7）劳动定员及工作制度  职工人数：本项目建成后全厂定员为302人。  工作制度：年工作300d，采用1班工作制，每班工作9h，年工作时间2700h。  （8）厂区平面布置及周边环境概况  ①厂区平面布置合理性分析  厂区总体平面布置结构简单，功能明确。共一个厂房，生产车间东部二层为办公室，西部二层为员工食堂（仅用于员工就餐）。食堂下方设置一般固废仓库、危险废物仓库、原料仓库。厂房西北角为项目大件区。自左向右依次建设手动喷粉房、面包烤炉。厂房中央位置设置自动喷涂生产线，自左向右依次为预脱脂、脱脂、脱脂水洗、硅烷化、硅烷化水洗、水分烘干、喷涂、固化烘干。厂房内物流主干道为东西向。  项目平面布置合理，流程顺畅，布局紧凑，便于生产，且符合防火、安全卫生、环保、生产工艺流程需求。总体上做到按功能分区，系统分明，布置整齐。  ②项目周边环境概况  根据对建设项目周边环境的现场踏勘，项目东侧为泉州路、南侧为鸿业路、西侧为园区内工业厂房，北侧为园区内工业厂房。项目在采取有效的大气、噪声防治措施后，不会对本项目周边的各处环境敏感目标造成影响，且不会对周边企业生产和日常活动造成明显影响。  项目地理位置见附图1，厂区平面布置见附图2，周围环境概况见附图3。  （9）环保投资  根据本工程特点和主要的环境问题，本项目环保投资为50万元，占总投资（2000万元）的2.5%，项目环境保护投资估算见表2-11。  **表2-11 建设项目环保投资一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **环保设施名称** | **环保投资（万元）** | **进度** | | 废水 | 雨污管网、化粪池 | 依托现有 | 与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用 | | 废水输送管道 | 5 | | 废气 | 二级活性炭 | 15 | | 排气筒（1根） | | 固废 | 一般固废库房 | 10 | | 危废仓库 | | 土壤、地下水 | 分区防渗 | 15 | | 噪声 | 隔声、消声减振 | 5 | | 合计 | | 50 | / | |
| **工艺流程和产排污环节** | 1. 生产工艺流程   本项目主要从事精密钣金生产，项目生产工艺流程和产排污环节如下图2-2所示。    **图2-2 生产工艺流程图**    **图2-3 表面处理生产工艺流程图**  1）下料  根据产品需求，将外购来的的板材进行激光切割、冲压，得到理想的尺寸此过程会产生废边角料S1-1  2) 折弯  分经下料加工完成的型钢、钢板根据设计要求，需要在特定的位置进行折弯到一定的角度，以满足产品设计要求。  3）焊接  本项目焊接主要是在二氧化碳保护气作为保护气体的情况下，通过焊丝对零部件进行焊接的工艺过程，具有焊接稳定、焊接质量较高、改善工人劳动条件等方面的优点。因使用焊丝，故在此工序会产生焊接烟尘G1-1、焊渣S1-2；  4）焊缝打磨  本项目焊接后需采用打磨机对焊缝进行打磨，使焊接处平整，本工序有打磨粉尘废气产生G1-2；打磨机使用一段时间需更换磨片，故此工序会产生废磨片S1-3  5）表面处理  I 预脱脂、脱脂  预脱脂、脱脂目的是去除工件表面的油脂。 预脱脂采用表面活性剂水溶液进行预脱脂作业，槽液温度控制在 50~60℃，作业 时间 1min，预脱脂槽配备超声波设备提高清洗效果，槽液加热采用热水锅炉产生的热水进行间接加热，槽体周围设置板项目建设规式换热器。槽液使用过程中表面活性剂浓度逐渐下降，每班定期投加定量的表面活性剂原液，每三个月须更换一次槽液，排入污水处理设施进行预处理（W1-1），槽底预脱脂槽渣（S1-4）作为固废处理。  脱脂采用 15%氢氧化钠+5%氢氧化钾水溶液进行脱脂作业，槽液温度控制在 50~60℃，作业时间 3min，槽液加热采用热水锅炉产生的热水进行间接加热，槽体周围设置板式换热器。槽液使用过程中氢氧化钠和氢氧化钾浓度逐渐下降，每班定期投加定量的脱脂剂原液，每三个月须更换一次槽液，排入污水处理设施进行预处理（W1-2），槽底槽渣（S1-5）作为固废处理。  脱脂后须进行二级水洗，采用逆流清洗工艺，即纯水洗槽液补充纯水后溢流至第一级水洗槽，。单个水洗槽清洗时间控制在 0.5~1min，常温下进行。废水（W4）  从第一级水洗槽排出，进入厂区污水处理站常温下进行。废水（W1-3）从1#水洗槽排出，进入厂区污水处理设备进行预处理。  II硅烷化  本项目采用硅烷皮膜剂替代传统磷化工艺。主要成分为 H2ZrF6 1.5%、Mn(NO3)21.5%。硅烷皮膜剂主要成分为氟锆酸，与金属表面的氧化物反应生成复合产物（ZrOXFY），经烘干后，该产物在金属表面沉积形成致密并具网状结构的转化膜，本身隔阻性强并与金属氧化物及后续的有机涂层具有良好的附着力，能够提高喷涂金属的耐腐蚀性。硅烷皮膜剂适用于冷轧板、镀锌板、铝的表面处理，不含重金属、磷酸盐。硅烷皮膜剂原理见下图  **图2-4 硅烷皮膜剂原理图**  本工段在室温（不需要加热）进行即可，处理时间约 2min，不需要表调。槽液 使用过程中浓度逐渐下降，每班定期投加定量的皮膜剂原液，每三个月须更换一次槽液，排入厂区污水处理设施（W1-5），槽底硅烷化槽渣（S1-6）作为危废处理。 皮膜处理后须进行两级水洗，采用逆流清洗工艺，即纯水洗槽液补充纯水后溢流至第3#水洗槽，4#水洗溢流至3#水洗槽。单个水洗槽清洗时间控制在 0.5~1min，常温下进行。废水（W1-6）从3#水洗槽排出，进入厂区污水处理设施预处理。  III 沥水、水份烘干、冷却  水洗过的工件在一体化设备上进行沥水、烘干、冷却，以备下一步骤使用。  IV喷粉  本项目喷粉在粉末喷涂线内进行，涂层厚度约50-150um,每年喷涂面积越越40万m2，此过程会产生喷粉废气（G1-3）。  V粉末固化  产品喷粉表面材料加热固化采用直接加热方式，天然气燃烧加热空气，通过风机将烘箱内的空气送入燃气燃烧室，热空气从烘箱底部风管出口进入固化炉内，烘箱内的热空气经回风管吸入起到循环作用，除吸进少量新鲜空气外，热空气又被继续加热利用，循环送入到烘箱内部，使烘箱内温度逐步升高，当温度达到设定的温度时燃烧器自动改为小火保温，起到温差缩小的作用。产品在烘房内达到固化时间后流出烘房开始自然冷却下件。项目固化过程产生固化 (G1-4)，天然气燃烧废气（G1-5）。  （2）产污环节分析  产污环节及拟采取的治理措施详见表2-12。  **表2-12 生产工艺产污环节分析**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类型** | **编号** | **产污工序** | **主要污染物** | **拟采取的治理措施** | | 废气 | G1-1 | 焊接 | 颗粒物 | 焊烟收集器 | | G1-2 | 焊缝打磨 | 颗粒物 | | G1-3 | 喷粉 | 颗粒物 | 滤芯除尘器+布袋除尘器 | | G1-4 | 固化废气 | 非甲烷总烃 | 二级活性炭 | | G1-5 | 天然气燃烧废气 | SO2、NOX 、烟尘 | 低氮燃烧器 | | / | 食堂 | 油烟 | 油烟净化器 | | 废水 | W1-1 | 预脱脂废水 | LAS、SS、石油类 | 污水处理设备 | | W1-2 | 脱脂废水 | LAS、PH、SS、石油类 | | W1-3 | 水洗1#废水 | LAS、PH、SS、石油类 | | W1-5 | 硅烷化废水 | SS、氟化物 | | W1-6 | 水洗3#废水 | 氟化物 | | / | 纯水制备废水 | PH、SS | 污水厂 | | / | 生活污水 | COD、BOD5、SS、NH3-N、TP | 化粪池 | | 固废 | S1-1 | 下料 | 废边角料 | 收集后外售 | | S1-2 | 焊接 | 焊渣 | | S1-3 | 焊缝打磨 | 废磨片 | | / | 废气处理 | 收尘 | | S1-4 | 预脱脂槽渣 | 表面活性剂 | 委托危废资质单位处置 | | S1-5 | 脱脂槽渣 | 脱脂剂 | | S1-6 | 硅烷化槽渣 | 硅烷剂 | | / | 废气处理 | 废活性炭 | | / | 设备维修保养 | 废润滑油 | | / | 设备维修保养 | 含油抹布 | | / | 废水处理 | 污泥 | | / | 原料使用 | 废桶 | | / | 员工生活 | 生活垃圾 | 环卫部门清运 | | 噪声 | | 生产设备设施运行 | | 减震、隔声 | |
| **与项目有关的原有环境污染问题** | 本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，项目开发区内已建闲置厂房进行本项目建设。本项目入驻前厂房为空置。  园区于2013年7月3日取得关于《苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书》审查意见的函（皖环函[2013]695号），项目用地性质证明文件见附件4，园区环评批复文件见附件5-1。  2017年4月26日取得关于《滁州市苏滁现代产业园建设发展有限公司苏滁现代产业园标准化厂房四期项目环境影响报告表》的批复（苏滁建房环函【2017】13号），详见附件5-2  根据环评及批复要求，项目厂区内雨污分流、化粪池、隔油池等公共设施已建设完成。  本项目评价范围内无自然保护区、风景旅游点和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。  综上，项目区无与本项目有关的原有污染问题。 |

**三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | **1、大气环境质量现状**  （1）区域环境质量分析  根据《2020年滁州市环境质量公报》，2020年全市环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）一级标准的天数为71天，符合二级标准的天数为226天，一、二级标准的天数总计为297天，占比81.1%。全年轻度污染60天，中度污染9天，污染天数占比18.9%。区域空气质量现状评价表见表3-1。  **表3-1 区域空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **年评价指标** | **现状浓度/（μg/m3）** | **标准值/**  **（μg/m3）** | **占标率**  **/%** | **达标情况** | | SO2 | 年平均质量浓度 | 10 | 60 | 11.67 | 达标 | | NO2 | 年平均质量浓度 | 31 | 40 | 77.5 | 达标 | | PM10 | 年平均质量浓度 | 61 | 70 | 87.14 | 达标 | | CO | 日平均质量浓度 | 1200 | 4000 | 30 | 达标 | | O3 | 8h平均质量浓度 | 153 | 160 | 95.625 | 达标 | | PM2.5 | 年平均质量浓度 | 34.5 | 35 | 98.57 | 达标 |   由上表可知，本项目所在评价区域大气污染物SO2、NO2、O3、CO、PM10、PM2.5均达标，因此本项目所在评价区域为达标区。  （2）评价范围内环境质量现状监测  本项目特征因子质量监测数据引用《中新苏滁高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》中2021年05月26日~2021年06月01日对“G1 东升花园”所在地的非甲烷总烃的现状监测数据。   1. 引用数据的有效性分析   本次引用的数据为2021年05月26日~2021年06月01日的监测报告，且引用的监测数据监测点位“G1 东升花园”位于本项目西北侧，距离本项目2.2km，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中“引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据”，故本项目引用监测数据具有有效性。  ②监测结果  监测结果详见表3-2。  **表3-2 大气环境质量现状监测结果 单位：mg/m3**   | **点位**  **名称** | **监测点坐标/m** | | **污染物** | **平均时间** | **评价**  **标准** | **监测浓度范围** | **最大浓度占标率/％** | **超标率**  **/％** | **达标情况** | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **X** | **Y** | | G1 东升花园 | -1900 | 1000 | 非甲烷总烃 | 一次值 | 2.0 | 0.06~0.09 | / | / | 达标 | | 注：①项目所在区域非甲烷总烃的环境质量现状数据参照报告中非甲烷总烃的现状监测数据。非甲烷总烃评价标准执行《大气污染物综合排放标准详解》中一次值浓度的标准要求；  ②以项目厂区西北角为起始点坐标（0,0）。 | | | | | | | | | |   监测结果可见，现状监测期间非甲烷总烃浓度值未出现超标现象，能够满足《大气污染物综合排放标准详解》中一次值浓度的标准要求。  **2、地表水环境质量现状**  本项目废水经预处理后经市政污水管网排入滁州市第四污水处理厂，尾水排入清流河，根据《中新苏滁高新技术产业开发区环境影响区域评估报告》中2021年05月24日-05月26日对项目所在区域地表水的监测断面数据，具体监测断面位置见表3-3、监测结果见表3-4。  **表3-3 地表水监测断面一览表**   | **序号** | **水体** | **监测断面** | **监测因子** | | --- | --- | --- | --- | | SW5 | 清流河（滁州市第四污水处理厂受纳水体） | 第四污水处理厂排口下游500m | pH、DO、COD、BOD5、NH3-N、TP、石油类、总铜、总镍、总锌、氰化物、挥发性酚、氟化物LAS | | SW6 | 第四污水处理厂排口下游1500m | | SW7 | 第四污水处理厂排口下游3000m | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | 表3-4 地表水环境质量监测结果 统计单位：mg/L；pH无量纲   | **检测断面** | **采样日期** |  | | **监测项目** | | | | | | | | | | | | | | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **pH** | **DO** | | **COD** | **BOD5** | **氟化物** | **SS** | **氨氮** | **总磷** | **石油类** | **挥发酚** | **氰化物** | **LAS** | **总铜** | **总锌** | **总镍** | | SW5 | 最小值 | 7.46 | 8.0 | | 23 | 4.1 | 0.26 | 40 | 0.527 | 0.157 | 0.08 | 0.0010 | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | 最大值 | 7.50 | 8.1 | | 24 | 4.2 | 0.28 | 48 | 0.579 | 0.168 | 0.10 | 0.0016 | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | Sij | 0.25 | 0.617 | | 1.2 | 1.05 | 0.27 | 1.6 | 0.579 | 0.84 | 2 | 0.32 | 0.02 | 0.25 | 0.05 | 0.05 | 0.25 | | 达标分析 | 达标 | 达标 | | 不达标 | 不达标 | 达标 | 不达标 | 达标 | 达标 | 不达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | | SW6 | 最小值 | 7.19 | 8.2 | | 16 | 4.2 | 0 | 41 | 1.33 | 0.150 | 0.05 | 0.0003L | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | 最大值 | 7.26 | 8.2 | | 18 | 4.5 | 0.3 | 48 | 1.35 | 0.157 | 0.13 | 0.0003L | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | Sij | 0.13 | 0.610 | | 0.9 | 1.125 | 0.33 | 1.6 | 1.35 | 0.785 | 2.6 | 0.06 | 0.02 | 0.25 | 0.05 | 0.05 | 0.25 | | 达标分析 | 达标 | 达标 | | 达标 | 不达标 | 达标 | 不达标 | 不达标 | 达标 | 不达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | | SW7 | 最小值 | 7.51 | 8.3 | | 25 | 5.8 | 0.21 | 43 | 1.22 | 0.235 | 0.08 | 0.0003L | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | 最大值 | 7.62 | 8.4 | | 27 | 5.9 | 0 | 49 | 1.29 | 0.248 | 0.12 | 0.0003L | 0.004L | 0.05L | 0.05L | 0.05L | 0.005L | | Sij | 0.31 | 0.595 | | 1.35 | 1.475 | 0.25 | 1.633 | 1.29 | 1.24 | 2.4 | 0.06 | 0.02 | 0.25 | 0.05 | 0.05 | 0.25 | | 达标分析 | 达标 | 达标 | | 不达标 | 不达标 | 达标 | 不达标 | 不达标 | 不达标 | 不达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 | | 执行标准 | 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类；悬浮物执行《地表水资源质量标准》(SL63-94)中三级标准 | 6-9 | ≥5 | | ≤20 | ≤4 | ≤20 | ≤30 | ≤1.0 | ≤0.2 | ≤0.05 | ≤0.005 | ≤0.2 | ≤0.2 | ≤1.0 | ≤1.0 | ≤0.02 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | 由表3-4可知，本项目评价区域内，地表水水质pH、DO、总铜、总镍、总锌、氰化物、挥发性酚、LAS检测浓度符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中的Ⅲ类水质标准要求；COD、BOD5、NH3-N、TP、石油类不能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中的Ⅲ类水质标准要求、SS不能满足《地表水资源质量标准》（SL63-94）中三级标准要求，故项目所在区域地表水环境不达标。  **3、声环境质量现状**  本次环评声环境质量现状监测委托安徽基越环境检测有限公司于2022年03月22日进行现场实测，在厂界四周共设4个监测点位，监测点位见附图6。检测报告编号为基越检字第 2203277号，检测结果见表3-5。  **表3-5 声环境质量现状检测结果一览表** 单位：Leq[dB（A）]   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **点位编号** | **点位名称** | **检测结果Leq[dB（A）]** | | | **2022.03.21** | | | **昼间** | **夜间** | | N1 | 东厂界1m处 | 55.2 | **48.2** | | N2 | 南厂界1m处 | 55.7 | 48.5 | | N3 | 西厂界1m处 | 55.7 | 48.3 | | N4 | 北厂界1m处 | 54.8 | 48.8 | | 《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准 | | 65 | 55 | | 天气参数 | | 天气：阴，风速：0.8m/s | 天气：阴，风速：0.9m/s |   由检测结果可知，项目所在地声环境质量现状能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准要求，声环境质量现状良好。  **4、生态环境**  项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，项目租赁开发区已建闲置厂房和办公用房，不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标，故根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，无需进行生态现状调查。  **5、地下水、土壤环境质量现状**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，本项目采用源头控制措施，根据项目生产特点，设置分区防渗等措施，对土壤、地下水环境污染较小，故可不开展环境质量现状调查。 |
| **环境**  **保护**  **目标** | **1、大气环境保护目标**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：明确厂界外500m范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域，根据现场勘察，本项目周边500m范围内无自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  **2、地表水环境保护目标**  **表3-6 地表水保护目标**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **坐标/m** | | **保护**  **对象** | **保护内容** | **环境功能区** | **相对高差/m** | **相对距离/m** | **与建设项目的水力联系** | | **经度** | **纬度** | | 清流河 | -1739 | -2386 | 清流河 | 地表水环境 | Ⅲ类 | 11 | 3221 | 纳污河流 | | 注：以项目厂区西北角为起始点坐标（0,0），清流河的坐标为距离本项目最近点坐标。 | | | | | | | | |   **3、声环境保护目标**  根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》：明确厂界外50m范围内声环境保护目标，本项目厂界外50m范围内无声环境保护目标。  **4、地下水环境保护目标**  本项目厂界外500m范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源保护目标。  **5、生态环境保护目标**  本项目租赁安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区已建闲置厂房和办公用房，不新增用地，且用地范围内无生态环境保护目标。 |
| **污染**  **物排**  **放控**  **制标**  **准** | **1、废水**  项目生活污水化粪池预处理后接管至滁州市第四污水处理厂、槽液废水、清洗废水经厂区内污水处理设施预处理后，废水排放满足滁州市第四污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B等级，具体见表3-7。  **表3-7 污水排放标准限值表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染因子** | **单位** | **接管标准** | **标准来源** | | pH | 无量纲 | 6～9 | 滁州市第四污水处理厂接管标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表四中三级标准 | | COD | mg/L | 500 | | SS | mg/L | 400 | | BOD5 | mg/L | 300 | | 动植物油 | mg/L | 100 | | 氟化物 | mg/L | 20 | | LAS | mg/L | 20 | | 石油类 | mg/L | 20 | | 氨氮 | mg/L | 45 | 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B等级 | | 总磷 | mg/L | 8 | | 总氮 | mg/L | 70 |   滁州市第四污水处理厂最终排放执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及其修改单一级A标准排入清流河，具体见表3-8。  **表3-8 滁州市第四污水处理厂污水排放标准**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | **pH** | **SS** | **BOD5** | **COD** | **NH3-N** | **总磷** | **动植物油** | | 排放标准（mg/L，pH无量纲） | 6-9 | ≤10 | ≤10 | ≤50 | ≤5（8） | ≤0.5 | ≤1 | | 注：括号外数值为水温＞12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。 | | | | | | | |   **2、废气**  本项目打磨、焊接废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2标准排放限值，喷粉、固化废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限制，厂区内有机废气无组织排放浓度限值执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822—2019）表A.1规定的特别排放限值，天然气燃烧尾气排放执行《关于印发<滁州市2020年大气污染防治重点工作任务实施方案>的通知》（滁大气办〔2020〕9号）详见表3-9和表3-10。  **表3-9 有组织废气排放标准**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产生工序** | **污染物** | **最高允许排放浓度(mg/m3)** | **最高允许排放速率(kg/h)** | **排气筒高度（m）** | **标准来源** | | **二级** | | 焊接、打磨 | 颗粒物 | 120 | 3.5 | 15 | 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放限值 | | 喷粉 | 颗粒物 | 20 | / | 15 | 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限制 | | 固化 | 非甲烷总烃 | 60 | / | 15 | | 天然气燃烧废气 | SO2 | 200 | / | 15 | 《关于印发<滁州市2020年大气污染防治重点工作任务实施方案>的通知》（滁大气办〔2020〕9号） | | 烟尘 | 30 | / | | NOX | 200 | / |   **表3-10 无组织废气排放标准**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染物** | **无组织监控位置** | **无组织监控浓度限值(mg/m3)** | **标准来源** | | 颗粒物 | 周界外浓度最高点 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2排放限值 | | 非甲烷总烃 | 监控点处1h平均浓度值 | 6.0 | 《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A 表A.1中特别排放限值要求 | | 监控点处任意一次浓度值 | 20 |   **3、厂界噪声**  建设项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，见表3-11。  **表3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **类 别** | **昼 间** | **夜 间** | | 3类 | ≤65dB（A） | ≤55dB（A） |   **4、固体废物**  固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（公告2013年第36号）；生活垃圾排放及管理执行中华人民共和国建设部令第157号《城市生活垃圾管理规定》。 |
| **总量**  **控制**  **指标** | **1、总量控制指标**  根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》（环发〔2014〕197号）和《安徽省环保厅关于进一步加强建设项目新增大气主要污染物总量指标管理工作的通知》（皖环发[2017]19号），废水总量控制因子为COD、NH3-N，废气总量控制因子为烟（粉）尘、VOCs、SO2、NOx。  故根据污染源强核算，项目总量控制指标详见表3-13。  **表3-13 建设项目总量控制指标表**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染物名称** | | | **产生量**  **（t/a）** | **削减量**  **（t/a）** | **接管量**  **（t/a）** | **外排环境量**  **（t/a）** | **申请总量**  **（t/a）** | | 废气 | 有组织 | 颗粒物 | 7.7260 | 7.5635 | / | 0.1625 | 0.1625 | | 非甲烷总烃 | 0.0284 | 0.0256 | / | 0.0028 | 0.0028 | | SO2 | 0.0415 | 0 | / | 0.0415 | 0.0415 | | NOX | 0.0720 | 0 | / | 0.0720 | 0.0720 | | 无组织 | 颗粒物 | 0.1050 | / | / | 0.1050 | / | | VOCs（以非甲烷总烃计） | 0.0011 | / | / | 0.0011 | / | | 废水 | 废水量 | | 3762 | 0 | 3762 | 3762 | 3762 | | COD | | 1.1714 | 0.1112 | 1.060 | 0.1881 | 0.1881 | | NH3-N | | 0.0346 | 0 | 0.0346 | 0.0188 | 0.0188 |   **3、总量平衡途径**  项目生活污水经化粪池预处理后，生产废水经废水处理设施预处理后，和纯水制备浓水一起经市政污水管网排至滁州市第四污水处理厂处理，废水污染物排放作为接管考核量，总量在污水处理厂范围内平衡；固体废弃物不直接排放外环境；废气污染因子颗粒物需向生态环境管理部门申请总量，由生态环境管理部门监督执行。 |

**四、主要环境影响和保护措施**

|  |  |
| --- | --- |
| **施工**  **期环**  **境保**  **护措**  **施** | **本项目租赁开发区已建闲置厂房和办公用房进行建设，施工期不涉及土建，仅进行简单设备安装，具体施工环境保护措施如下：**  **1、废气防治措施**  本项目不涉及土建工程，故施工过程中无施工扬尘，仅在施工过程中，施工机械会因为燃料的燃烧而产生一定的施工机械废气。一般施工机械燃料多为柴油，产生的废气中含有CO、NOx、SO2等。该部分废气产生量极少，且产生时间有限。通过设备选型，控制燃料类型，选用清洁能源等方面，可有效减少施工机械废气产生。  **2、废水防治措施**  因涉及设备安装，故在施工期间，会产生施工人员生活污水。本项目施工期间，施工人数最多10人，根据《建筑施工计算手册》中施工现场生活用水定额为20~60L/人·d，本项目取生活用水定额为40 L/人·d，故施工期间生活用水量为0.4m3/d，根据《给排水设计手册》，生活污水产生量按用水量的80%计，故施工过程中生活污水产生量为0.32m3/d，经化粪池处理后委托当地环卫部门定期清掏。  **3、噪声防治措施**  本项目施工期不涉及基建项目，仅为简单的设备安装，故施工过程中的噪声为焊接、吊车等，设备噪声源强较小，施工期场界噪声对周边影响较小。  **4、固体废物防治措施**  施工期产生的固体废物主要是废弃的装修材料、设备安装边角料、材料包装箱、袋和生活垃圾等，上述垃圾由环卫统一清运处置，无随意倾倒现象，故不会对周围环境造成影响。  **5、振动防治措施**  施工期仅进行简单设备安装，无重型机械设备使用，对周围环境无振动影响。  **6、用地**  根据业主提供的租赁协议、不动产权证明（皖（2017）滁州市不动产权第0029171号）和《苏滁现代产业园总体规划（2012-2030）》，本项目用地为工业用地，符合土地利用规划。项目用地范围内无生态环境保护目标。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **一、废气**  1、废气污染物排放源强  （1）本项目废气污染物排放源强参数表见表4-1所示。  **表4-1 项目废气污染物排放源强参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **排气**  **筒编**  **号** | **产污环节** | **污染物种类** | **核算方法** | **污染物产生情况** | | | **排放方式** | **治理设施** | | | | | **污染物排放情况** | | | | | | |  | **排放标准** | | | **排放量**  **t/a** | **排放**  **浓度**  **mg/m3** | **排放**  **速率**  **kg/h** | **排放时间h** | **排气筒** | | | **排放口类型** | | **产生量**  **t/a** | **产生**  **浓度**  **mg/m3** | **产生**  **速率**  **kg/h** | **治理工艺** | **处理**  **能力**m3/h | **收集效率%** | **去除效率%** | **是否为可行技术** | **高度m** | **内径m** | **温度℃** | **最高允许排放浓度**  **mg/m3** | **最高允许排放速率**  **kg/h** | | | DA006 | 焊接 | 颗粒物 | 系数法 | 0.0990 | 1.2222 | 0.0367 | 有组织 | 旱烟收集器 | 30000 | 90 | 95 | 是 | 0.0050 | 0.0611 | 0.0018 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 一般排放口 | 120 | 3.5 | | 打磨 | 颗粒物 | 系数法 | 0.1670 | 2.0617 | 0.0619 | 旱烟收集器 | 30000 | 90 | 95 | 是 | 0.0084 | 0.1031 | 0.0031 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 120 | 3.5 | | DA003 | 自动喷粉 | 颗粒物 | 系数法 | 7.0500 | 870.3704 | 2.6111 | 有组织 | 滤芯除尘器+布袋除尘器 | 3000 | 99 | 99 | 是 | 0.0705 | 8.7037 | 0.0261 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 一般排放口 | 20 | / | | 固化 | 非甲烷总烃 | 系数法 | 0.0270 | 3.3333 | 0.0100 | 有组织 | 二级活性炭 | 3000 | 95 | 90 | 是 | 0.0027 | 0.3333 | 0.0010 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 60 | / | | 固化炉 | 二氧化硫 | 系数法 | 0.063 | 7.7778 | 0.0233 | 有组织 | 低氮燃烧器 | 3000 | / | / | 是 | 0.0630 | 7.7778 | 0.0233 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 氮氧化物 | 系数法 | 0.109 | 13.4568 | 0.0404 | 3000 | / | / | 是 | 0.1090 | 13.4568 | 0.0404 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 烟尘 | 系数法 | 0.045 | 5.5556 | 0.0167 | 3000 | / | / | 是 | 0.0450 | 5.5556 | 0.0167 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | DA004 | 手动喷粉 | 颗粒物 | 系数法 | 0.3710 | 137.4074 | 0.1374 | 有组织 | 滤芯除尘器+布袋除尘器 | 1000 | 99 | 99 | 是 | 0.0037 | 1.3741 | 0.0014 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 一般排放口 | 20 | / | | 面包炉烘干 | 非甲烷总烃 | 系数法 | 0.0014 | 0.5185 | 0.0005 | 二级活性炭 | 1000 | 95 | 90 | 是 | 0.0001 | 0.0519 | 0.0001 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 60 | / | | 面包炉 | 二氧化硫 | 系数法 | 0.013 | 4.8148 | 0.0048 | 低氮燃烧器 | 1000 | / | / | 是 | 0.0130 | 4.8148 | 0.0048 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 氮氧化物 | 系数法 | 0.022 | 8.1481 | 0.0081 | 1000 | / | / | 是 | 0.0220 | 8.1481 | 0.0081 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 烟尘 | 系数法 | 0.009 | 3.3333 | 0.0033 | 1000 | / | / | 是 | 0.0090 | 3.3333 | 0.0033 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | DA005 | 热水炉 | 二氧化硫 | 系数法 | 0.016 | 11.8519 | 0.0059 | 有组织 | 低氮燃烧器 | 500 |  |  | 是 | 0.0160 | 11.8519 | 0.0059 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 一般排放口 | / | / | | 氮氧化物 | 系数法 | 0.028 | 20.7407 | 0.0104 | 500 | / | / | 是 | 0.0280 | 20.7407 | 0.0104 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 烟尘 | 系数法 | 0.012 | 8.8889 | 0.0044 | 500 | / | / | 是 | 0.0120 | 8.8889 | 0.0044 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | DA001 | 水分烘干炉 | 二氧化硫 | 系数法 | 0.0125 | / | 0.0046 | 有组织 | 低氮燃烧器 | 0 | / | / | 是 | 0.0125 | / | 0.0046 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | 一般排放口 | / | / | | 氮氧化物 | 系数法 | 0.0220 | / | 0.0081 | 0 | / | / | 是 | 0.0220 | / | 0.0081 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 烟尘 | 系数法 | 0.0090 | / | 0.0033 | 0 | / | / | 是 | 0.0090 | / | 0.0033 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | DA002 | 二氧化硫 | 系数法 | 0.0125 | / | 0.0046 | 有组织 | 低氮燃烧器 | 0 | / | / | 是 | 0.0125 | / | 0.0046 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 |  | / | / | | 氮氧化物 | 系数法 | 0.0220 | / | 0.0081 | 0 | / | / | 是 | 0.0220 | / | 0.0081 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | 烟尘 | 系数法 | 0.0090 | / | 0.0033 | 0 | / | / | 是 | 0.0090 | / | 0.0033 | 2700 | 15 | 0.3 | 25 | / | / | | / | 生产车间 | 颗粒物 | / | 0.1050 | / | 0.0389 | 无组织 | 加强产污点废气收集、提高废气收集率 | / | / | / | / | 0.1050 | / | 0.0389 | 2700 | / | / | / | / | 1.0 | / | | 非甲烷总烃 | / | 0.0011 | / | 0.0004 | / | / | / | / | 0.0011 | / | 0.0004 | 2700 | / | / | / | / | 6.0 | / |   非正常排放是指生产设备在开、停车状态，检修状态或者部分环保设备未能完全运行的状态下污染物的排放情况。本项目非正常工况主要为废气处理装置系统产生故障造成的设备失效。  根据工程分析，项目非正常工况选取废气治理设施故障，造成无害化废气未处理排放。非正常排放概率情况见下表。  **表4-4项目大气污染物非正常排放量核算表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 非正常排放源 | 非正常排放原因 | 污染物 | 非正常排放浓度mg/m3 | 非正常排放速率(kg/h) | 非正常排放量（t/a） | 单次持续时间/h | 年发生频次 | 应对措施 | | 焊接 | 废气处理装置系统产生故障（完全失效，处理效率以0计） | 颗粒物 | 1.2222 | 0.0367 | 0.0990 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | | 打磨 | 颗粒物 | 2.0617 | 0.0619 | 0.1670 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | | 自动喷粉 | 颗粒物 | 870.3704 | 2.6111 | 7.0500 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | | 固化 | 非甲烷总烃 | 3.3333 | 0.0100 | 0.0270 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | | 手动喷粉 | 颗粒物 | 137.4074 | 0.1374 | 0.3710 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | | 面包炉 | 非甲烷总烃 | 0.5185 | 0.0005 | 0.0014 | 0.5 | 2次/a | 加强巡检，加强维修 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | 污染源监测根据项目特点和《排污许可证申请和核发技术规范 总则》（HJ 942-2018）的要求，参考《排污许可证申请和核发技术规范 铁路、船舶航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124-2020）监测计划如下表所示。  **表4-2 项目污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点位** | **工艺设备名称** | **监测因子** | **监测频次** | | 废气 | DA001、DA002 | 烤水炉 | / | / | | DA003 | 固化炉、喷粉 | 颗粒物、非甲烷总烃SO2、NOX、烟尘 | 1次/半年 | | DA004 | 面包炉、喷粉 | 颗粒物、非甲烷总烃SO2、NOX、烟尘 | 1次/半年 | | DA005 | 热水炉 | SO2、NOX、烟尘 | 1次/半年 | | DA006 | 焊接、打磨 | 颗粒物 | 1次/年 | | 厂界 | / | 颗粒物、非甲烷总烃 | 1次/年 | | 厂房外 | / | 非甲烷总烃 | 1次/年 |   （2）废气污染源强核算过程简述  ①焊接颗粒物  本项目所用焊丝为实芯焊丝，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《工业源产排污核算方法和系数手册》，本项目焊接工序颗粒物产污系数为9.19kg/t-原料，具体见下表4-4所示。  **表4-4 焊接工序产污系数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | | **单位** | **产污系数** | | 焊接 | 焊接件 | 实芯焊丝 | 二氧化碳保护焊、埋弧焊、氩弧焊 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 千克/吨-原料 | 9.19 |   本项目焊丝年用量为12t/a，则焊接颗粒物产生量为0.11t/a。建设单位采取设置集气罩收集焊接颗粒物，收集效率为90%，焊接烟尘的有组织收集量为0.099t/a，产生速率为0.037kg/h。收集后的焊接颗粒物与下料、打磨工序产生颗粒物共用一套焊烟收集器进行处理后经一根15m高的排气筒（DA006）高空排放，处理效率为95%。处理设施风机风量5000m3/h。有组织排放量为0.005t/a。未收集的烟尘在车间内无组织排放，排放量为0.011t/a  ②焊缝打磨废气（G1-2）  本项目焊接后因型钢边角处毛刺和焊缝焊瘤等需求，需进行人工打磨处理。打磨时将工件放在打磨台上，采用人工手持打磨机方式对工件表面进行打磨。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《工业源产排污核算方法和系数手册》，本项目打磨工序颗粒物产污系数为2.19kg/t-原料，具体见下表4-5所示。  **表4-5 打磨工序产污系数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | | **单位** | **产污系数** | | 预处理 | 干式预处理件 | 钢材（含板材、构件等）、铝材（含板材、构件等）、铝合金（含板材、构件等）、铁材、其它金属材料 | 抛丸、喷砂、打磨、滚筒 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 千克/吨-原料 | 2.19 |   根据生产需求，打磨区域约占工件表面的1%，故根据原料用量，约50t/a型钢需进行表面打磨处理。故打磨工序颗粒物产生量为0.110t/a。本项目利用打磨机打磨，磨片年用5000片（25g/片），磨片利用率按60%计算，被利用部分成为打磨颗粒物，产生量为0.075t/a，故本项目打磨工序颗粒物产生量为0.185t/a。建设单位采取设置集气罩收集打磨颗粒物，收集效率为90%，则打磨颗粒物有组织收集量为0.167t/a，收集速率为0.062kg/h；焊烟收集器进行处理后经一根15m高的排气筒（DA006）高空排放，处理效率为95%。处理设施风机风量5000m3/h。有组织废气的排放量为0.008t/a，无组织废气排放量为0.019t/a。   1. 喷粉、固化   本项目喷粉和固化分为两个区域，手动喷粉和全自动喷粉线。根据企业提供数据，手动喷粉量占总量的5%，自动喷粉占比为95%。本项目粉末的使用量为25t/a手动喷粉是用的粉末量为1.25t/a。喷粉过程会产生喷粉尘，固化过程会产生有机废气（非甲烷总烃）。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《机械行业系数手册》，本项目喷粉、固化工序产污系数见表4-6  **表4-6 打磨工序产污系数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **工段名称** | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | | **单位** | **产污系数** | | 涂装 | 喷涂件 | 粉末涂料 | 喷塑 | 所有规模 | 废气 | 颗粒物 | 千克/吨-原料 | 300 | | 挥发性有机物 | 千克/吨-原料 | 1.20 |   **手动喷粉区**  喷粉过程产生的粉尘经喷房自带的滤芯除尘器+布袋除尘器滤芯回收系统，根据企业提供数据，设备的收集和处理效率可达99%以上，本项目取收集效率为99%，回收效率为99%。回收得塑粉为0.368t/a。未回收的粉末经一根15米的排气筒（DA004）高空排放，有组织排放量为0.004t/a。未收集的粉末在车间内无组织排放，排放量为0.004t/a。  面包炉烘烤固化废气固化废气（以非甲烷总烃计）在面包炉密闭收集，固化炉密闭项目有机废气废气的收集可达99%，本项目取95%。二级活性炭处理效率可达95%以上，本项目取90%，处理后的废气经一根15m的排气筒（DA004）高空排放。有组织排放量为0.0001t/a，无组织排放量为0.0001t/a。  **自动喷粉区**  喷粉过程产生的粉尘经系统自带的滤芯除尘回收系统+布袋除尘器，喷房密闭，收集效率为99%，回收效率为99%。回收得塑粉为6.983t/a。未回收的塑粉经一根15米的排气筒（DA003）高空排放，有组织排放量为0.071t/a。未收集的粉末在车间内无组织排放，排放量为0.071t/a。  固化炉固化废气（以非甲烷总烃计）在固化炉密闭收集，收集效率为95%，经二级活性炭处理后（处理效率90%）经15m的排气筒（DA003）高空排放。有组织排放量为0.003t/a，无组织排放量为0.001t/a。   1. 天然气燃烧废气   根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（公告2021年第24号）中4430 工业锅炉（热力供应业）行业系数手册，项目年运行2700小时。项目天然气燃烧烟气的产污系数见表4-7。  **表4-7 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数-燃气工业锅炉**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产品名称** | **原料名称** | **工艺名称** | **规模等级** | **污染物指标** | **单位** | **产污系数** | | 蒸汽/热水/其他 | 天然气 | 室燃炉 | 所有规模 | 工业废气量 | 标立方米/万立方米-原料 | 107753 | | 二氧化硫 | 千克/万立方米-原料 | 0.02S① | | 氮氧化物 | 千克/万立方米-原料 | 15.87（低氮燃烧-国内一般）② | | 氮氧化物 | 千克/万立方米-原料 | 6.97（低氮燃烧-国内领先）② | | 氮氧化物 | 千克/万立方米-原料 | 3.03（低氮燃烧-国际领先）② |   注：①产污系数表中气体燃料的二氧化硫的产污系数是以含硫量（S）的形式表示的，其中含硫量（S）是指气体燃料中的硫含量，单位为毫克/立方米。本项目燃料中含硫量（S）为200毫克/立方米，则S=200。  ②低氮燃烧-国际领先技术的天然气锅炉设计NOx排放控制要求一般小于60mg/m3（@3.5%O2）；低氮燃烧-国内领先技术的天然气锅炉设计NOx排放控制要求一般介于60mg/m3（@3.5%O2）~100mg/m3（@3.5%O2）；低氮燃烧-国内一般技术的天然气锅炉设计 NOx 排放控制要求一般介于100mg/m3（@3.5%O2）~200mg/m3（@3.5%O2）。本项目采用低氮燃烧-国内领先技术。  烟尘产物系数参照《排污许可申请与核发技术规范 锅炉》（HJ953-2018）中表F.3燃气工业锅炉的废气产排污系数中天然气对应的颗粒物的产污系数：每燃烧1万m3天然气烟尘产生量为2.86kg。  本项目天然气燃烧分别用于热水锅炉、水分烘干炉、粉末固化炉、面包炉，各设备天然气分配量见下表  **表4-7 用气设备天然气用气量**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **设备天然气用量（m3/h）** | **设备数量(套)** | **年工作时间（h）** | **总用气量（m3/a）** | | 1 | 热水锅炉 | 15 | 1 | 2700 | 40500 | | 2 | 水分烘干炉 | 23.5 | 1 | 2700 | 63450 | | 3 | 粉末固化炉 | 58 | 1 | 2700 | 156600 | | 4 | 面包炉 | 11.75 | 1 | 2700 | 31725 | | 总计 | | 108.25 | 5 | / | 292275 |   项目消耗天然气用量约为108.25m3/h，年工作时间为2700h，因此天然气用量约为29.23万m3/a，  各设备使用天然气燃烧废气产生情况见下表  表4-9 各设备使用天然气燃烧废气产生情况表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **设备名称** | **天然气年用量（万m3/a）** | **污染物指标** | **单位** | **产生量** | | 1 | 热水锅炉 | 4.05 | 工业废气量 | m3/h | 161.63 | | 二氧化硫 | t/a | 0.016 | | 氮氧化物 | t/a | 0.028 | | 烟尘 | t/a | 0.012 | | 2 | 水分烘干炉 | 6.345 | 工业废气量 | m3/h | 253.22 | | 二氧化硫 | t/a | 0.025 | | 氮氧化物 | t/a | 0.044 | | 烟尘 | t/a | 0.018 | | 3 | 粉末固化炉 | 15.66 | 工业废气量 | m3/h | 624.97 | | 二氧化硫 | t/a | 0.063 | | 氮氧化物 | t/a | 0.109 | | 烟尘 | t/a | 0.045 | | 4 | 面包炉 | 3.1725 | 工业废气量 | m3/h | 126.61 | | 二氧化硫 | t/a | 0.013 | | 氮氧化物 | t/a | 0.022 | | 烟尘 | t/a | 0.009 |   水分烘干炉天然气使用低氮燃烧器，燃烧废气经两根15m的排气筒（DA001、DA002）高空排放；粉末固化炉天然气使用低氮燃烧器，燃烧废气经一根15m的排气筒（DA003）高空排放；面包炉天然气使用低氮燃烧器，燃烧废气经一根15m的排气筒（DA004）高空排放；热水锅炉天然气使用低氮燃烧器，燃烧废气经两根15m的排气筒（DA005）高空排放。  （3）废气污染防治措施可行性分析  ①废气收集措施有效性分析  本项目焊接、打磨工序废气采用集气罩收集方式，根据《排风罩的分类及技术条件》中要求，距集气罩开口面最远处控制风速不低于0.6m/s，本项目集气罩边缘控制风速取0.6m/s，可以保证废气收集效果，集气罩风量计算公式如下：  L=3600（5X2+F）×VX  其中：X——集气罩至污染源的距离；  F——集气罩口面积；  VX——控制风速。  本项目各废气收集工序集气罩设置明细见表4-7所示。  **表4-7 集气罩设计风量明细一览表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **生产工序** | **废气种类** | **集气罩口面积m2** | **集气罩数量** | **集气罩至污染源距离m** | **控制风速m/s** | **风量理论计算值m3/h** | **本项目设计风量m3/h** | **废气收集效率%** | | 焊接 | 颗粒物 | 0.6 | 3 | 0.1 | 0.6 | 3888 | 5000 | 90 | | 打磨 | 0.1 | 0.6 |   故本项目焊接、打磨共用一套废气处理设施，其风量理论计算值为3888m3/h，本项目考虑管路损耗，设计风量为5000m3/h，可满足废气收集要求。   1. 废气处理措施有效性分析   本项目焊接、打磨废气经焊烟收集器收集处理后经一根15m的排气筒（DA006）高空排放。天然气燃烧废气低氮燃烧后分别经排气筒（DA001-DA005）高空排放。喷粉废气经滤芯除尘+布袋除尘器、固化废气经二级活性炭吸附处理后经两根15m的排气筒（DA003、DA004）高空排放。未收集的废气在车间内无组织排放。  根据《排污许可证申请和核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），参考《排污许可证申请和核发技术规范 铁路、船舶航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124-2020），本项目各产污工序所用废气处理设施均为可行技术，根据文件要求，本项目废气收集及处理措施有效性分析见下表所示。  **表4-10 废气污染防治可行技术明细表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **产排污环节** | **污染物种类** | **HJ 1124-2020** | **本项目** | | | **可行技术** | **废气处理技术** | **是否满足** | | 焊接、打磨 | 颗粒物 | 烟尘净化装置， 袋式除尘 | 焊烟收集净化器 | 是 | | 喷粉 | 颗粒物 | 除尘设施，袋式除尘 | 滤芯除尘器+布袋除尘器 | 是 | | 固化 | 非甲烷总烃 | 有机废气治理设施，热力焚烧/催化氧 化、吸附/浓缩+热力燃烧/催化氧化 | 二级活性炭吸附 | 是 |   由上表可见，本项目生产过程中产生的废气污染因子均采用《排污许可证申请与核发技术规范》（HJ 942-2018）、《排污许可证申请和核发技术规范 铁路、船舶航空航天和其他运输设备制造业》（HJ 1124-2020）中推荐的可行技术进行收集处理，不需要进行达标可行性分析。  （4）环境防护距离  根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）中规定的卫生防护距离初值计算公式，计算本项目卫生防护距离，计算公式：  式中：  Cm—大气有害物质环境空气质量的标准限值，mⅣⅣg/m3；  L—大气有害物质卫生防护距离初值，m；  r—大气有害物质无组织排放源所在生产单元的等效半径，m；  A、B、C、D—卫生防护距离初值计算参数，见表4-11。  按照无组织废气源强参数表，根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T 39499-2020）的有关规定，计算项目的卫生防护距离参数见表4-11。  **表4-11 计算卫生防护距离参数**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染源**  **位置** | **污染物** | **卫生防护距离计算系数** | | | | **近五年**  **平均风速（m/s）** | **排放速率（kg/h）** | **标准浓度限值（mg/m3）** | | **A** | **B** | **C** | **D** | | 生产车间 | 颗粒物 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 2.7 | 0.0389 | 0.9 | | 非甲烷总烃 | 470 | 0.021 | 1.85 | 0.84 | 0.0004 | 2 |   卫生防护距离计算结果见表4-12。  **表4-12 卫生防护距离计算结果**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **污染源位置** | **污染物** | **卫生防护距离计算值（m）** | **卫生防护距离（m）** | | 生产车间 | 颗粒物 | 3.554 | 50 | | 非甲烷总烃 | 1.245 | 50 |   根据《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》（GB/T13201-91）规定，卫生防护距离必须取整数，级差为100m卫生防护距离在100m以内时，级差为50m，大于100时，级差为100m，当按两种或两种以上有害气体的Qc/Cm计算的卫生防护距离在同一级别时，该类工业企业的卫生防护距离提高一级。本项目生产车间的污染因子为颗粒物和非甲烷总烃，卫生防护距离提高一级。以生产车间边界为界设置100米卫生防护距离。  卫生防护距离范围内无居民点等敏感保护目标，今后在此卫生防护距离范围内亦不得建设学校、居民等环境敏感目标。  防护距离包络线图详见附图3  （5）废气环境影响分析  本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，本项目环境防护距离内无居民等敏感点保护目标。根据工程分析，项目运行过程中各生产工序产生的废气均设置相应的废气处理设施，处理设施均属于可行技术，可以满足达标排放要求，对周围环境影响较小。  因此，本项目的建设总体上不会改变区域大气环境质量。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **二、废水**  **1、废水污染物排放源强**  （1）本项目用水主要为生活用水、纯水制备用水、脱脂硅烷化用水，用水取自市政自来水管网。废水主要是生活污水、纯水制备、脱脂硅烷化、清洗废水定期排放，项目废水污染源强参数表见表4-13所示。  **表4-13 项目废水污染源强参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **产排污环节** | **类别** | **污染物种类** | **污染物产生情况** | | | **排放方式** | **治理设施** | | | | **污染物排放情况** | | | | | | | | | | | **排放标准mg/L** | | **排放废水量**  **m3/d** | **排放**  **浓度**  **mg/L** | **排放**  **量**  **kg/d** | **排放方式** | **排放去向** | **排放规律** | **排放口** | | | | | | **产生废水量**  **m3/d** | **产生**  **浓度**  **mg/L** | **产生**  **量**  **kg/d** | **处理能力m3/d** | **治理工艺** | **效率%** | **是否为可行技术** | **编号** | **名称** | **类型** | **地理坐标** | | | **经度** | **纬度** | | 生活 | 生活污水 | COD | 3.84 | 500 | 1.9200 | / | 化粪池：10m3/d | 化粪池 | 0 | 是 | 3.84 | 500 | 1.9200 | 间接排放 | 滁州市第四污水处理厂 | 间歇排放 | DW001 | 生活污水排放口 | 一般排放口 | / | / | / | | BOD5 | 200 | 0.7680 | 0 | 200 | 0.7680 | | SS | 300 | 1.1520 | 40 | 180 | 0.6912 | | NH3-N | 30 | 0.1152 | 0 | 30 | 0.1152 | | TP | 4 | 0.0154 | 0 | 4 | 0.0154 | | 纯水制备 | 纯水制备废水 | COD | 5 | 100 | 0.5 | / | / | / | / | / | 5 | 5 | 0.5 | 间接排放 |  | 间歇排放 | DW002 | 生产废水排放口 | 一般排放口 |  |  |  | | 脱脂 | 脱脂预脱脂、脱脂水洗 | COD | 1.8678 | 500 | 0.9339 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | SS | 800 | 1.4942 | / | / | / | | 石油类 | 80 | 0.1494 | / | / | / | | LAS | 100 | 0.1868 | / | / | / | | 硅烷化 | 硅烷化、硅烷化水洗 | COD | 1.8355 | 300 | 0.5507 | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | / | | SS | 500 | 0.9178 | / | / | / | | 氟化物 | 30 | 0.0551 | / | / | / | | 生产 | 生产废水 | COD | 3.7033 | 401 | 1.4846 | 间接排放 | 气浮池：20m3/d | 气浮池 | 25 | / | 3.7033 | 301 | 1.1138 | 间接排放 | 滁州市第四污水处理厂 | 间歇排放 | DW002 | 生产废水排放口 | 一般排放口 | 118°24′16.787″ | 32°18′17.546″ | 500 | | SS | 651 | 2.4120 | 60 | 260 | 0.9643 | 300 | | 石油类 | 40 | 0.1494 | 75 | 10 | 0.0370 | 400 | | LAS | 50 | 0.1868 | 60 | 20 | 0.0741 | 45 | | 氟化物 | 15 | 0.0551 | 70 | 5 | 0.0167 | 8 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | （2）废水监测要求  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），结合本项废水产生及排放情况，本项目废水污染源监测如下表所示。  **表4-14 项目污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点** | **监测项目** | **监测频率** | | 废水 | **生活污水** | COD、氨氮、BOD5、SS、TP | 1次/季度 | | 综合废水排放口 | pH、COD、氨氮 | 1次/季度 | | BOD5、SS、TP、动植物油、LAS、石油类、氟化物 | 1次/半年 |   **2、废水污染防治措施可行性分析**  （1）水污染防治措施  本项目废水主要为生活污水、脱脂废水、硅烷化废水、清洗废水、纯水制备废水。  生活污水采用化粪池处理后，硅烷化废水、清洗废水、纯水制备废水经废水处理设施处理后，和纯水制备废水一起水质达到滁州市第四污水处理厂接管标准要求，排入滁州市第四污水处理厂进行处理，尾水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排入清流河。  （2）厂内预处理措施可行性分析  根据《排污许可证申请和核发技术规范 总则》（HJ 942-2018），生活污水采用化粪池预处理设施处理，属于可行技术，故可以保障生活废水稳定达标排放要求；纯水制备废水水质较为清洁，不需处理，即可满足接管要求；本项目脱脂废水、硅烷化废水、清洗废水经废水处理设备物化处理后水质可达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表1中B级标准，经市政污水管网排入滁州市第四污水处理厂进行。  ①污水处理系统构筑物、设备  格栅 为防止较大颗粒杂质堵塞后续设备及管道，故设置一道格栅，以保证后续设备的正常运行。栅渣定期清除，作垃圾处理。 预曝气调节池 由于排水的周期性与水质的不均匀性，来自各时的水质、水量均不一样，一般高峰流量为平均处理量的2～8倍，因此为保证后续处理设施的正常运行和达到设计的出水水质，同时调节水量和均化水质，所以设置一座调节池。  有效容积V有效=10m3  建设尺寸：L×B×H=2m×2m×3m 钢砼结构  主要设备：潜污泵 一台  型号WQ5-16-0.75流量Q=3m3/h 扬程H=16m  功率N=0.75kW 气浮机系统 气浮系统简介：  （1）用途：MJQF-5型气浮装置集凝聚、浮选、撇渣、沉淀、刮泥于一体，是一种高效节能的水质净化设备。广泛用于工业污水处理系统中，如：造纸、食品、养殖、涂装、酸洗磷化、制革、针织、印染、毛纺、屠宰、石油、化工等。  （2）工作原理：利用溶气系统向水中溶入大量的空气，形成溶气水，进入待处理水中，减压释放后在水中形成大量的微细气泡，气泡将水中的杂质、油脂相互粘附，形成比重小于水的浮体，从而快速浮出水面，经刮渣装置撇除后，完成固液两相分离，使水质得到净化。主要有池体、撇渣装置、工作桥与行走装置、布水布气装置、集水装置、集电装置组成。  设备参数  气浮沉淀系统型号：MJQF-5处理量3-5m3/h  主体材质：碳钢防腐 加药系统两套  **污泥砂滤池**  污泥主要分为：①、格栅渣和浮渣，通过粗细格栅从污水中截留下来的固形物称作格栅渣，其含水率较低，数量不大。气浮沉淀池水面上的悬浮物质称为浮渣。  污泥池污泥定期外运。  设计参数  建设尺寸：L×B×H=1m×1m×1m 钢砼结构 数量：1座  ②污水处理工艺见下图  清洗污水  格栅井  调节池  加药装置  加药装置  悬浮物  气浮装置      出水达标      污泥外运  污泥池  排入市政管网 废水工艺流程简介 废水先用格栅予以拦截碎状的漂浮物，经格栅处理后的污水进入调节池，调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷；调节后的污水还含有一定量的有机杂质及色度，为减轻后续生化处理系统的负荷，保证系统的运行，需通过气浮装置来去除废水中的这部分杂质；经气浮装置处理后达到清水。  本项目生活污水产生量为3.84m3/d，租赁厂区内设置的化粪池处理能力为10m3/d，故有足够的能力处理本项目产生的生活污水，故本项目依托租赁厂区已建成化粪池处理项目产生的生活污水是可行的。  纯水制备废水水质较为清洁，不需设置预处理装置，可以满足污水处理厂接管要求；  槽液废水和水洗废水产生量为3.7m3/d，本项目废水处理设施，处理能力为20m3/d，可以满足此部分废水处理要求。  （3）废水间接排放依托可行性分析  滁州市第四污水处理厂一期工程项目占地50000m2，日处理污水规模4万吨，根据项目区总体规划、现状地形条件、城市发展方向，将项目服务范围划分为2个污水排水分区。近期服务范围约15km2（中新苏滁高新技术产业开发区12km2，滁州承接产业转移集中示范园区3km2），二期预留面积30000m2，日处理污水规模4万吨。  滁州市第四污水处理厂日处理能力为8万t/d，目前尚有处理余量，本项目污水量占滁州市第四污水处理厂日处理污水规模的0.0014%  滁州市第四污水处理厂处理工艺：前段增加水解酸化池处理单元，改善污水可生化性，使得污水在后续的好氧单元以较少的能耗和较短的停留时间下得到处理，后续工艺采用“A2/O氧化沟+深度处理+消毒”。尾水排放标准及去向：废水处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB19918-2002）一级A标准后排入清流河。  滁州市第四污水处理厂工艺流程见图4-1。  工艺最终  **图4-1 滁州市第四污水处理厂污水处理工艺流程图**  **污水收集范围：**北部分区：具体范围为马滁扬高速以西，宁洛高速以南，徽州大道以东，清流路、扬子路、新安江路以北，约15.80平方公里（本期主要为清流路、扬子路、新安江路以北，镇江路以南区域，镇江路以北污水管网设施主要为远期建设）；南部分区：具体范围为马滁扬高速以西，徽州大道、苏州路、杭州路以东，扬子路、清流东路、珠江路以南，清流河以北，约14.75平方公里（本期主要为清流路、扬子路、新安江路以南，纬八路以北区域）。本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，在滁州市第四污水处理厂服务范围内。  **水质：**本项目污染物主要为COD、SS、NH3-N、TP、BOD5、氟化物等，且废水中各类污染物浓度能满足接管标准，不会对污水处理厂造成冲击。  **水量：**本项目完成后，全厂排水量为2702.5t/a（10.81t/d），污水处理厂有能力接纳本项目产生的污水。  **污水管网：**污水处理厂已于2021年12月前建成，目前正在调试运行阶段，待本项目建成投产后，可排入滁州市第四污水处理厂进行进一步处理，且该区域污水管网已铺设到位，因此，项目废水接管可行。  因此，从水量、水质及管网敷设等方面分析，本项目污水经预处理后排入滁州市第四污水处理厂是可行的。  综上所述，建设项目废水预处理达接管标准后，接管排放入滁州市第四污水处理厂集中处理，达标尾水排入清流河，对周围环境影响较小。  **三、噪声**  **1、噪声源强**  本项目噪声主要来源于厂房内生产设备的运行，其产生的噪声值一般在70～85dB（A）之间，项目噪声污染源源强参数见下表4-15。  **表4-15 本项目噪声污染源源强参数表 单位：dB（A）**   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **噪声源** | **产生强度dB（A）** | **数量（台/套）** | **位置** | **距离厂界最近距离m** | **降噪措施** | | **持续时间h** | | **工艺** | **降噪效果dB（A）** | | 电动单梁起重机 | 85 | 4 | 生产车间内 | E110、S55、W20、N30 | 高噪声设备安装减震垫、车间采用隔声门窗 | 20 | 2700 | | 直柱双轴冲床 | 85 | 1 | | 数控龙门铣床 | 85 | 1 | | 压铆机 | 85 | 1 | | DELL服务器 | 80 | 1 | | 激光切割机 | 70 | 1 | | 光纤激光打标机 | 75 | 6 | | 测头系统（调试） | 80 | 1 | | 全自动喷涂流水线 | 70 | 1 | | 机械手 | 70 | 5 | | 下料皮带线 | 70 | 2 | | 防护栏 | 75 | 2 | | 视觉检测 | 85 | 2 | | 冷冻式干燥机 | 70 | 1 | | 布鲁克手持式光谱仪 | 75 | 1 | | 立式S型点焊交流电阻焊机 | 70 | 1 | | 数控板料折弯机 | 70 | 5 | | 机器人激光焊接机 | 75 | 2 | | 螺杆空压机及后处理设备 | 70 | 1 | | 逆变式CO2气体保护焊机 | 85 | 2 | 15 | | 逆变式CO2气体保护焊机 | 85 | 2 | 15 |   **2、噪声污染防治措施可行性分析**  本项目噪声源主要为车间内的生产设备、设施运行时产生的噪声，其噪声值约为70～85dB（A）。  为进一步减小项目噪声影响，针对项目特点，建设单位采取了不同的噪声防治措施，首先是先从声源上进行有效控制，其次采取有效的隔声、消声、吸声等控制措施，厂区应采取噪声防治措施如下：  （1）源头控制：从声源上控制，根据项目噪声源特点，在设备采购阶段，选择先进的低噪声和符合国家噪声标准的设备，生产设备均采用性能好、噪声发生源强小和生产效率高的设备，以从声源上降低设备本身噪声，以减少对工人和周围环境的影响。动力设备采用钢砼隔振基础，管道、阀门接口采取缓动及减振的挠性接头（口）；  （2）合理布局：采用“闹静分开”和合理布局的设施原则，将高噪声设备尽量布置在远离厂界，同时远离周边敏感目标，通过距离衰减减轻噪声对周围环境的影响；  （3）设备控制：在高噪声设备安装隔声和减振设施，在冲床、折弯机等高噪声源强设备的底部加减振垫，在设备的四周可开设一定宽度和深度的沟槽，里面填充松软物质，用来隔离振动的传递。设置独立机房封闭式围护结构；利用围护结构的吸声、减震作用，使噪声受到最大程度的阻绝和吸收；风管安装消声器等；室外风机类高噪声设备安装隔音罩等、减振基础等降噪措施；  （4）区域隔声：在各设备机房的房间墙面采用吸音材料，顶板垂直挂吸音板，同时，房间的房门均采用隔声门；采取有效的隔震、隔声设施，尽量避免和减少零件之间的碰撞和响动；对于产生噪声特别大的零件和工艺流程，进行局部封闭；对于设备中容易产生噪声的部位采用消声手段；  （5）重点控制：对于室外风机等高噪声设备，设置独立风机房，并加强基础减震；  （6）日常管理：加强管理：平时加强对各噪声设备的保养、检修，保证设备良好运转，减轻运行噪声强度。  通过以上基础减振、消声、隔音罩等措施，噪声可降低10～15dB（A）；车间、房体墙体隔声可达到10dB（A）的隔声量。故本项目厂房内设备选取的降噪值为20dB（A）、厂房外风机选取的降噪值为15dB（A）。  **3、噪声预测模式**  为确保厂界达标情况，根据工程分析提供的噪声源参数和设备的安装位置，选用等距离衰减模型，参照气象条件修正值进行计算，并考虑多声源迭加，预测厂界贡献值。  根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式。  （1）声级计算  建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(L*eq g*)计算公式：    式中：*L*eqg—建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；  *L*AⅣ — i声源在预测点产生的A 声级，dB(A)；  *T* — 预测计算的时间段，s；  *ti*— i 声源在T 时段内的运行时间，s。  （2）预测点的预测等效声级(*L eq* )计算公式    式中：*L eq g* —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；  *L eqb* — 预测点的背景值，dB(A)  （3）户外声传播衰减计算  a.户外声传播衰减包括几何发散（*A*div）、大气吸收（*A*atm）、地面效应（*A*gr）、屏障屏蔽（*A*bar）、其他多方面效应（*A*misc）引起的衰减。在已知距离无指向性点声源参考点r0处的倍频带（用 63Hz 到8KHz的8个标称倍频带中心频率）声压级*Lp*(r0)和计算出参考点(r0)和预测点(r)处之间的户外声传播衰减后，预测点 8 个倍频带声压级可用下式计算：    b.预测点的A声级*LA*(r)可按下式计算，即将8个倍频带声压级合成，计算出预测点的A声级(*LA*(r))。    式中：*L*Pi (r)—预测点（r）处，第*i*倍频带声压级，dB；  Δ*Li*—第*i*倍频带的A计权网络修正值，dB。  **4、预测结果**  噪声在室外空间的传播，由于受到遮挡物的隔断，各种介质的吸收与反射，以及空气介质的吸收等物理作用而逐渐减弱。噪声源对厂界噪声影响值见表4-17、4-18。  **表4-17 项目设备产生的噪声对各预测点的影响值表（单位：dB(A)）**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **位置** | **噪声源名称** | **降噪后源强** | **数量（台/套）** | **叠加后源强** | **东厂界** | **南厂界** | **西厂界** | **北厂界** | | 生产车间 | 电动单梁起重机 | 85 | 4 | 76.6 | 35.8 | 41.8 | 50.6 | 47.1 | | 直柱双轴冲床 | 85 | 1 | | 数控龙门铣床 | 85 | 1 | | 压铆机 | 85 | 1 | | DELL服务器 | 80 | 1 | | 激光切割机 | 70 | 1 | | 光纤激光打标机 | 75 | 6 | | 测头系统（调试） | 80 | 1 | | 全自动喷涂流水线 | 70 | 1 | | 机械手 | 70 | 5 | | 下料皮带线 | 70 | 2 | | 防护栏 | 75 | 2 | | 视觉检测 | 85 | 2 | | 冷冻式干燥机 | 70 | 1 | | 布鲁克手持式光谱仪 | 75 | 1 | | 立式S型点焊交流电阻焊机 | 70 | 1 | | 数控板料折弯机 | 70 | 5 | | 机器人激光焊接机 | 75 | 2 | | 螺杆空压机及后处理设备 | 70 | 1 | | 逆变式CO2气体保护焊机 | 85 | 2 | | 逆变式CO2气体保护焊机 | 85 | 2 | | 贡献值 | | | | | 57.2 | 56.9 | 55.3 | 48.3 |   **表4-18 对各预测点的预测值 单位dB（A）**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **位置** | **东厂界** | **南厂界** | **西厂界** | **北厂界** | | **贡献值** | 46.2 | 53.7 | 52.4 | 48.2 | | **背景值** | 55.2 | 55.7 | 55.7 | 53 | | **预测值** | 55.71 | 57.82 | 57.37 | 54.24 | | **标准值** | 65 | 65 | 65 | 65 |   根据表4-18噪声预测结果可知，通过叠加现状背景值监测数据，项目建成后，四周厂界噪声预测值均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求（昼间：≤65dB（A），夜间不生产）。  **5、噪声监测要求**  根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017），结合本项噪声产生及排放情况，本项目噪声污染源监测方案如下表所示。  **表4-19 项目污染源监测计划一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **类别** | **监测点** | **监测项目** | **监测频率** | | 噪声 | 厂界四周 | 连续等效声级Leq(A) | 每季度监测1次，每次昼间监测一次 |   综上所述，本项目周边主要为生产加工型企业，距离居民点较远，且厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准要求，故本项目的建设对周边居民的影响较小，不会改变项目周边居民等敏感点的声环境质量。  **四、固体废物**  **1、固体废物产生及处置情况**  （1）固体废弃物的产生情况  本项目固体废弃物主要是废边角料、废塑粉、收尘、焊渣、废磨片、废槽渣、废润滑油、废桶、污泥、含油抹布、废活性炭、废桶和员工生活垃圾，固体废弃物按产生情况分析如下：  1）废边角料：本项目下料加工过程中会产生废边角料，废边角料产生量约占原料使用量的0.5%，本项目年需下料加工的型钢约5000t，则废边角料产生量约为25t/a，集中收集后外售。  2）废塑粉：本项目喷塑过程中会产生废塑粉，产生量为0.5t/a。收集后外售。  3）收尘：本项目型钢焊接、打磨工序产生的颗粒物经焊烟收集器收集处理，收集的颗粒物量约为0.2527t/a，集中收集后外售；  4）焊渣：项目焊接工序焊丝用量12t/a，焊渣产生量按照焊丝使用量2%计算，则焊渣的产生量约为0.24t/a，集中收集后外售；  5）废磨片：磨片利用率按60%计算，未被利用的部分为废磨片，需定期更换，磨片年用量5000片（25g/片），废磨片产生量为0.05t/a；；  6）废槽渣：根据企业提供数据，项目废槽渣产生量约为0.5t/a  7）废润滑油：本项目生产设备维护、维修需用机械润滑油，废润滑油产生量为0.08t/a；属于《国家危废名录》（2021年版）中HW08废矿物油与含矿物油废物（900-217-08），经妥善收集后暂存于危废暂存间中，集中收集后委托有资质单位处置。  8）废桶：本项目使用原料、润滑油等，使用过程中会产生废包装容器，废桶桶产生量为0.12t/a，。其中废桶属于《国家危险废物名录》（2021年版）中HW08废矿物油与含矿物油废物（废物代码900-249-08）；集中收集后委托有资质单位处置；  9）污泥：本项目废水处理设备，会产生污泥，产生量约为0.48t/a（含水率80%），集中收集后委托有资质单位处置；  10）含油抹布：机械设备维修保养过程中会产生少量含油抹布，含油抹布产生量约为0.1t/a，属于《国家危险废物名录》（2021年版）中HW49其他废物（废物代码900-041-49）；  11）废活性炭：活性炭吸附废气量约为0.0256t/a。活性炭有效吸附量0.3kg/kg活性炭，因此完全吸附有机废气需活性炭约0.085t/a。饱和后的活性炭按照国家有关危险废弃物处理规定外运处置。经计算，活性炭流动床活性炭饱和期限定为300天，每年更换1次，废活性炭的产生量约为0.1t/a。  12）生活垃圾：本项目职工人数为40人，年工作300天。生活垃圾产生量按每人0.5kg/d计，则生活垃圾产生量为6t/a，由环卫部门定期清运。  （2）固体废物污染源源强  结合工艺流程及生产营运过程中的废物产生情况，根据《固体废物鉴别标准-通则》（GB34330-2017）、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020）、《国家危险废物名录》（2021年版）以及危险废物鉴别标准判定，本项目固体废物污染源源强参数见表4-20。 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **表4-20 固体废物污染源源强参数表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **名称** | **产生环节** | **属性** | **编码** | **主要有毒有害物质名称** | **物理性状** | **环境危险特性** | **年度产生量t/a** | **贮存方式** | **利用/处置方式** | **去向** | **利用/处置量t/a** | | 废边角料 | 下料 | 一般固废 | 10 | / | 固态 | / | 25 | 袋装、堆放 | 利用 | 外售 | 25 | | 废塑粉 | 喷塑 | 一般固废 | 99 | / | 固态 | / | 0.5 | 0.5 | | 收尘 | 废气处理 | 一般固废 | 66 | / | 固态 | / | 0.2527 | 0.2527 | | 焊渣 | 焊接 | 一般固废 | 99 | / | 固态 | / | 0.24 | 0.24 | | 废磨片 | 打磨 | 一般固废 | 99 | / | 固态 | / | 0.05 | 0.05 | | 废槽渣 | 脱脂、硅烷化 | 危险废物 | 336-064-17 | / | 固态 | / | 0.5 | 桶装 | 处置 | 资质单位处理 | 0.5 | | 废润滑油 | 设备维护保养 | 危险废物 | 900-217-08 | 矿物油 | 液态 | T，I | 0.08 | 桶装 | 0.08 | | 废桶 | 原料存放 | 危险废物 | 900-249-08 | 矿物油 | 固态 | T，I | 0.12 | 缠绕膜打包，置于托盘上 | 0.12 | | 废活性炭 | 废气处理 | 危险废物 | 900-039-49 | 有机废气 | 固态 | T | 0.1 | 袋装贮存 |  | | 含油抹布 | 设备维修保养 | 危险废物 | 900-041-49 | 矿物油 | 固态 | T/In | 0.1 | 垃圾桶 | 0.1 | | 污泥 | 废水处理 | 危险废物 | 336-064-17 | 污泥等 | 固态 | / | 0.48 | 防渗袋 | 0.48 | | 生活垃圾 | 员工生活 | 一般固废 | 99 | / | 固态 | / | 6 | 垃圾桶 | 处置 | 环卫清运 | 6 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | **2、固体废物环境管理要求**  本项目固体废物为一般工业固废、危险废物和生活垃圾，固废需进行分类收集、存放和处置，其中工业固废与生活垃圾分类处置、危险固废与一般固废分类处置。  （1）一般固废防治措施  项目一般固废主要有废边角料、废塑粉、收尘、焊渣、废磨片。收集置于一般固废仓库，定期外售处理；生活垃圾由办公区和装置区设置的垃圾桶收集，。  本项目在厂房西侧设置一处一般工业固废暂存间，用于存放一般工业固废，一般工业固废的暂存场所需按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设，具体要求如下：  ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致；  ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施；  ③禁止向固体废物储存场所以外的区域抛撒、倾倒、堆放、填埋或排放固体废物；固体废物处置应严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》等相关法律法规进行处理；  ④为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠，应设计渗滤液集排水设施；  ⑤工业固体废物产生单位、贮存单位应按要求建立固体废物台账。  （2）危险废物防治措施  A、危险废物贮存场所（设施）环境影响分析  本项目在厂房南侧设置一处占地10m2的危废仓库，满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单要求进行建设，具体要求如下：  ①从选址角度分析环境影响：厂区建设规范的危废仓库，且仓库做好防渗、  防雨淋、防日晒措施，分区域堆放，建设标准满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）的要求，本项目废润滑油用油品原料专用桶盛放，废桶打包存放在栈板上，在包装不损坏的前提下，基本不会渗漏，且危废仓库建设在企业的2#厂房内南侧，因此，从固废库房选址角度来看，对周边的环境影响较小。  ②从产生量与贮存能力角度分析环境影响：本项目危险废物产生量约为1.28t/a，本项目设置的危废仓库占地面积10m2，通过对危废及时收集处置，危废仓库内有足够的容量临时存储本项目的危险废物。  ③从二次污染角度分析环境影响：对地下水及土壤：本项目废润滑油专用桶盛放，废桶打包存放在栈板上，危废仓库做好防渗措施，不会造成土壤及地下水污染；对大气影响分析：危险废物密闭包装，且存放在厂区危废仓库内，基本不会有有机气体挥发出来，对大气影响较小。对地表水环境影响分析：由于危险废物在危废仓库内，有完整的防雨淋设施，不会造成污染物进入地表水体，因此，不会对地表水环境造成影响。  ④从日常管理分析环境影响：盛装危废的包装上必须粘贴符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）附录A所示的标签。各类危险废物分类存放，禁止将不相容危废混放。  **表4-21 危险废物贮存场所基本情况表**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **贮存场所名称** | **危险废物名称** | **危险废物类别** | **危险废物**  **代码** | **产生量（t/a）** | **位置** | **占地**  **面积** | **贮存**  **方式** | **贮存场所总贮存能力** | **贮存**  **周期** | | 1 | 危废仓库 | 废槽渣 | HW17 | 336-064-17 | 0.5 | 厂房南侧 | 10m2 | 铁皮桶 | 0.5 | 3个月 | | 2 | 废润滑油 | HW08 | 900-217-08 | 0.08 | 铁皮桶 | 0.08 | 3个月 | | 3 | 废桶 | HW09 | 900-249-08 | 0.12 | 铁皮桶 | 0.12 | 3个月 | |  | 废活性炭 | HW09 | 900-039-49 | 0.1 | 袋装 | 0.5 | 3个月 | | 4 | 含油抹布 | HW49 | 900-041-49 | 0.1 | 防渗袋 | 0.1 | 3个月 | | 5 | 污泥 | HW17 | 336-064-17 | 0.48 | 缠绕膜 | 0.48 | 3个月 |   B、运输过程的环境影响分析  内部收集转运：拟建项目危险废物经内部收集转运至危废仓库内，以及危险废物经危废仓库转移出运输至危废处置单位进行处置时，由危废仓库管理人员填写《危险废物出入库交接记录表》，纳入危废贮存档案进行管理。  C、利用、处置环境影响分析  本项目危险废物委托有资质的单位处理：  ①根据危险废物产生的工艺特征、排放周期、特性、管理计划等因数制定详细的收集、处置计划；  ②制定危险废物收集、处置操作规程；  ③危险废物收集和转运作业人员根据工作需要配备必要的个人防护装备；  ④在危险废物收集和转运过程中，采取相应的安全防护和污染防治措施；  在落实上述措施后，危险废物处置过程中影响在可接受范围内。  综上所述，在加强管理，并在落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周边环境的影响较小。  **五、地下水、土壤**  **1、地下水、土壤污染源分析**  根据本项目生产工艺、原辅材料使用等情况分析，项目运行过程对地下水、土壤污染的主要情形分析如下：  （1）生活污水、生产废水输送、处理过程：废水输送管道破损导致污水外泄，污水处理设施隔油池防渗措施不良，废水处理方式措施不良导致生活污水、生产废水泄露，污染物会瞬间泄漏至厂区地面，污染土壤及地下水环境；  （2）原辅料存放、运输过程：原辅材料在储存及运输过程中，包装物破损等情况造成物料跑冒滴漏，尤其是液体物料，落于厂区地面上，其有害成分会直接污染土壤及地下水环境；  （3）危险废物储存、运输过程：危险废物在储存及运输过程中，发生跑冒滴漏现象，洒落在厂区地面上，其有害成分会直接污染土壤及地下水环境；  **2、污染防治措施**  严格按照国家相关规范要求，对工艺、管道、设备、污水处理设施采取相应的措施，以防止和降低废水的跑、冒、滴、漏，将废水泄漏的环境风险事故降低到最低程度。设专人定时对厂区内进行巡检，要求巡检人员对发现的跑冒滴漏现象等问题时要及时上报，对出现的问题要求及时妥善处置。  **表4-22本项目地下水污染防治措施一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **防渗区域** | **防渗区划分** | **防渗措施** | **达到效果** | | 1 | 场区污水管网 | 重点 | 采取地埋PE管或PCV管形式，具备防止淤集以利于定期清理的条件。 | 各重点防渗区均符合《混凝土结构设计规范》（GB50010）的要求，具备“防渗、防雨、防溢”的三防措施 | | 2 | 危废仓库、辅料库、废水处理装置区、化粪池、前处理区 | 重点 | 底部采用素土夯实+混凝土防渗。防渗系数K≤1×10-7cm/s | | 3 | 其他厂区 | 一般 | 硬化或绿化，保证项目建成后无裸露地坪。 |   项目采取防渗措施后，实际运行过程中项目物料等泄漏对车间地面及车间外土壤影响基本可得到控制，对周围土壤、地下水影响较小。  **3、源头控制措施**  为有效保护项目所在地地下水及土壤环境，杜绝因项目建设造成地下水及土壤污染，本项目考虑从源头控制角度，按照分区防控要求制定相应的防控措施。具体源头控制措施如下：  ①严格按照国家相关规范要求，对污水处理设施等采取相应措施，以防止和降低污染物的跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度。  ②设备和管线尽量采用“可视化”原则，做到污染物“早发现、早处理”，以减少由于埋地泄漏而可能造成的地下水污染。  ③堆放各种原辅材料、固体废物的堆放场地按照国家相关规范要求，采取防泄漏措施。  ④严格固体废物管理，不接触外界降水，使其不产生淋滤液，严防污染物泄漏到地下水中。  **3、分区防渗**  防止地下水、土壤污染的被动控制措施即为地面防渗工程，包括两方面内容，一是全厂污染区参照抗渗标准要求采取防渗措施，以阻止泄漏到地面的污染物进入地下水中；二是全厂污染区防渗区域内设置渗漏污染物收集系统，将滞留在地面的污染物收集起来，集中处理。  根据项目区域各生产功能单元是否可能对地下水、土壤造成污染，将项目区域划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区见表4-23。  **表4-23 地下水污染防渗分区及防渗等级一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **防渗分区** | **天然包气带防污性能** | **污染控制难易程度** | **污染物类型** | **防渗技术要求** | | 重点防渗区 | 弱 | 易-难 | 重金属、持久性有机物污染物 | 等效黏土防渗层Mb≥6.0m，渗透系数K≤1×10-10cm/s | | 一般防渗区 | 弱 | 易-难 | 其他类型 | 等效黏土防渗层Mb≥1.5m，渗透系数K≤1×10-7cm/s | | 中-强 | 难 | | 简单防渗区 | 中-强 | 易 | 其他类型 | 一般地面硬化 |   根据场地内天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，将危废仓库、辅料库、废水处理装置区、化粪池、前处理区划为重点防渗区，厂房其他生产区域划为一般防渗区，具体见表4-24。  **表4-24 本项目分区防渗一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **建设名称** | **污染防治区域及部位** | **污染防治区类别** | **防渗设计要求** | | 危废仓库、辅料库 | 地面及排水设施周边 | 重点防渗区 | 防渗层的防渗性能不应低于6.0m厚渗透系数为1.0×10-10cm/s的黏土层的防渗性能 | | 废水处理装置区、化粪池、前处理区 | 地面及排水设施周边 | 重点防渗区 | | 厂房其他区域 | 地面及排水设施周边 | 一般防渗区 | 防渗层的防渗性能不应低于1.5m厚渗透系数为1.0×10-7cm/s的黏土层的防渗性能 |  1. 重点防渗区   危废仓库、辅料库、废水处理装置区、化粪池、前处理区为重点防渗区，重点防渗区均为地面防渗设计。  Ⅰ危废仓库、辅料库采用地面防渗，地面防渗设计采用刚性防渗结构，其层次自上而下为水泥基渗透结晶型防渗涂层（≥0.8mm）+抗渗钢筋混凝土面层（≥150mm，渗透系数≤1.0×10-10cm/s）+新旧混凝土界面剂+原有混凝土面层+基层+垫层+原土。本次在原混凝土面层基础上添加抗渗混凝土面层及水泥基渗透结晶型防渗涂层。具体见下图4-2。  生产及装置区区防渗.jpg  **图4-3 地面防渗结构示意图**  Ⅱ、废水处理装置区、化粪池、前处理区采用池体防渗设计。池体防渗设计水池宜采用刚性防渗结构或复合防渗结构，刚性防渗结构其层次自上而下为水泥基渗透结晶型防渗涂层（≥1.0mm）+抗渗混凝土面层（≥250mm，渗透系数≤1.0×10-12cm/s）+结构层+基岩。管道宜采用柔性防渗结构（图4-3），其结构其层次自上而下为混凝土面层+基础层+砂土回填+污水管线+沙卵石垫层（卵石粒径≤10mm）+600g/m2长丝无纺土工布（膜上保护层）+ HDPE膜（≥1.5mm）**水池防渗.jpg**+600g/m2长丝无纺土工布（膜下保护层）+中沙垫层+基岩。具体详见图4-3。  **图4-3 水池防渗结构示意图**   1. 一般防渗区   本项目一般防渗区为厂房内除重点防渗的其他生产区域，本项目一般防渗区的建筑为地上建筑，本次宜采用刚性防渗结构，其层次自上而下为抗渗混凝土面层（≥100mm，渗透系数≤1.0×10-8cm/s）+基层+垫层+基岩。具体见图4-4。  一般防渗.jpg  **图4-4 一般防渗区防渗结构示意图**  ③简单防渗区  简单防渗区主要为厂房办公及公共区域。简单防渗区只进行一般混凝土硬化即可。  **六、生态**  本项目为精密钣金制造项目，厂址位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区苏滁现代工业坊四号厂区14号标准厂房，项目用地范围内无生态环境保护目标。废水、废气通过切实有效的治理措施处理后均达标排放，对生态环境影响较小。  **七、环境风险**  **1、风险物质**  根据建设项目生产、使用、储存过程中涉及的有毒有害，计算每种物质在厂界内的最大存在总量与其对应的临界量的比值Q，具体计算如下式：  式中：q1，q2，…,qn——每种危险物质的最大存在总量，t；  Q1，Q2，…,Qn——每种危险物质的临界量，t；  当Q＜1时，该项目环境风险潜势为Ⅰ。  当Q≥1时，将Q值划分为：（1）1≤Q＜10；（2）10≤Q＜100；（3）Q≥100。  厂区风险物质数量与临界量比值（Q）计算结果详见表4-24。  **表4-24 建设项目Q值确定表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **危险物质名称** | **CAS号** | **最大存在总量（t）** | **\*临界量（t）** | **危险物质Q值** | | 1 | 预脱脂剂 | -- | 0.5 | 50 | 0.01 | | 2 | 脱脂剂 | -- | 0.5 | 50 | 0.01 | | 3 | 硅烷皮膜剂 | -- | 0.3 | 50 | 0.006 | | 4 | 润滑油 | -- | 0.1 | 2500 | 0.00004 | | 5 | 危险废物 | -- | 1.28 | 50 | 0.0256 | | 项目Q 值Σ | | | | | 0.05164 | | \*注：临界量根据HJ169-2018 表B.1、B.2的推荐值进行确定。 | | | | | |   （2）评价等级  项目Q值小于1，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不需开展环境风险专项评价，故本项目仅分析环境风险可能造成的影响途径，并提出相应环境风险防范措施。  **2、环境风险影响途径**  ①大气：废气处理系统出现故障可能导致废气的非正常排放，废气收集管道发生泄漏，或者废气处理设施故障等情况，造成颗粒物、非甲烷总烃未经处理直接排入空气中，超标排放，对局部空气环境质量造成不良影响。  ②地表水、地下水：本项目生活污水经化粪池预处理，生产废水处理设施故障。  ③油品储存容器破损发生泄漏，引起火灾、爆炸等事故；泄漏本身污染土壤、地表水、地下水事故。  ④危险废水储存容器破损发生泄漏，引起火灾、爆炸等事故；泄漏本身污染土壤、地表水、地下水事故。  **3、环境风险防范措施**  ①贮运工程风险防范措施  a、原料桶不得露天堆放，储存于阴凉通风仓间内，远离火种、热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒；  b、划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火星装置的车辆出入生产装置区；  c、合理规划运输路线及时间，加强危险化学物品运输车辆的管理，严格遵守危险品运输管理规定，避免运输过程事故的发生；  ②粉尘爆炸风险防范措施  a.消除点火源。使用防爆的电气设备；防止静电蓄积；使加热器等保持低温，防止机械由于摩擦、撞击、故障等原因而产生火花或异常的高温。  b.在危险部位设置自动的烟感器或爆炸抑制装置，早期发现并抑制。  c.为避免设备、管道、容器等在发生爆炸时受到严重破坏，设置泄压孔。慎重选择泄压孔位置，采取避免损害扩大的措施。  d.加大设备本身的强度或设置防爆墙，把爆炸封在里面，防止放出火焰和烟伤及其它建筑物、人员或设备。  e.设备启动时应先开除尘设备，后开主机；停机时则正好相反，防止粉尘飞扬。粉尘车间各部位应平滑，尽量避免设置一些其他无关设施。管线等尽量不要穿越粉尘车间，宜在墙内敷设，防止粉尘积聚。  f.易燃粉尘场所的电气设备应严格按照《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》进行设计、安装，达到整体防爆要求，使用不易产生静电、撞击不产生火花的材料，并采取静电接地保护措施。  ③内部管理、风险防控措施  企业应制定人员紧急撤离、疏散计划，设置安全警示标志。运行人员在巡视设备中，发现原料发生泄漏，及时汇报和通知相关部门人员进行抢修，并加强对泄漏位置的监视。并悬挂标识牌，疏散现场，并向主管生产的部门汇报；一旦发生泄漏，不得有明火靠近，并严格按照消防管理制度执行；检修单位应指定专人负责抢修现场指挥，运行单位积极配合，运行人员将去对设备的监督和巡视，做好安全措施等，检修单位及时组织抢修人员进行查漏、堵漏，严防事故有外漏而造成的环境污染。   1. 突发环境事故应急预案   根据“中华人民共和国环境保护部关于印发《突发环境事件应急预案管理暂行办法》的通知（环发〔2010〕113号）”中“第七条 向环境排放污染物的企业事业单位，生产、贮存、经营、使用、运输危险物品的企业事业单位，产生、收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的企业事业单位，以及其他可能发生突发环境事件的企业事业单位，应当编制环境应急预案”，本项目为精密钣金项目，项目生产过程中向环境排放污染物，且产生、收集、贮存危险废物，因此，本单位需要编制《安徽斯姆特科技有限公司突发环境事件应急预案》，并报生态环境主管部门备案。  **4、事故水池计算**  本项目的事故废水，按照下式计算：  V总=（V1+V2－V3）max+V4+V5  其中：V1（最大储罐物料量）=0m3；  V2按（GB50016-2014）的规定计算，根据《建筑设计防火规范》（GB50016-2006）计算本企业消防尾水量，生产车间同时发生火灾次数为1次，火灾持续时间为1h，根据厂区消防给水设计流量，一次灭火用水量10L/S。经计算消防用水量为36m3/次，产生的消防尾水量按消防水80%的转化系数计算，产生消防尾水量经计算得出V2≈29m3，事故后需收集的废水量为29m3；  V3（发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量）=0m3；  V4（发生事故时仍必须进入该收集系统的生产废水量）=0m3（本项目生产过程中无生产废水产生）；  V5——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，本项目租用标准厂房，不含厂区，事故发生时不考虑初期雨水V5=0 m3。  综上所述，发生事故后需收集的废水量为29m3，因此企业内需建设1个有效容积为30m3的应急事故池，可保证事故废水不会通过外部管网及周围水体。  **八、电磁辐射**  本项目不涉及电磁作业，无电磁辐射等产生及排放。 |

**五、****环境保护措施监督检查清单**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **内容**  **要素** | | **排放口(编号、**  **名称)/污染源** | | **污染物项目** | **环境保护措施** | **执行标准** |
| **大气环境** | **有组织** | DA001/DA002水分烘干炉 | | SO2、NOX、烟尘 | 低氮燃烧器 | 喷粉、固化废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限制；天然气燃烧尾气执行《关于印发<滁州市2020年大气污染防治重点工作任务实施方案>的通知》（滁大气办〔2020〕9号） |
| DA003固化炉、喷粉 | | 颗粒物、非甲烷总烃SO2、NOX、烟尘 | 喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集处理后高空排放、固化废气经二级活性炭处理后高空排放 |
| DA004面包炉、喷粉 | | 颗粒物、非甲烷总烃SO2、NOX、烟尘 | 喷粉废气经滤芯除尘器+布袋除尘器收集处理后高空排放、面包炉固化废气经二级活性炭处理后高空排放 |
| DA005热水炉 | | SO2、NOX、烟尘 | 低氮燃烧器 |
| DA006焊接、打磨 | | 颗粒物 | 焊烟收集器 | 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级排放限值要求 |
| **无组织** | 生产车间 | | 颗粒物、非甲烷总烃 | 加强产污点废气收集，提高废气收集率 | 颗粒物排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表5特别排放限制，非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A表A.1中特别排放限值要求 |
| **地表水环境** | | DW001 | 生活污水 | COD、氨氮、BOD5、SS、TP、 | 化粪池 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB31962-2015）表1中B级标准 |
| 生产废水 | COD、SS、LAS、石油醚、氟化物 | / |
| **声环境** | | 厂界/生产设备、设施运行 | | 连续等效A声级 | 合理布局、基础减振、厂房隔音 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准 |
| **电磁辐射** | | / | | / | / | / |
| **固体废物** | | 废边角料、废塑粉、收尘、焊渣、废磨片集中收集后暂存一般固废仓库，定期外售；废润滑油、废桶、废槽渣、污泥、含油抹布、废活性炭收集后暂存危废仓库，委托有资质危废单位处置；生活垃圾由环卫部门清运。 | | | | |
| **土壤及地下水**  **污染防治措施** | | 根据场地内天然包气带防污性能、污染控制难易程度和污染物特性，将危废仓库、辅料库、废水处理装置区、事故池、化粪池、前处理区划为重点防渗区，厂房其他生产区域划为一般防渗区。 | | | | |
| **生态保护措施** | | 不涉及 | | | | |
| **环境风险防范措施** | | ①贮运工程：原料桶合理堆放，做好运输、转移措施；  ②粉尘防爆：消除点火源，设置自动感烟或隔爆抑爆装置；加强粉尘废气处理装置的日常维护保养，及时清理收集粉尘，禁止粉尘堆积；  ③日常管理：制定应急救援措施，建立应急管理制度，做好日常设备检修；  ④应急预案：编制企业突发环境事件应急预案，并报生态环境主管部门备案。⑤事故应急池：企业需设置180m3的事故应急池，保障事故状态下的废水收集。 | | | | |
| **其他环境管理要求** | | **一、排污口规范化设置**  （1）废气排放口规范化  废气排放口必须符合规定的高度和按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）便于采样、监测的要求，采样位置和采样点的设置需满足如下要求：  ①采样位置应优先选址在垂直管段，应避开烟道弯头和断面急剧变化的部位。采样位置应设置在距弯头、阀门、变径管下游方向不小于6倍直径，和距上述部件上游方向不小于3倍直径处。对矩形烟道，其当量直径D=2AB/（A+B），式中A、B为边长。采样断面的气流速度最好在5m/s以上；  ②应设置采样平台，采样平台应有足够的工作面积使工作人员安全、方便地操作。平台面积应不小于1.5m，并设有1.1m高的护栏和不低于10cm的脚部挡板，采样平台的承重应不小于200kg/m，采样孔距平台面约为1.2m~1.3m；  ③在选定的测定位置上开设采样孔，采样孔的内径应不小于80mm，采样孔管长应不大于50mm。不使用时应用盖板、管堵或管帽封闭。当采样孔仅用于采集气态污染物时，其内径应不小于40mm；  ④在排气筒附近地面醒目处设置环保图形标志牌，标明排气筒高度、出口内径、排放污染物种类等信息。  （2）废水排放口规范化  应在厂区废水总排放口处设置标志牌，应符合“一明显，二合理，三便于”的要求，设置合理，便于采取水样和监测计量。  （3）固定噪声污染源规范化整治  参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）的规定，定期监测，设置环境噪声监测点，并在附近醒目处设置环境保护图形标志牌。  （4）固体废物：对于一般固体废物应设置专用贮存、堆放场地。对于危险废物应设置专用储存容器，并须有防挥发、防流失、防漏防渗措施。各类固体废物贮存场所均应设置醒目的标志牌。  （5）环境保护图形标志  在厂区的废气排放源、固体废物贮存处置场应设置环境保护图形标志，图形符号分为提示图形和警告图形符号两种，分别按GB15562.1-1995、GB15562.2-1995执行。环境保护图形标志的形状及颜色见表5-1，环境保护图形符号见表5-2。  **表5-1 环境保护图形标志的形状及颜色表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **标志名称** | **形状** | **背景颜色** | **图形颜色** | | 警告标志 | 三角形边框 | 黄色 | 黑色 | | 提示标志 | 正方形边框 | 绿色 | 白色 |   **表5-2 环境保护图形符号一览表**   | **序号** | **提示图形符号** | **警告图形符号** | **名称** | **功能** | | --- | --- | --- | --- | --- | | 1 |  |  | 废水排放口 | 表示废水向水体排放 | | 2 |  |  | 废气排放口 | 表示废气向大气环境排放 | | 3 |  |  | 噪声排放源 | 表示噪声向外环境排放 | | 4 |  |  | 一般固  体废物 | 表示一般固体废物贮存、处置场 | | 5 | / |  | 危险废物 | 表示危险废物贮存、处置场 |   **二、环境管理**  根据国家相关环境政策法规要求，企业必须加强日常环境管理，依法接受市（县）环保行政主管部门的监督管理，认真履行社会责任。针对该公司生产管理实际，建立完整的“环境管理制度”，并结合“设备运行控制程序”严格管理，做到文明生产，把环境影响降至最低。在此基础上，办好两件事：   1. 切实加强环保设备的日常维护管理，务必保证除尘器装置等稳定运行，处理效果达到设计指标要求。   ②进一步加强厂区环境卫生管理，建立相关环境卫生管理制度，指定专人负责，厂区严禁乱扔垃圾，教育职工自觉做到文明生产。  ③建设单位应按照《环境信息公开办法（试行）》、《企业事业单位环境信息公开办法》等相关要求，对企业基础信息进行公开，主要包括：排放的主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度及排放标准、核定的排放总量、超标、超总量情况，企业环保设施的建设和运行情况，突发环境事件应急预案等信息。  建设单位应当通过其网站、企业事业单位环境信息公开平台或当地报刊等便于公众知晓的方式公开环境信息。公开内容应真实，不得弄虚作假。  **三、排污许可**  根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84号）中相关要求，本报告编制过程中，已综合考虑国家及地方污染物排放标准、环境质量标准和总量控制要求等管理规定，按照环境影响评价要素导则等技术文件，严格核定排放口数量、位置以及每个排放口的污染物种类、允许排放浓度和允许排放量、排放方式、排放去向，并根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）等文件要求制定了自行监测计划；建设单位承诺，将按文件要求严格执行排污许可制度。  根据《安徽省生态环境厅关于统筹做好固定污染源排污许可日常监管工作的通知》（皖环发〔2021〕7号）中相关要求：（七）积极探索排污许可与环评制度的联动试点。按照“新老有别、平稳过度”的原则，探索推进环评制度与排污许可制度的“两证合一”联动试点，为建设项目实际排污行为发生前申领（变更）排污许可证提供填报依据和技术支撑。属于现行《固定污染源排污许可分类管理名录》内重点管理和简化管理的行业，结合相应行业排污许可证申请与核发技术规范，在环评文件中一并明确“建设项目环境影响评价与排污许可联动内容”和《建设项目排污许可申请与填报信息表》，生态环境部门在环评文件受理和审批过程中同步审核。建设单位在实际排污行为发生前申领排污许可证时，按照项目建设情况，结合附件内容，填报排污许可申请材料；在编制自主验收报告时，应专章分析排污许可管理要求的落实情况。  按照项目行业类别和特点，根据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版），本项目类别判定如下表5-3所示。  **表5-3 排污许可分类判定表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **行业类别** | **重点管理** | **简化管理** | **登记管理** | | **二十八、金属制品业** | | | | | | 80 | 结构性金属制品制造331 | 涉及通用工序重点管理的 | 涉及通用工序简化管理的 | 其他 |   本项目属于登记**管理**，不属于《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）内的重点管理和简化管理的行业，故仅需在排污行为发生前取得“固定污染源排污登记回执”即可。 | | | | |

**六、结论**

|  |
| --- |
| 综上所述，本项目的建设符合国家和地方产业政策，选址与当地规划相符，各项污染物能够实现达标排放，对环境的影响较小，不会造成区域环境功能的改变，因此从环境影响的角度来讲，本评价认为该项目在坚持“三同时”原则并采取报告表提出的环保措施后，在拟建地建设是可行的。 |

**七、其他要求**

|  |
| --- |
| 一、本报告表应附以下附图、附件：  附图1 建设项目地理位置图  附图2 厂区平面布置图  附图3 周边环境概况及环境防护距离包络线图  附图4 滁州市生态保护红线分布图  附图5 苏滁现代产业园总体规划  附图6 噪声监测点位图  附件1 委托书  附件2 项目备案表  附件3 营业执照  附件4 租赁协议、土地证明  附件5 《安徽省环境保护厅关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》、《安徽省生态环境厅关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》、苏滁4期标准厂房环评  附件6 环评现状监测报告  附件7 公示说明  附件8 声明确认单  附件9 危险废物处置承诺  附件10 环评执行标准确认函  建设项目污染物排放量汇总表 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表（t/a）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目**  **分类** | | **污染物名称** | | **现有工程**  **排放量（固体废物产生量）①** | **现有工程**  **许可排放量**  **②** | **在建工程**  **排放量（固体废物产生量）③** | **本项目**  **排放量（固体废物产生量）④** | **以新带老削减量**  **（新建项目不填）⑤** | **本项目建成后**  **全厂排放量（固体废物产生量）⑥** | **变化量**  **⑦** |
| 废气 | 有组织 | 颗粒物 | | 0 | 0 | 0 | 0.1625 | 0 | 0.1625 | +0.1625 |
| 非甲烷总烃 | | 0 | 0 | 0 | 0.0028 | 0 | 0.0028 | +0.0028 |
| 二氧化硫 | | 0 | 0 | 0 | 0.0415 | 0 | 0.0415 | +0.0415 |
| 氮氧化物 | | 0 | 0 | 0 | 0.0720 | 0 | 0.0720 | +0.0720 |
| 无组织 | 颗粒物 | | 0 | 0 | 0 | 0.1050 | 0 | 0.1050 | +0.1050 |
| 非甲烷总烃 | | 0 | 0 | 0 | 0.0011 | 0 | 0.0011 | +0.0011 |
| 废水 | | 生活污水 | COD | 0 | 0 | 0 | 1.060 | 0 | 1.060 | +1.060 |
| BOD5 | 0 | 0 | 0 | 0.2304 | 0 | 0.2304 | +0.2304 |
| SS | 0 | 0 | 0 | 0.2074 | 0 | 0.2074 | +0.2074 |
| NH3-N | 0 | 0 | 0 | 0.0346 | 0 | 0.0346 | +0.0346 |
| TP | 0 | 0 | 0 | 0.0046 | 0 | 0.0046 | +0.0046 |
| 生产废水 | COD | 0 | 0 | 0 | 0.4841 | 0 | 0.4841 | +0.4841 |
| SS | 0 | 0 | 0 | 0.2893 | 0 | 0.2893 | +0.2893 |
| 石油类 | 0 | 0 | 0 | 0.0111 | 0 | 0.0111 | +0.0111 |
| LAS | 0 | 0 | 0 | 0.0222 | 0 | 0.0222 | +0.0222 |
| 氟化物 | 0 | 0 | 0 | 0.0050 | 0 | 0.0050 | +0.0050 |
| 一般工业固体废物 | | 废边角料 | | 0 | 0 | 0 | 25 | 0 | 25 | +25 |
| 废塑粉 | | 0 | 0 | 0 | 0.5 | 0 | 0.5 | +0.5 |
| 收尘 | | 0 | 0 | 0 | 0.2527 | 0 | 0.2527 | +0.2527 |
| 焊渣 | | 0 | 0 | 0 | 0.24 | 0 | 0.24 | +0.24 |
| 废磨片 | | 0 | 0 | 0 | 0.05 | 0 | 0.05 | +0.05 |
| 生活垃圾 | | 0 | 0 | 0 | 6 | 0 | 6 | +6 |
| 危险废物 | | 废润滑油 | | 0 | 0 | 0 | 0.08 | 0 | 0.08 | +0.08 |
| 废桶 | | 0 | 0 | 0 | 0.12 | 0 | 0.12 | +0.12 |
| 废活性炭 | | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| 含油抹布 | | 0 | 0 | 0 | 0.1 | 0 | 0.1 | +0.1 |
| 污泥 | | 0 | 0 | 0 | 0.48 | 0 | 0.48 | +0.48 |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①