

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：光器件研发生产项目

建设单位（盖章）：滁州芯维度科技有限公司

编制日期：2024年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项目名称	光器件研发生产项目		
项目代码	2311-341171-04-01-954278		
建设单位联系人	张李波	联系方式	181**0240
建设地点	安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期4号标准厂房一层		
地理坐标	(经度 118 度 24 分 49.860 秒, 纬度 32 度 17 分 54.564 秒)		
国民经济行业类别	[C3976]光电子器件制造	建设项目行业类别	“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39-电子器件制造 397”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批(核准/备案)部门(选填)	中新苏滁高新技术产业开发区经济运行局	项目审批(核准/备案)文号(选填)	2311-341171-04-01-954278
总投资(万元)	5000	环保投资(万元)	15
环保投资占比(%)	0.3%	施工工期	3个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是: _____	用地(用海)面积(m ²)	3227.21
专项评价设置情况	无		
规划情况	园区规划名称: 《中新苏滁高新区控制性详细规划调整(2021)》 审批机关: 安徽省人民政府;		

<p>规划环境影响评价情况</p>	<p>①规划环评名称：《苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书》 规划环评审查机关：安徽省环境保护厅 规划环评审查文件名称及文号：《安徽省环境保护厅关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函〔2013〕695号） ②规划环评文件名称：《苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价报告书》； 审查机关：安徽省生态环境厅； 审查文件名称及文号：《安徽省生态环境厅关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函〔2018〕1590号）</p>
<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>1、规划符合性分析</p> <p>（1）用地规划相符性</p> <p>本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期4号标准厂房一层，位于苏滁现代产业园内。根据《中新苏滁高新区控制性详细规划调整（2021）》，本项目用地为工业用地，符合用地规划要求。</p> <p>（2）产业规划相符性</p> <p>根据《苏滁现代产业园区总体规划》（2012-2030年）规划的苏滁现代产业园用地面积 35.18 平方公里，苏滁产业园重点发展电子信息、新材料、生物医学以及科技研发、总部基地、商务办公等多元融合的现代服务业和文化创意产业。</p> <p>规划形成六大产业园区：</p> <p>现代产业区——重点发展和承接家电信息、高端装备、精密机械和绿色食品四大优势主导产业。规划用地面积 602.5 公顷。</p> <p>高科技产业区——重点发展电子信息、新材料、节能环保、生物医药等技术密集知识密集型新兴高新技术产业。规划用地面积 670.1 公顷。</p> <p>现代商贸物流区——重点发展小家电、消费电子产品、建材、绿色食品等专业商贸、仓储物流、医药医疗产品、高档消费品的交易市场，兼容展示、服务、中介咨询、保险等综合功能。规划用地面积 84.26 公顷。</p> <p>中央商贸区——吸引金融机构地区总部建设，发挥金融产业对周边地</p>

区的幅射、带动作用；进一步完善园区中小企业金融扶持体系，使金融产业成为实体经济发展的重要引擎，成为转型升级的助推器。规划用地面积 92.68 公顷。

现代服务区——集商务办公、科技研发、总部基地为主的混合产业功能区。规划用地面积 28.05 公顷。

文化创意产业区及居住文化创意综合园区——以创意工业设计、IT 类新兴创意设计（软件设计、动漫、影视等）、创意消费品设计为主，兼容居住、科技研发、商业、餐饮、休闲娱乐等功能。规划用地总面积 303.95 公顷，其中文化创意产业区 71.32 公顷，居住文化创意综合园区 232.63 公顷。

本项目属于光电子器件制造，属于电子信息型高新技术产业，因此属于园区鼓励类行业。因此，项目的建设符合园区的产业定位要求。

2、规划环评符合性分析

(1) 根据《关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函〔2013〕695 号），本项目与其相符性分析如下：

表 1-1 项目与园区规划环评审查意见的相符性

序号	审查意见的函要求	本项目情况	是否相符
1	根据园区各产业的特点，充分考虑食品企业和居住、教育区域环境要求，进一步优化调整空间布局，减轻和避免各功能区之间、项目之间在环境要求方面的相互影响。入区项目选择及布点时，充分考虑与居住区之间的关系和卫生防护距离问题，居住区和工业用地之间设置足够的绿化带进行隔离，确保居住区环境质量。	本项目设置的环境防护距离内无学校、居住区等敏感目标。	相符
2	制定并实施开发区节水和中水利用规划，积极推进企业内、企业间水资源的梯级利用和企业用水用量控制，切实提供水资源利用率。严禁建设国家明令禁止的项目，严格控制高耗水、高耗能、污染排放量大的项目。	本项目不属于国家明令禁止的项目，亦不属于高耗水、高耗能、污染排放量大的项目。	相符
3	充分考虑园区产业与区域产业的定位互补，在规划的产业定位总体框架下，进一步论证和优化发展重点，严格控制非主导产业定位方向的项目入区建设。入区项目应该采用先进的生产工艺和设备，建设完善的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各	本项目属于光电子器件制造，属于园区鼓励发展行业，符合园区产业定位，并采用了先进的生产工艺和设备，建设完善	相符

		项环保措施。	的环境保护、安全生产和事故防范系统，强化节能、节水等各项环保措施。	
4		加快燃气、集中供热规划实施进度，禁止使用燃煤锅炉。环境保护规划中环境空气质量标准采用《环境空气质量标准》（GB3095-2012）。	本项目采用园区的电能作为能源，不使用燃煤锅炉。	相符
5		坚持预防为主、防控结合的原则，根据《报告书》提出的要求，在规划层面上制定落实园区综合环境风险防范措施，园区环境应急体系，并结合入区项目的建设，及时更新升级各类突发环境事件应急预案，并做好应急软硬件建设和储备，建设环境风险预警体系。妥善处置生活垃圾，严格按照国家相关规定和规范，对工业固废和危险废物进行安全处置。园区应确定专人对危险废物进行管理，建设危险废物环境管理台账和信息档案，严格执行危险废物转移联单制度。园区和入园企业要按照有关要求和规范，建设完善的污物排放在线监控系统，并与各级环保部门监控中心联网。	项目对一般工业固废、危险废物、生活垃圾均进行妥善处置。	相符

综上，本项目的建设符合《关于苏滁现代产业园总体规划环境影响报告书审查意见的函》（皖环函〔2013〕695号）中的规定要求。

（2）根据《关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函〔2018〕1590号），本项目与其相符性分析如下：

表 1-2 项目与园区规划环评跟踪评价审查意见相符性分析

序号	审查意见的函要求	本项目情况	相符性分析
1	开发区在规划实施过程中要以促进改善区域环境质量为核心目标，以环境友好、科学发展指导，坚持预防为主、保护优先；坚持高标准，严格项目行业准入和资源准入；加快环保基础设施建设，全民落实各项污染防治和环境风险防范措施，强化企业生产运行和环境行为管理，推动企业清洁生产改造，促进开发区高质量发展。	本项目符合园区用地布局规划及产业规划，符合国家和地方产业政策，不在园区负面清单内，项目采取的各项措施可以确保各污染物达标排放。	相符
2	《跟踪评价》对照开发区总体规划、原规划环评及其审查意见要求，在分析开发区总体规划的执行情况、土地利用现状、产业发展现状、基础设施运行情况、污染物排放与治理措施现状等基础上，梳理总结开发区现存的主要环境问题与后续规划实施过程中制约因素，并针对性的提出	本项目不属于规划环评跟踪评价提出的园区存在的相关问题。	相符

	<p>“开发区存在问题与整改措施建议”，请发区认真研究落实，如期完成整改任务。</p>		
<p>其他符合性分析</p>	<p>由上表分析可知，本项目符合《关于苏滁现代产业园规划环境影响跟踪评价审查意见的函》（皖环函〔2018〕1590号）中的规定要求。</p> <p>1、产业政策分析</p> <p>本项目主要从事光电子器件制造，经对照《产业结构调整指导目录（2024年本）》，不属于淘汰类、限制类和鼓励类项目，因此可视为允许类。项目已经通过中新苏滁高新技术产业开发区经济运行局备案（项目代码：2311-341171-04-01-954278）。</p> <p>因此，项目符合国家和地方产业政策。</p> <p>2、项目选址合理性分析</p> <p>本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期4号标准厂房一层，根据《中新苏滁高新区控制性详细规划调整（2021）》可知，该区域属于规划发展的工业用地，选址符合园区土地利用规划要求。周围无饮用水源地，无名胜古迹、旅游景点及国家、省、市级重点文物保护单位等重点保护目标。本项目厂房100m环境保护距离以内无居民等敏感点保护目标。因此本项目选址合理。</p> <p>3、与“三线一单”相符性</p> <p>3.1、生态红线</p> <p>本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期，对照《滁州市生态保护红线分布图》，本项目不在生态保护红线保护范围内，不涉及生态保护红线内用地，符合生态保护红线要求。</p> <p>3.2、与环境质量底线相符性</p> <p>本项目评价区项目所在区域大气O₃不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，其他常规指标均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，属于大气环境质量不达标区。地表水能满足相应环境功能、标准要求。根据工程分析可知：本项目排放的废气经过处理达标排放，对周围空气质量影响不大；生活污</p>		

水经化粪池处理后达标排放，不会降低水体在评价区域的水环境功能；噪声设备采取一定的措施后厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；项目产生的固废均可进行合理处理处置。本项目在生产过程中排放的各类污染物对评价区域大气环境、地表水环境等产生的影响均在环境承载力范围内，不会降低现有环境功能，不会突破项目所在地的环境质量底线。因此项目的建设符合环境质量底线要求。

3.3、资源利用上线相符性

项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊，项目用水来源为市政自来水，使用量较小，当地自来水厂能够满足本项目新鲜水使用要求。本项目生产设备使用能源为电能，采用市政供电，区域电网能够满足本项目供电需要。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线，不占当地其他自然资源和能源。

综上，本项目的建设符合资源利用上线的要求。

3.4、与环境准入负面清单相符性

本项目属于[C3976]光电子器件制造；建设项目不在园区负面清单范围内，项目生产工艺成熟、主要采用电为能源，用水为员工生活用水、超声波清洗用水，不开采地下水。本项目不属于国家限制类以及淘汰类项目，属于允许类项目。

综上所述，建设项目符合环境准入负面清单要求。

4、与《胶粘剂挥发性有机化合物限值》（GB33372-2020）的协调性分析

根据《胶粘剂挥发性有机化合物限值》（GB33372-2020），本项目使用的胶黏剂属于本体型胶粘剂，其挥发性有机化合物（VOC）含量限值应符合标准中表3的要求。

表 1-3 本项目胶黏剂含量组成及标准限值一览表

涂料名称	成分	所属类别	限量值	是否符合
UV613 胶	异氰酸丙烯酸酯 30-50%、聚氨酯丙烯酸酯 10-20%，脂肪族丙烯酸酯 10-15%，二氧化硅 30-60%	丙烯酸酯类	≤ 200	符合
OP604 胶	环氧树脂 30-60%、双氰胺 5-20%、改	环氧树脂	≤ 50	符合

	性环氧树脂 10-30%、二氧化硅 20-30%	类		
TP600-60 导热胶	硅氧烷 4-6%，氧化铝 85-89%，氮化硼 5-10%、氢氧化铝 0.5-1%	其他	≤50	符合
3410VM 胶	环氧树脂 10-25%、碳酸丙烯酯、二苯基-(4-苯基硫)苯基硫六氟锑酸盐、二[4-二苯基硫苯基]硫醚二六氟锑酸盐 1-2.5%、双酚 A 型环氧树脂 5-10%	环氧树脂类	≤50	符合

根据建设单位提供的 MSDS 报告可知，本项目使用的胶黏剂不含有机物。因此，本项目使用的胶黏剂其 VOCs 含量满足《胶粘剂挥发性有机化合物限值》（GB33372-2020）文件要求，故符合使用要求。

5、与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相符性分析

根据2019年7月1日发布的《挥发性有机物无组织排放控制标准（GB 37822-2019）》要求，VOCs物料储存无组织排放控制要求，VOCs物料应储存与密闭的容器、储罐内；盛装VOCs物料的容器或包装袋应并置于室内；根据储存介质选择储罐要求等；VOCs物料转移和输送无组织排放控制要求，液态VOCs物料应采用密闭管道输送，粉状、粒装VOCs物料应采用气力输送设备等；工艺过程VOCs无组织排放控制要求，液态VOCs物料应采用密闭管道输送或高位槽（罐）、桶泵等给料方式密闭投加，无法密闭投加的应在密闭室内操作，或进行局部气体收集，废气应排至VOCs废气收集处理系统。

本项目使用的胶黏剂均储存于密闭的容器内，暂存于液态物料库内。故本项目符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》相关要求。

6、与《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发【2021】19号）相符性分析

表 1-4 项目与皖发【2021】19号文协调性分析一览表

《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发【2021】19号）	建设项目情况
（一）严禁1公里范围内新建化工项目。长江干支流岸线1公里范围内，严禁新建、扩建化工园区和化工项目。已批未开工的项目，依法停止建设，支持重新选址。已经开工建设的项目，严格进行检查评估，不符合岸线规划和环保、安全要求的，全部依法依规停建搬迁。	本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期4号标准厂房，在苏滁现代产业园内，不在长江干流岸线15公里范围内，项
（二）严控5公里范围内新建重化工重污染项目。长江干流岸线5公里范围内，全面落实长江岸线功能定位要求，实施严格的化工项目市场准入制度，除提升安全、环保、节能水平，以及质量升级、结构调整的改扩建项目外，严控新建石油化工和煤化	

<p>工等重化工、重污染项目。严禁新建布局重化工园区。合规化工园区内，严禁新批环境基础设施不完善或长期不能稳定运行的企业新建和扩建化工项目。</p>	<p>目不属于化工项目。</p>
<p>（三）严管15公里范围内新建项目。长江干流岸线15公里范围内，严把各类项目准入门槛，严格执行环境保护标准，把主要污染物和重点重金属排放总量控制目标作为新（改、扩）建项目环评审批的前置条件，禁止建设没有环境容量和减排总量项目。</p>	<p>本项目产生的生活污水经化粪池处理后满足滁州市第四污水处理厂的接管标准，符合要求。</p>
<p>由上表可知，本项目符合《关于全面打造水清岸绿产业优美丽长江（安徽）经济带的实施意见（升级版）》（皖发【2021】19号）中的要求。</p>	

二、建设项目工程分析

建设内容	<p>一、建设内容及产品方案</p> <p>项目名称：光器件研发生产项目；</p> <p>建设单位：滁州芯维度科技有限公司；</p> <p>项目性质：新建；</p> <p>投资总额：5000 万元；</p> <p>建设地点：安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期 4 号标准厂房一层，项目具体地理位置见附图 1；</p> <p>占地面积：3227.21 平方米；</p> <p>主要建设内容及规模详见表 2-1。</p> <p>二、工程内容及规模</p> <p>1、建设内容及产品方案。</p>			
	<p>表 2-1 项目建设内容一览表</p>			
	工程名称	单项工程名称	工程内容	工程规模
	主体工程	厂房（生产车间）	租赁厂房 3227.21 平方米，厂房内设置有有源生产线、无源生产线和 MPO 生产线，设置有焊机、点胶机、超声波清洗机、固化炉等生产设备。	1F 砖混，总建筑面积约 3227.21m ²
	储运工程	原料区	储存 MPO 散件、光纤、滤光片、BASE 金属壳体、G-lens、玻璃管、棉签等原料，在厂房内北侧设置	总占地面积约 50m ²
		液态原料库		
		成品区	厂房内北侧设置，用于存放连接器、光通信模块、WDM 系列成品	总占地面积约 50m ²
	辅助工程	办公区	用于办公、会议、休息	位于厂房内西侧，总建筑面积约 200m ²
	公用工程	供水	用水为市政供水，主要用于生活用水、超声波清洗用水	新鲜水量 1800.245m ³ /a
		供电	中新苏滁高新技术产业开发区供电系统	年用电量 10 万 kWh
排水		拟建项目采用雨污分流制，雨水经厂区雨水管道排入市政雨水管道。废水主要是生活污水、清洗废水，生活污水经化粪池处理后与清洗废水通过市政污水管网送往滁州市第四污水处理厂处理后排	外排废水 1440.22m ³ /a	

		入清流河。	
环保工程	噪声控制	隔声、减震等	/
	固废	一般及危险废物堆放场所，危废间位于厂房内北侧设置	新建，一般固废间占地面积10m ² ，危废间占地10m ²
	废气处理	锡焊烟尘：经厂房三级过滤器处理后，在车间呈无组织排放	新建
	生活污水、清洗废水	生活污水经化粪池处理后与清洗废水通过市政污水管网送往滁州市第四污水处理厂处理后排入清流河。	化粪池依托厂区现有

项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

序号	产品种类	主要规格型号	产量	备注
1	连接器	MPO 跳线、MPO 尾纤	5 万个/年	连接器生产线
2	光通信模块	光通信模块：OLT、ONU、OSA	100 万个/年	有源生产线
3	WDM 系列产品	FWDM\DWDM\CWDM	45 万个/年	无源生产线

产品图例：

		
连接器	光通信模块	WDM 系列产品

2、原辅材料及主要设备

(1) 主要原料及用量

本项目使用的原辅材料具体种类及用量见表 2-3。

表 2-3 项目主要原辅材料及用量一览表

序号	产品类别	种类	名称	包装方式	形态	年消耗量	一次最大储存量	备注
1	连接器	原料	MPO 散件	箱装	固	5 万套	1000 套	外购
2		原料	光纤	箱装	固	500km	5km	外购
3		辅料	OP604 胶	瓶装	液	55kg	6kg	外购
5		辅料	酒精	瓶装	液	5kg	1kg	外购

6	有源线	原料	BASE 金属壳体	箱装	固	100 万	10 万个	外购	
7		辅料	酒精	瓶装	液	20kg	4kg	外购	
8		辅料	3410VM 胶	瓶装	液	10kg	2kg	外购	
9		辅料	UV613 胶	瓶装	液	20kg	2kg	外购	
10		辅料	OP604 胶	瓶装	液	30kg	2kg	外购	
11		辅料	TP600-60A 导热胶	瓶装	液	60kg	5kg	外购	
12		原料	滤光片	箱装	固	500 万个	20 万个	外购	
13		原料	G-lens (透镜)	箱装	固	200 万个	20 万个	外购	
14		辅料	隔离器	箱装	固	100 万个	10 万个	外购	
15		辅料	激光器	箱装	固	200 万个	20 万个	外购	
16		辅料	接收器	箱装	固	200 万个	20 万个	外购	
17		辅料	PCB 电路板	箱装	固	100 万个	10 万个	外购	
18		辅料	锡条	箱装	固	0.1t	0.01t	外购	
19		无源线	辅料	3410VM 胶	瓶装	液	2.5kg	1.2kg	外购
21			辅料	184 硅胶	瓶装	液	0.5kg	0.2kg	外购
22			辅料	酒精	瓶装	液	60kg	5kg	外购
23			辅料	无尘纸	箱装	固	50 包	5 包	外购
24			辅料	棉签	箱装	固	1000 包	100 包	外购
25	原料		滤光片	箱装	固	45 万片	1 万片	外购	
26	辅料		G-lens (透镜)	箱装	固	45 万片	1 万片	外购	
27	辅料		单光准直器	箱装	固	45 万个	1 万片	外购	
28	原料		双光尾纤	箱装	固	45 万个	1 万片	外购	
29	辅料		玻璃管	箱装	固	45 万个	1 万片	外购	
30	设备维护		辅料	润滑油	瓶装	液	0.05t/a	0.02t/a	外购

表 2-5 主要原辅材料、产品理化特性一览表

序号	名称	理化特性
1	酒精	液体二氧化碳密度 1.1 克/升。二氧化碳能溶于水，20℃时每 100 体积水可溶 88 体积二氧化碳，一部分跟水反应生成碳酸。化学性质稳定，没有可燃性，一般不支持燃烧，但活泼金属可在二氧化碳中燃烧，如点燃的镁条可在二氧化碳中燃烧生成氧化镁和碳。二氧化碳是酸性氧化物，可跟碱或碱性氧化物反应生成碳酸盐。跟氨水反应生成碳酸氢铵。无毒，但空气中二氧化碳含量过高时，也会使人因缺氧而发生窒息。
2	UV613 胶	异氰酸丙烯酸酯 30-50%、聚氨酯丙烯酸酯 10-20%，脂肪族丙烯酸酯 10-15%，二氧化硅 30-60%
3	OP604 胶	环氧树脂 30-60%、双氰胺 5-20%、改性环氧树脂 10-30%、二氧化硅 20-30%
4	TP600-60 导热胶	硅氧烷 4-6%，氧化铝 85-89%，氮化硼 5-10%、氢氧化铝 0.5-1%
5	3410VM 胶	环氧树脂 10-25%、碳酸丙烯酯、二苯基-(4-苯基硫)苯基硫六氟锑酸盐、二[4-二苯基硫苯基]硫醚二六氟锑酸盐 1-2.5%、双酚 A 型环氧树脂 5-10%

(3) 生产设备

本项目主要生产设备见表 2-6。

表 2-6 项目主要生产设备一览表

生产工序	设备名称	设备规格 (型号)	数量 (套/台)	单位
连接器	3D 检测仪	MT	1	套

	插回损测试仪	7460B	1	台
	插回损测试仪	OP940-MM	1	台
	固化炉	深高新	1	台
	超声波清洗机	KQ-500	1	台
	注胶机	/	1	台
有源线	焊机	/	5	台
	收端耦合机	/	3	台
	点胶机	/	2	台
	示波器	/	10	台
	分板机	/	1	台
	高低温箱	/	5	台
	光谱仪	/	5	台
	螺丝机	/	2	台
无源线	贴片机	銓鑫	2	台
	反射调节半自动设备	銓鑫	11	台
	透射调节半自动设备	銓鑫	12	台
	测试系统	CWDM/DWDM	3	台
	包腰鼓机	深圳海裕	1	台
	光功率计	众望达	30	台
	光开关	1X18	30	台
	空压机	佳美仕	1	台
	循环箱	PTH-II-225FS	1	台
	烘烤箱	R-2640B	2	台
	UV 固化箱	CT 2KW 300\BLTUV	2	台

3、公用工程

(1) 给排水

给水：本项目用水主要为职工生活用水、超声波清洗用水，本项目用水量为 $6\text{m}^3/\text{d}(1800.245\text{m}^3/\text{a})$ ，用水由中新苏滁高新技术产业开发区供水管网供给。

排水：本项目区域内产生的污水采用雨污分流制，道路雨水直接进入区域内的雨水管网中。因此，本项目进入污水管网的废水主要为职工生活污水、清洗废水。污水量为 $1.8\text{m}^3/\text{d}(1440.22\text{m}^3/\text{a})$ 。项目职工生活污水经化粪池处理处理后与清洗废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准要求，其中氨氮达到滁州市第四污水处理厂接管标准限值要求后排入园区污水管网中，进入滁州市第四污水处理厂集中处理达标后，最终流入清流河。

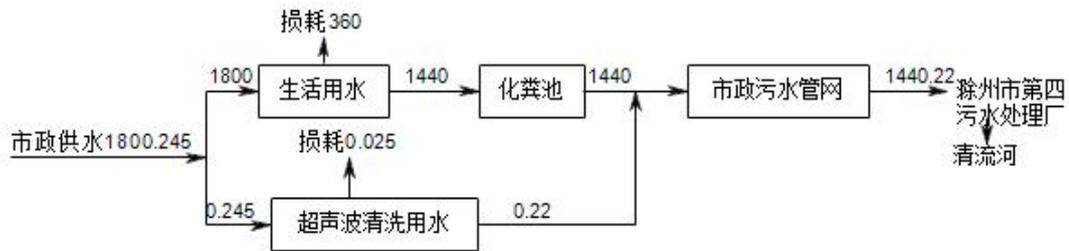


图 2-1 本项目水平衡图(m³/a)

(2) 供电

项目年用电量为 10 万 kWh，由中新苏滁高新技术产业开发区供电系统提供。

4、职工人数及工作制度

(1)职工人数：项目职工定员 100 人，不提供食宿；

(2)工作制度：单班 8 小时工作制，年工作 300 天，年工作时数为 2400 小时。

5、厂区平面布置及周围环境状况

(1)厂区平面布置

本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期 4 号标准厂房一层，项目厂房内南侧为锡焊区域，西北侧为组装、发运线，西侧为成品暂存区，东侧、西南角为面套、泡棉等原料区，办公区位于厂房内西北侧，危废间位于厂房内北侧。

(2)周围环境状况

本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期 4 号标准厂房一层，项目厂房北侧为馨路达高铁用品，东侧为起源于细胞技术(滁州)有限公司，南侧为鸿业路，隔路为安徽寒锐新材料有限公司，西侧为意特利智能数控科技有限公司。建设项目地理位置图详见附图 1、项目周边环境现状及环境保护距离包络线图详见附图 2、厂区平面布置见附图 3。

6、项目排污管理类别分析

(1)、国民经济行业类别判定

根据《国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）》及 2019 修改单判定本项目的国民经济行业类别为：C3976-指利用半导体--电子（或电--光子）转换效应制成的各种功能器件制造。

(2)、排污许可管理类别判定

根据项目的国民经济行业类别为 C3976，按《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 年版）》进行判定，见下表，可知：本项目不使用溶剂型涂料，胶黏剂年用量约 178kg/a。属于“三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中“其他”，属于**登记管理**。

表 2-7 排污许可分类管理一览表

序号	行业类别	重点管理	简化管理	登记管理
三十四、计算机、通信和其他电子设备制造业 39				
89	计算机制造 391，电子器件制造 397，电子元件及电子专用材料制造 398，其他电子设备制造 399	纳入重点排污单位名录的	除重点管理以外的年使用 10 吨及以上溶剂型涂料（含稀释剂）的	其他

故本项目的排污许可填报“管理类别”应为“登记”。

（3）、适用技术规范确定

根据项目的行业与管理类别，按《固定污染源清理整顿行业和管理类别表》进行判定，可知：本项目排污许可填报时适用的技术规范应为《排污许可证申请与核发技术规范 总则（HJ942-2018）》、《排污许可证申请与核发技术规范 电子（HJ1031-2019）》。

一、运营期

工艺流程简述(图示):

1、连接器生产工艺流程及产污环节见下图:

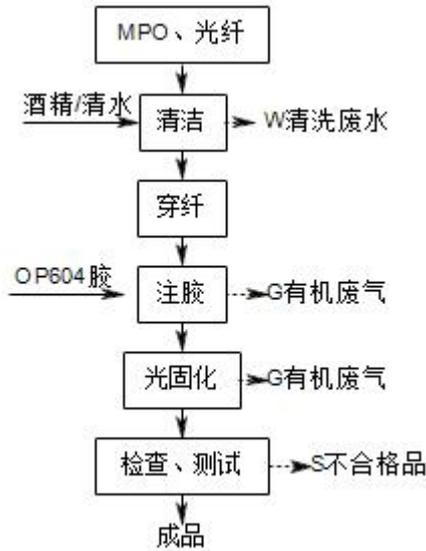


图 2-2 连接器生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明:

清洁: 利用超声波清洗机将外购的 MPO 散件进行清洁, 清洗液采用 95%酒精和清水按照比例 2:98 调配。去除 MPO 散件表面含有的少量灰尘等杂质。

穿纤: 将外购光纤排纤, 要求光纤顺序正确, 顺滑, 无扭曲, 不得交叉。取出 MPO 插芯, 插芯窗口朝上, 根据客户规格书要求, 把光纤穿入插芯内, 穿到光纤涂覆层抵到插芯内部台阶处即可, 涂覆层不可超过台阶。

注胶: 注胶机针头对准插芯窗口, 踩下脚踏阀开始注胶, 注胶至胶 8 分满, 完全盖住光纤, 不超出窗口; 插芯前端伸出的光纤, 在插芯前端孔与光纤连接的位置, 用裸光纤蘸取胶在光纤上下两面分别刷一次胶, 胶覆盖住光纤即可。根据产品需求, 选择 OP604 胶注胶。

光固化: 将组合的结构件放入 70-95℃的固化炉中固化约 20min-60min。使得结构件胶固化稳定。固化过程使用电能。固化后人工进行割线, 去除多余光纤。注胶、固化过程产生少量有机废气 G。

检查、测试: 使用检测仪检测结构件的外观是否含有灰尘、结构件是否完整等, 后使用测试仪对结构件进行性能测试。检查、测试过程产生少量不合格品 S。

2、光通信模块生产工艺流程及产污环节见下图：

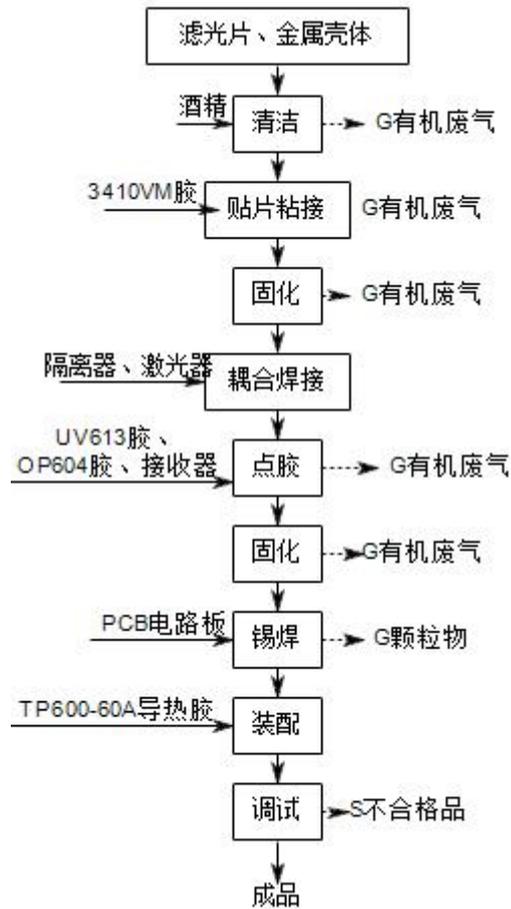


图 2-3 光通信模块生产工艺流程及产污环节图

清洁：外购的滤光片和金属壳体在使用前可能沾染少量灰尘、污渍，根据需求，利用棉签蘸取酒精擦拭灰尘、污渍部位。酒精挥发产生少量有机废气 G。

贴片粘接：将外购的滤光片利用 3410VM 胶贴在金属壳体内部。贴片过程胶产生少量有机废气 G。

固化：贴片后将物件送入烘烤箱中加热固化 30min，加热温度约 85℃，采用电加热方式。固化过程胶体产生少量有机废气 G。

耦合焊接：按照产品要求，将隔离器、激光器等配件与金属壳体进行激光耦合焊接。耦合焊接过程不使用焊材，采用激光方式使得接触面融化实现焊接。

点胶：按照产品要求，将接收器等配件与金属壳体进行接收端连接。使用 UV613 胶或 OP604 对不同端口使用不同胶进行点胶，点胶过程胶产生少量有机废气 G。

固化：点胶后将物件送入 UV 固化箱照射至少 600s 或送入烘烤箱中加热固化 30min，加热温度约 85℃，采用电加热方式。固化过程胶体产生少量有机废气 G。

锡焊：使用锡条将外购 PCB 电路板与加工好的金属壳体锡焊连接固定。产生一定量的含锡废气 G2 及锡渣 S2。

装配：使用导热胶连接固定电路板和金属壳体，导热胶起到连接固定和导热的作用。固定后打上螺丝即为成品。胶体使用过程产生少量有机废气 G

调试：利用光谱仪调试成品模块性能。调试过程产生少量不合格品 S。

3、WDM 系列产品生产工艺流程及产污环节见下图：

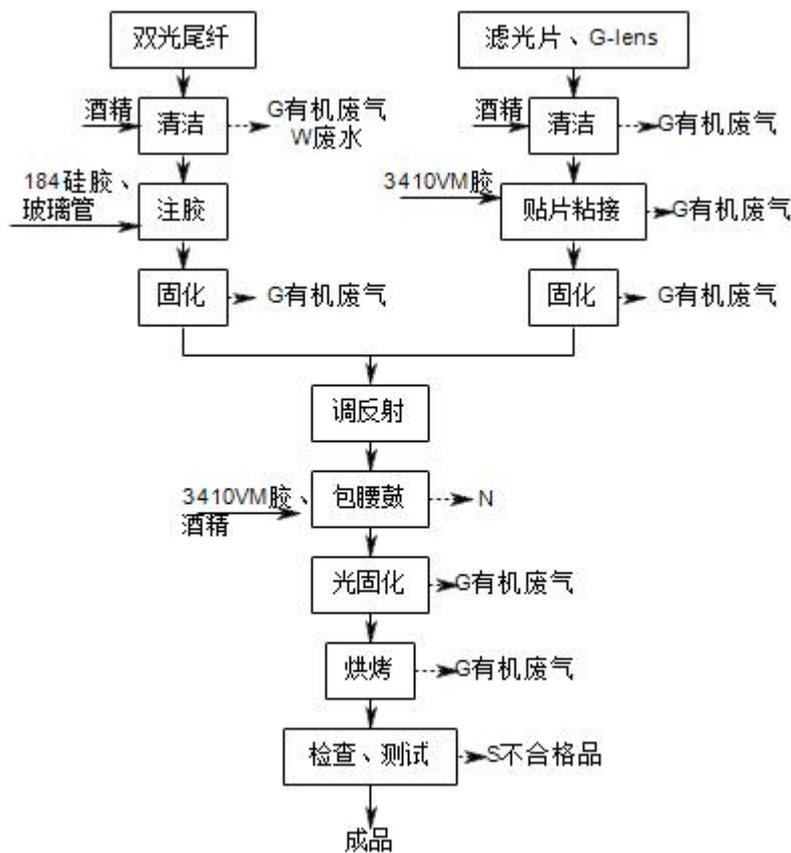


图 2-4WDM 系列产品生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程说明：

清洁：外购的双光尾纤、滤光片和 G-lens（透镜）在使用前可能沾染少量灰尘、污渍，根据需求，利用棉签蘸取酒精擦拭灰尘、污渍部位。酒精挥发产生少量有机废气 G。

贴片粘接：将外购的滤光片与 G-lens（透镜）利用胶棒蘸 3410VM 胶在两

者接触处用点贴片粘接。贴片过程胶产生少量有机废气 G。

固化：贴片后将物件统一放入 UV 固化箱照射至少 600s 后送入烘烤箱中 115±5℃ 烤箱烘烤 1h 后取出，采用电加热方式。固化过程胶体产生少量有机废气 G。

注胶：从光纤头斜面套入已清洗干净的玻璃管，将玻璃管内的光纤头轻轻推出，使其头部露出大约 3mm，用光纤蘸适量 184 硅胶，点在露出的光纤头与玻璃管交接的地方，使得胶完全充满玻璃管。注胶过程胶产生少量有机废气 G。

调反射：按随工单要求选择对应的光源，把接光源的光纤接至功率计，用棉签蘸酒精清洁 G-LENS 和尾纤的柱面，调整 G-LENS、尾纤位置，把双光尾纤的一根光纤连接光源，另一光纤连接功率计，调节插损至要求指标。

包腰鼓：用无尘纸蘸酒精清洁反射组件，将 3410VM 胶均匀涂在已装配好的组件表面，将包好腰鼓胶的产品放在调整好的工装上，照射头对准包胶的位置，开启紫外光源，照射距离 1~1.5cm，照射时间 80 秒，照射功率强度大于等于 1.5W/CM²。清洁酒精和胶使用过程产生少量有机废气 G。

光固化：将包好腰鼓的产品放入 UV 固化箱照射时间 600S。

烘烤：将紫外固化好的产品整齐有序的放入周转盘中，再送至 115±5℃ 烤箱烘烤 1 小时。光固化和烘烤过程胶产生少量有机废气 G。

检查、测试：使用测试系统对结构件进行性能测试。检查、测试过程产生少量不合格品 S。

表2-8 项目主要产污环节一览表

序号	污染物类别	污染源名称及编号	产生环节	主要污染因子	拟采取的措施
1	废气	粉尘	锡焊	颗粒物	经厂房三级过滤器处理后，在车间呈无组织排放
		有机废气	酒精、胶黏剂使用及固化	非甲烷总烃	无组织排放
2	废水	生活污水、清洗废水	厂内员工、设备冷却	SS、COD、BOD ₅ 、氨氮、TP	生活污水化粪池处理后接管市政管网
3	固废	不合格品	检验	塑料金属件	为一般固废，收集外售于物资回收单位

		焊渣	锡焊	金属	为一般固废，交由环卫统一处理
		废过滤器	废气处理	金属粉尘	为一般固废，收集外售于物资回收单位
		废包装桶	包装桶	油类物质	为危险废物，交由有资质单位处理
		废润滑油	设备维护	油类物质	为危险废物，交由有资质单位处理
		废棉签、无尘纸	清洁	胶、酒精	为危险废物，交由有资质单位处理
		生活垃圾	员工生活垃圾	生活垃圾	为一般固废，交由环卫统一处理

与本项目有关的原有环境污染问题：

滁州芯维度科技有限公司租赁空置厂房 3227.21m²，项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期 4 号标准厂房一层，为新建项目，不存在与本项目有关的原有污染情况与环境问题。

与项目有关的原有环境污染问题

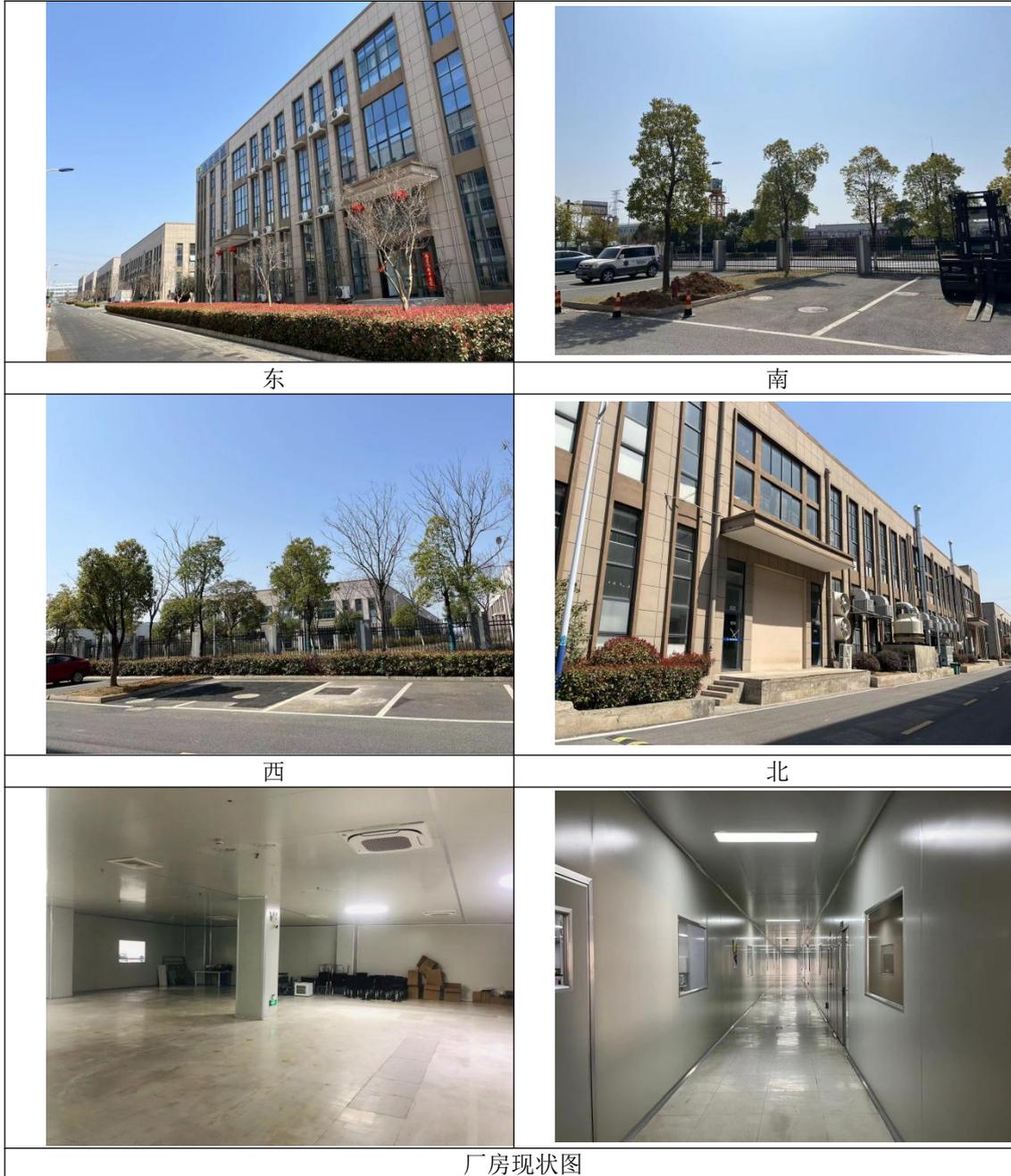


图 2-5 厂房现状及周边状况图

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、环境空气质量现状

1) 区域达标性判断

2022年，滁州市二氧化硫年平均值为8微克/立方米，符合一级标准20微克/立方米的要求；二氧化氮年平均值为25微克/立方米，符合一级标准40微克/立方米的要求；可吸入颗粒物年平均值为56微克/立方米，符合二级标准70微克/立方米的要求；细颗粒物年平均值为32微克/立方米，符合二级标准35微克/立方米的要求；一氧化碳年评价值为0.8毫克/立方米，符合一级标准4毫克/立方米的要求；臭氧日最大8小时浓度年评价值为167微克/立方米，不符合二级标准160微克/立方米的要求。

2022年，滁州市市区环境空气质量总体上属于良好水平，全市环境空气质量符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）一级标准的天数为62天，符合二级标准的天数为229天，一、二级标准的天数总计为291天，占比79.7%。全年轻度污染70天，中度污染2天，重度污染2天，污染天数占比20.3%。

表 3-1 区域环境空气质量现状评价表

污染物	年平均指标	现状浓度 ug/m ³	标准限值 ug/m ³	占标率 %	达标 情况
PM _{2.5}	年平均质量浓度	32	35	91.4	达标
PM ₁₀		56	70	80	达标
SO ₂		8	20	40	达标
NO ₂		25	40	62.5	达标
CO		800	4000	20	达标
O ₃	日最大 8 小时滑动平均值的第 90 百分位数	167	160	104.4	不达标

由上表可知，2022 年度滁州市 PM_{2.5}、PM₁₀、SO₂、NO₂、CO 指标均能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，O₃ 不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准，综上所述，滁州市属于大气环境质量不达标区。

2、地表水环境质量现状

本项目评价区域内的地表水体为清流河，水体执行《地表水环境质量标

准》(GB3838-2002) III类水质标准, 根据《2022 年度滁州市环境质量公报》, 内容如下。

表 3-2 滁州市 2022 年地表水环境质量现状

监测断面	水质标准	达标状况	超标因子
清流河-小沙河断面	III类水质	良好	/
清流河-百道河断面	III类水质	良好	/
清流河-盈福桥断面	IV类水质	轻度污染	高锰酸盐、化学需氧量
清流河-乌衣下断面	III类水质	良好	/
清流河-清流河口断面	III类水质	良好	/

根据《2022 年度滁州市环境质量公报》, 滁州市地表水监测断面水质分析, 清流河水质不满足标准, 主要超标因子为高锰酸盐、化学需氧量。通过进一步加强生活区生活废水排放的管理, 控制区域废水的排放, 地表水环境质量状况可以得到进一步改善。

3、声环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)》, 本项目厂界外 50 米范围内不存在环境保护目标, 故可不进行声环境质量现状监测。

环境
保护
目标

1、大气环境: 根据对所在厂址周边环境现状的踏勘, 项目厂界外 500 米范围内无大气环境保护目标。

2、声环境: 据对所在厂址周边环境现状的踏勘, 厂界周边 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境: 根据对所在厂址周边环境现状的踏勘, 厂界周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、地表水环境:

表 3-3 地表水保护目标

类别	保护目标	规模	与项目相对位置	距离项目区距离	执行标准
水环境	清流河	小型河流	SW	3.4km	GB3838-2002 中III类

5、生态环境: 本项目位于安徽省滁州市中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期 4 号标准厂房一层, 为中新苏滁高新技术产业开发区规划工业用地, 用地范围内无生态环境保护目标。

	项目周边 500m 环境现状见附图 2。															
污染物排放控制标准	<p>1、大气污染物</p> <p>项目颗粒物排放参照执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2 无组织排放监控浓度限值。具体限值见下表。</p>															
	<p>表 3-4 大气污染物排放标准 mg/m³</p>															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">序号</th> <th rowspan="2">污染物</th> <th colspan="2">无组织排放监控浓度限值</th> <th rowspan="2">标准来源</th> </tr> <tr> <th>监控点</th> <th>浓度 mg/m³</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>颗粒物</td> <td rowspan="2">周界外浓度最高点</td> <td>1.0</td> <td rowspan="2">GB16297-1996 中表 2</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>4.0</td> </tr> </tbody> </table>	序号	污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源	监控点	浓度 mg/m ³	1	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996 中表 2	2	非甲烷总烃	4.0
	序号			污染物	无组织排放监控浓度限值		标准来源									
		监控点	浓度 mg/m ³													
	1	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	GB16297-1996 中表 2											
	2	非甲烷总烃		4.0												
	<p>2、水污染物</p> <p>本项目废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准要求，其中氨氮执行滁州市第四污水处理厂接管标准限值要求后排入园区污水管网中，具体执行标准情况见下表。</p>															
	<p>表 3-5 污水综合排放标准 单位: mg/L(除 pH 外)</p>															
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染种类</th> <th>pH</th> <th>CODcr</th> <th>BOD₅</th> <th>SS</th> <th>NH₃-N</th> <th>TP</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>标准值</td> <td>6~9</td> <td>500</td> <td>300</td> <td>400</td> <td>45</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	污染种类	pH	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP	标准值	6~9	500	300	400	45	8	
污染种类	pH	CODcr	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	TP										
标准值	6~9	500	300	400	45	8										
<p>3、噪声</p> <p>项目营运期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，具体标准值见下表。</p>																
<p>表 3-6 环境噪声排放标准 单位: dB(A)</p>																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>位置</th> <th>类别</th> <th>昼间</th> <th>夜间</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界</td> <td>3 类</td> <td>65</td> <td>55</td> </tr> </tbody> </table>	位置	类别	昼间	夜间	厂界	3 类	65	55								
位置	类别	昼间	夜间													
厂界	3 类	65	55													
<p>4、固废</p> <p>建设项目厂区内一般固废临时存放专用贮存场参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)中相关要求；危险废物临时存放专用贮存场参照执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中相关要求。</p>																

总量控制指标	<p>项目废水总量控制因子为 COD、NH₃-N，废水通过市政污水管网送往滁州市第四污水处理厂集中处理，项目 COD、NH₃-N 外排环境总量（水污染物最终排入外环境量参照滁州市第四污水处理厂尾水排放标准，COD≤50mg/L，氨氮≤5mg/L），项目新增 COD：0.072t/a（纳管量 0.461t/a）、氨氮 0.007t/a（纳管量 0.043t/a）；废气总量控制因子：无。</p>
--------	---

四、主要环境影响和保护措施

施工期大气环境影响分析

本项目厂房已建设完成，施工过程主要是内部装修和设备安装，施工过程会产生一定的扬尘、噪声等污染。施工期建设方应严格遵守有关建筑施工的环境保护条例，防止运输扬尘，建筑垃圾、废物等及时清运，降低施工过程对周围环境造成的影响。施工期较短，项目建设方通过加强施工管理，项目施工时对周围环境造成不会较大的影响。因此项目不对施工期进一步分析。

施工期环境保护措施

运营 期环 境影 响和 保护 措施	<p style="text-align: center;">运营期大气环境影响和保护措施</p> <p>1、废气产生和排放</p> <p>本项目产生的废气主要为锡焊过程产生的锡及其化合物、酒精、胶黏剂使用及固化过程产生的有机废气。</p> <p>(1) 锡及其化合物:</p> <p>锡焊原料采用无铅锡条，不使用助焊剂，锡条主要成分为锡，含量 97%，产生的锡焊废气为含锡废气，含锡废气中主要污染物为锡及其氧化物。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中电子电气行业系数手册，本项目在锡焊工段锡及其化合物产污系数为 0.4134 克/千克-焊料，拟建项目锡焊过程中锡条总使用量约 0.1t/a，则含锡废气产生量约为 0.00004t/a。</p> <p>根据业主提供资料可知，本项目厂房设计为 10 万级洁净厂房，其空气净化空调系统的送风口、回风口以及排风均装有空气过滤器。本项目厂房空气净化度为 10 万级，按洁净度要求设有初效、中效、高效空气过滤器三级过滤，三效过滤器处理效率为 99%，处理后的粉尘在车间呈无组织排放。则粉尘无组织排放量为 0.0004kg/a，排放速率为 0.002g/h。</p> <p>(2) 酒精、胶黏剂使用及固化废气</p> <p>项目在使用酒精擦拭清洁过程，酒精中含有 95%的乙醇溶液，本项目年使用 55kg 酒精，按照乙醇全部挥发计，则非甲烷总烃产生量约 0.052t/a，产生量较少，由厂房无组织排放。</p> <p>无源生产线、有源生产线、连接器生产线生产过程中注胶、点胶、贴片粘接、包腰鼓过程使用胶黏剂。根据建设单位提供的 MSDS 报告，本项目使用的胶黏剂不含有挥发性有机溶剂，在使用过程中基本无挥发物产生，使用时亦不需添加有机溶剂，但是在固化、烘烤的加热过程，胶黏剂中少量未聚合单体会挥发。根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 39 计算机、通信和其他电子设备制造业系数手册，胶黏剂在粘接+加热固化过程挥发性有机物产污系数为 231.3g/kg-原料。根据建设单位提供资料，项目总用胶量约 178kg/a，则非甲烷总烃产生量约 0.04t/a，产生量较少，由厂房无组织排放。</p>
----------------------------------	--

无组织废气污染源强参数见表 4-2。

表 4-2 无组织污染源强参数表

编号	污染源位置	污染工序	污染物名称	污染源排放量	面源长度 (m)	面源宽度 (m)	面源高度 (m)	排放标准 (mg/m ³)
1	生产厂房	锡焊	颗粒物	0.0004kg/a	70	50	2.5	1.0
2		酒精、胶黏剂使用及固化	非甲烷总烃	0.092t/a	70	50	2.5	4.0

2、环境保护距离

(1) 大气防护距离

大气环境保护距离是为了保护人群健康，减少正常排放条件下大气污染物对居住区的环境影响，在项目厂界以外设置的环境防护距离。本项目厂界浓度无超标点，厂界外大气污染物短期贡献浓度远低于环境质量浓度限值，不需设置大气环境保护距离。

(2) 卫生防护距离

根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》(GB/T39499-2020)，卫生防护距离计算公式如下：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^c + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

式中： Q_c —大气有害物质的无组织排放量， $\text{kg}\cdot\text{h}^{-1}$ 。

C_m —大气有害物质空气质量的标准浓度限值， mg/m^3 ；

L —大气有害物质卫生防护距离初值， m ；

r —有害气体无组织排放源所在生产单元的等效半径， m 。

根据该生产单元占地面积 S (m^2) 计算， $r = (S/\pi)^{0.5}$ ；

A 、 B 、 C 、 D —卫生防护距离计算系数，无因次，根据工业企业所在地区近五年平均风速及工业企业大气污染源构成类别；

计算参数见下表：

表 4-3 卫生防护距离计算系数表

计算系数	工业企业所在地区近五年平均风速 m/s	$L \leq 1000$			$1000 < L < 2000$			$L > 2000$		
		工业企业大气污染源构成类别 ⁽¹⁾								
		I	II	III	I	II	III	I	II	III
A	<2	400	400	400	400	400	400	80	80	80
	2-4	700	470*	350	700	470	350	380	250	190
	>4	530	350	260	530	350	260	290	190	140
B	<2	0.01			0.015			0.015		
	>2	0.021*			0.036			0.036		
C	<2	1.85			1.79			1.79		
	>2	1.85*			1.77			1.7		

D	<2	0.78	0.78	0.57
	>2	0.84*	0.84	0.76

*: 本项目的计算系数。

本项目无组织废气源强数据、相关参数及计算结果见下表。

表 4-4 卫生防护距离的计算结果

污染源	污染物名称	Qc(kg/h)	Cm(mg/m ³)	长 (m)	宽 (m)	计算结果(L计)	提级后的距离 m
生产车间	颗粒物	0.00000 2	0.45	70	50	0.004	50
	非甲烷总烃	0.038	2	70	50	0.763	50

根据上式计算,生产车间中无组织排放源计算的卫生防护距离经提级后的卫生防护距离为项目厂房外设置 100m 卫生防护距离。因此,在卫生防护距离范围内不应建设集中住宅、文教科研区、卫生服务机构以及其它公共建筑、有特殊要求的工业厂房等,以避免项目产生的废气对周围民众或环境产生影响。项目厂房外 100m 范围内无敏感保护目标,因此项目对周边区域环境影响较小。

(3) 环境防护距离

结合大气环境防护距离、卫生防护距离,本项目在厂房外设置 100m 的环境防护距离,项目环境防护距离包络线见附图 2。本项目环境防护距离范围内不应建设集中住宅、文教科研区、卫生服务机构以及其它公共建筑、有特殊要求的工业厂房等,以避免项目产生的废气对周围民众或环境产生影响。结合现状和远期规划,本项目设置的环境防护距离满足环境要求。

3、监测计划

针对本项目以及全厂所排污染物情况,参考《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ1253-2022)制定废气监测计划,具体见表 4-5。

表 4-5 运营期废气监测计划一览表

类别	监测项目	监测点位	监测频次	执行排放标准
废气	颗粒物、非甲烷总烃	厂界	每年监测 1 次	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表 2
	非甲烷总烃	厂区内		《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值

4、废气环境影响分析

项目建成后废气的排放量较小。故项目建成后,对周围的环境影响较小。

二、水环境影响和保护措施

1、污水来源及产生量

本项目用水主要为职工生活用水和超声波清洗用水，外排废水为职工生活污水、超声波清洗废水。

职工生活用水：本项目厂区员工 100 人。用水按照 60L/d·人计，年工作日 300 天。则项目生活用水量为 1800m³/a（6m³/d），污水产生系数按 0.8 计，则污水产生量为 1440m³/a（4.8m³/d）。废水中主要污染物为 COD、SS、NH₃-N 等。

超声波清洗用水：项目共设置 1 台超声波清洗机。根据建设单位提供，清洗液采用 95%酒精和清水按照比例 2:98 调配，酒精年用量约 5kg，则清水年用量约 0.245m³/a。清洗水定期更换，废水产生量约为使用量的 90%，则产生清洗废水约 0.22m³/a。废水中主要污染物为 SS。

项目水污染物产生及排放情况详见下表。

表 4-7 本项目水污染物产生和排放状况一览表

种类	废水量 (m ³ /a)	污染物名称	污染物产生		治理措施	污染物排放	
			浓度 mg/L	产生量 t/a		浓度 mg/L	排放量 t/a
生活污水、清洗废水	1440.22	COD	400	0.576	化粪池	320	0.461
		BOD ₅	300	0.432		160	0.230
		SS	200	0.288		160	0.230
		NH ₃ -N	30	0.043		30	0.043

表 4-8 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	污染治理设施编号	污染治理工艺		排放口地理坐标		排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放规律	排放口类型	
				工艺	是否为可行性技术	处理能力 (m ³ /a)	经度					纬度
1	综合废水	COD、NH ₃ -N	TW001	化粪池	是	1440.22	118.414	32.298	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	一般排放口

3、监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行

监测技术指南《电子工业》（HJ1253-2022），本项目运营期废水环境监测计划如下表所示：

表 4-9 运营期废水监测计划表

编号	监测点位	监测指标	监测频次	执行排放标准
1	总排放口	pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮	每季度监测 1 次	执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准要求，其中氨氮执行滁州市第四污水处理厂接管标准

4、达标性分析

本项目外排废水主要为职工生活污水、清洗废水。本项目产生的污水量为 4.8m³/d(1440.22m³/a)。项目职工生活污水经化粪池处理后与清洗废水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表 4 三级标准要求，其中氨氮达到其中氨氮达到滁州市第四污水处理厂接管标准限值要求后排入园区污水管网中，进入滁州市第四污水处理厂集中处理达标后，最终流入清流河。

5、项目废水纳入滁州市第四污水处理厂的可行性分析

(1) 市政污水管网

建设项目产生的废水主要为生活污水、清洗废水，废水主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N。水质简单，可生化性好，可达到滁州市第四污水处理厂污染物接管浓度标准。

(2) 四污厂简介

滁州市第四污水处理厂一期工程项目占地 50000m²，日处理污水规模 4 万吨，根据项目区总体规划、现状地形条件、城市发展方向，将项目服务范围划分为 2 个污水排水分区。北部分区：具体范围为马滁扬高速以西，宁洛高速以南，徽州大道以东，清流路、扬子路、新安江路以北，约 15.80km²（本期主要为清流路、扬子路、新安江路以北，镇江路以南区域，镇江路以北污水管网设施主要为远期建设）；南部分区：具体范围为马滁扬高速以西，徽州大道、苏州路、杭州路以东，扬子路、清流东路、珠江路以南，清流河以北，约 14.75km²（本期主要为清流路、扬子路、新安江路以南，纬八路以北区域）。近期服务范围约 15km²（中新苏滁高新技术产业开发区 12km²，滁州承接产业转移集中示范园区 3km²）。二期预留面积 30000m²，

日处理污水规模 4 万吨。

BOD₅/COD_{cr}=0.4，污水的可生化性一般，考虑在处理工艺前段增加水解酸化池处理单元，改善污水可生化性，使得污水在后续的好氧单元以较少的能耗和较短的停留时间下得到处理，后续工艺采用“A²/O 氧化沟+深度处理+消毒”，其中处理效率分别如下：COD_{cr}≥86.66%、SS≥96.00%、TN≥62.5%、BOD₅≥93.75%、NH₃-N≥83.3%、TP≥90%。出水水质满足 GB18918-2002《城镇污水处理厂污染物排放标准》及修改单中的一级 A 类排放标准。

综上，园区产生的污水可以实现接管，第四污水处理厂尾水现状能满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）及修改单中的一级标准 A 标准要求。

综上所述，本项目废水无论从水质、水量、时间及空间来看，本项目的废水进入滁州市第四污水处理厂是可行的。

三、噪声

1、噪声源

本项目噪声主要来源于生产设备的运行，最大声级值约为 85dB(A)，主要的高噪声设备如下表所示。

表 4-10 本项目主要高噪声设备一览表

序号	建筑物名称	声源名称	型号	数量(台/条)	源强值 dB(A)	空间相对位置 (m)			室内边界距离	声源控制措施	室内边界声级 dB(A)
						X	Y	Z			
1	生产厂房	插回损测试仪	7460B	1	70	20	10	1.2	10	优先选用低噪设备，设置减振基座，厂房隔声等	40
2		插回损测试仪	OP940-MM	1	70	25	10	1.2	10		40
3		超声波清洗机	KQ-500	1	75	10	15	1.2	15		45
4		注胶机	/	1	75	10	20	1.2	20		45
5		焊机	/	5	75	60	40	1.2	10		45
6		收端耦合机	/	3	70	60	30	1.2	10		40
7		点胶机	/	2	70	40	25	1.2	25		40
8		螺丝机	/	2	75	60	25	1.2	10		45
9		贴片机	銓鑫	2	70	40	20	1.2	20		40

10	反射调节半自动设备	銚鑫	11	65	35	35	1.2	15	35
11	透射调节半自动设备	銚鑫	12	65	25	35	1.2	15	35
12	包腰鼓机	深圳海裕	1	70	35	20	1.2	20	40
13	空压机	佳美仕	1	80	20	20	1.2	20	50

注：项目每天生产 8 小时，故噪声持续时间为 8 小时，本项目经隔声、减振措施后可降噪 30dB(A)及以上。

为减少生产噪声可能对周边环境的影响，本项目拟采取以下噪声控制措施：一是选用自动化程度高、噪声值较低的成套生产设备，二是加强生产设备的维护保养，建立各工段操作规范，严格控制设备噪声，减少非正常工况产生的噪声；三是生产设备室内安装，并采用隔声门窗，利用车间隔声，同时对产生噪音设备采取相应隔声、减振等措施。本评价对项目设备噪声源进行预测分析，预测模式如下：

预测模式包括噪声衰减模式和噪声合成模式。噪声衰减模式采用点声源模式进行预测，具体模式如下：

$$L_A(r) = L_A(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L$$

式中： $L_{A(r)}$ ——点声源在预测点产生的 A 声级，dB(A)；

$L_{A(r_0)}$ ——参考位置 r_0 处的 A 声级，dB(A)；

r ——预测点距声源的距离，dB(A)；

r_0 ——参考基准点距声源的距离，1.0m；

ΔL ——各种因素引起的衰减量（包括声屏障、遮挡物、空气吸收、地面效应引起的衰减量）。

室内声源换算成室外声源时，考虑简化处理，取房墙体评价隔声量 20dB(A) 计算。为了计算的简化，不考虑声屏障、空气吸收和地面效应的衰减。

噪声合成对多声源进行叠加，模式如下：

$$L_{eq} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_{i=1}^n t_i \cdot 10^{0.1L_{pi}} + 10^{0.1L_0} \right)$$

式中： L_{eq} ——预测点等效声级，dB(A)；

L_{pi} ——第 i 个点声源的声压级，dB(A)；

T——昼间或夜间评价时间。

本次评价采用以上模式，预测项目噪声对厂界的最大影响，预测结果见下表。

表 4-11 厂界噪声贡献结果 单位：dB(A)

测点	贡献值	达标情况
东厂界	42	达标
南厂界	42	达标
西厂界	40	达标
北厂界	45	达标

根据预测结果，考虑各噪声源的叠加，本项目高噪声设备经采取相关的对策措施后对厂界的最大影响值为 45dB (A)，本项目夜间不生产，项目建成运营后四个厂界昼间噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求，对周围声环境影响较小。本次评价要求企业重视设备消声、减振工程的设计及施工质量，确保厂界噪声达标。

2、降噪措施

为了确保厂界达标排放，建设单位需采取必要的减振降噪措施，建议采取以下措施：

- (1) 加强生产区的隔音措施，对工人采取适当的劳动保护措施，减小职业伤害。
- (2) 尽量选择低噪声和符合国家噪声标准的生产设备，并进行定期检修维护，使其处于良好运行状态；对个别高噪声设备安装消声器、隔声罩等；在设备的基础与地面之间安装减振垫，减少机械振动。
- (3) 合理布局，合理布置厂内各功能区的位置及车间内部设备的位置，将高噪声设备尽量安置在厂区中间位置以增加其距离衰减量，减少对周围环境的影响。
- (4) 加强所项目厂房周边的绿化工程，特别是厂界处应种植高大茂密常绿的乔木植物，以增加其对噪声的消、吸作用。

本项目高噪声设备经采取相关的对策措施后，项目营运期厂界噪声排放可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准，本评价认为，项目营运期各高噪声设备经采取措施和距离衰减后对周边声环境影响较小。

3、监测计划

表 4-12 运营期噪声监测计划表

类别	监测项目	监测点位	类别	执行排放标准
噪声	LeqdB(A)	厂界四周	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准

四、固体废物

根据工程分析，本项目固体废物产生及处置情况如下：

(1) 不合格品：项目在检验、测试过程中会产生少量不合格品，根据建设单位提供，不合格品产生量约 0.05t/a。不合格品收集后厂区暂存后外售综合利用。

(2) 焊渣：根据《机加工行业环境影响评价中常见污染物源强估算及污染治理》（许海萍等）：焊渣=焊丝使用量*（1/11+4%），项目焊丝使用量为 0.1t/a，则焊渣产生量为 0.013t/a。由企业集中收集后委托环卫部门统一清运处理。

(3) 废过滤器：厂房设置三级空气过滤器净化处理厂房空气，使用过程需定期更换过滤器，根据建设单位提供资料，产生量约为 0.1t/a，属于一般固废，收集后厂区暂存后外售综合利用。

(4) 生活垃圾：根据业主提供的数据及类比同类型项目，生活垃圾产生量按 0.5kg/d·人计，职工人数 100 人，经计算生活垃圾排放量 15t/a，生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运。

(5) 废包装桶：项目胶、酒精在使用过程中产生废包装桶，废包装桶共产生约 0.01t/a。收集后经厂区暂存后交由有资质单位处理。

(6) 废润滑油：项目设备维护过程产生少量废润滑油，根据企业提供数据，废润滑油产生量约 0.01t/a。

(7) 废棉签、无尘纸：项目使用棉签和无尘纸蘸取酒精对需要清洁的原材料进行清洁擦拭，产生废棉签、无尘纸。根据企业提供数据，项目废棉签、无尘纸共产生约 0.1t/a。收集后经厂区暂存后交由有资质单位处理。

表 4-13 本项目固废产排情况一览表

序号	产污环节	污染因子	属性	产生量	危废类别代码	性状	处置措施
1	检测	不合格品	一般固废	0.05t/a	900-999-99	固态	收集后外售处理
2	锡焊	焊渣		0.013t/a	900-999-99	固态	收集后外售处理

3	废气治理	废过滤器		0.1t/a	900-999-66	固态	收集后外售处理
4	职工生活	生活垃圾		15t/a	/	固态	收集后由环卫部门清运
5	包装	废包装桶	危险废物	0.01t/a	HW49 900-041-49	固态	收集交由有资质单位处理
6	设备维护	废润滑油		0.01t/a	HW08 900-214-08	液态	
7	清洁	废棉签、无尘纸		0.1	HW49 900-041-49	固态	

固体废物环境管理要求

(1)危险废物暂存场所环境管理要求

建设单位应根据废物特性设置符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求的危险废物暂存场所，本项目位于厂房内北侧设置1间10m²的危险废物暂存处，为降低本项目危险废物渗漏对周边环境的影响，本报告建设单位需落实以下措施：

①危险废物集中贮存场所的选址应位于地址结构稳定的区域内，贮存设施底部必须高于地下水最高水位。

②堆放地点基础必须防渗，防渗层为至少1m厚黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，或2mm厚高密度聚乙烯，或至少2mm厚的其他人工材料(渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s)。

③危废仓内应按危险废物的种类和特征设置各类收集桶进行贮存，收集桶所用材料应防渗防腐。

④危险废物堆放要防风、防雨、防晒。

⑤采用双钥匙封闭式管理，24小时都有专人看管。

在落实以上措施后，危险废物的存放场所可达到《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求，对周围环境影响不大。

(2)厂区内转运过程环境管理要求

本项目危险废物主要为废包装桶、废润滑油、废棉签、无尘纸。为防止危险废物在转运过程中发生散落、泄漏等现象，建设单位在进行危险废物内部转运作业时应满足以下要求：

①危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确认转运路线，尽量避开办公

区。

②危险废物内部转运作业应采用专用的工具，危险废物内部转运应参照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)附录 B 填写《危险废物厂内转运记录表》。

③危险废物内部转运结束后，应对转运路线进项检查和清理，确保无危险废物散落在转运路线上，并对转运工具进行清洗。在落实以上措施后，危险废物在厂区内部的转运可满足《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ 2025-2012)的相关要求。

综上所述采取上述措施后，本项目产生的固体废物可以得到妥善处理和处置，对周围环境影响不会产生明显影响。

五、地下水及土壤环境影响分析

(1) 地下水

①地下水污染途径

污染物从污染源进入地下水所经过路径称为地下水污染途径，地下水污染途径是多种多样的。根据项目特点，本项目可能对下水造成污染的途径主要有：危废间、液态物料库未进行防腐、防渗处理，有毒、有害物质，可能渗入土壤及地下水。

环评要求危废间、液态物料库地面全部进行重点防渗，其他区域进行一般防渗，在措施落实到位的情况下，上述区域不会对地下水造成明显影响。

针对上述可能出现的污染环节，按照“源头控制、分区防控、污染监控、应急响应”的地下水环境保护原则，参照（HJ610-2016）中地下水污染防渗分区要求，企业将厂区划分为重点防渗区（危废间、液态物料库）、一般防渗区（生产车间、一般固废暂存间）。

重点防渗区：危废间、液态物料库用砖砌再用水泥硬化防渗，并涂环氧树脂防渗，防渗技术要求为等效黏土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；或参照 GB18598 执行。

一般防渗区：采用“水泥硬化+地砖”进行防渗，防渗技术要求等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ ；或参照 GB16889 执行。

本项目运营阶段,重点防渗区、一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施,在落实并加强污染防治措施的基础上,不会对附近土壤及地下水环境造成明显不利影响。

(2) 土壤

①污染途径

本项目危废间、液态物料库防渗措施不当或损坏,以及管理不当,造成油类物质泄漏,污染物可能进入土壤,造成土壤污染。

本项目重点防渗区为危废间、液态物料库等,在做好防渗措施的前提下,项目不会造成油类物质泄漏,不存在垂直入渗影响土壤。

因此,正常工况下项目不会对区域土壤环境产生不利影响。

②土壤污染防治措施

A、源头控制措施

从原料的储存、装卸、运输、生产过程、污染处理装置等全过程控制各种有毒有害原辅材料、废水废液泄漏(含跑、冒、滴、漏),同时对有害物质可能泄漏到地面的区域采取防渗措施,阻止其进入土壤中,即从源头到末端全方位采取控制措施,防止项目的建设对土壤造成污染。

从生产过程入手,在工艺、管道、设备、给排水等方面尽可能地采取泄漏控制措施,从源头最大限度降低污染物质泄漏的可能性和泄漏量,使项目区污染物对土壤的影响降至最低,一旦出现泄漏等即可由区域内的各种配套措施进行收集、处置,同时经过硬化处理的地面有效阻止污染物的下渗。

B、过程控制措施

项目按重点污染防治区、一般防渗区分别采取不同等级的防渗措施,其中:危废间、液态物料库等为重点防渗区域,基础底部夯实,上面铺装防渗层,等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。危废间按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的要求实施防渗。对车间等一般防渗区采取基底夯实、基础防渗及表层硬化措施,等效黏土防渗层厚度 $\geq 1.5m$,渗透系数 $\leq 10^{-7}cm/s$ 。企业在管理方面严加管理,并采取相应的防渗措施可有效防治危险废物暂存和处

置过程中因物料泄漏造成对区域土壤环境的污染。

此外，一旦发生土壤污染事故，立即启动环境风险应急预案，采取应急措施控制土壤污染，并使污染得到治理。

本项目运营阶段，重点防渗区、一般防渗区应按照本评价的要求做好防渗措施，做好环境风险应急预案，在落实并加强污染防治措施的基础上，不会对附近土壤及地下水环境造成明显不利影响。

六、环境风险分析

1、风险物质调查

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，全厂存放的风险物质详见下表，本项目生产时最大贮存量及最大临界量见下表。

表4-14 主要危险化学品风险物质

序号	原辅料名称	危险物质名称	储存方式	最大贮存量	最大临界量	Q
1	润滑油	矿物油	瓶装	0.02t	2500t	0.000008
2	胶黏剂	聚酯树脂	瓶装	0.018t	50t	0.00036
3	酒精	乙醇	瓶装	0.01t	500t	0.00002
4	废润滑油	矿物油	桶装	0.01t	2500t	0.000004
5	废包装桶	矿物油	桶装	0.01t	50t	0.0002
合计						0.00024

由上表可知，本项目 Q 值为 0.00024， $Q < 1$ 。

2、评价工作等级确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），当 $Q < 1$ 时，该项目风险潜势为 I。

表4-15 环境风险评价工作级别

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析

本项目环境风险评价只需进行简单分析。

表4-16 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	光器件研发生产项目		
建设地点	安徽省	滁州市	中新苏滁高新技术产业开发区泉州路现代工业坊五期4号标准
地理坐标	经度	118.414	纬度 32.298

主要危险物质及分布	润滑油、酒精（液态物料库）、废润滑油、废包装桶（危废间）		
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	<p>1.大气：废气处理系统出现故障可能导致废气的非正常排放，颗粒物等直接排入空气中，超标排放，对局部空气质量造成不良影响。</p> <p>2.地表水、地下水：本项目职工生活污水经化粪池处理后与清洗废水排入滁州市第四污水处理厂，污染地下水与地表水的风险较小。</p> <p>3.储存容器破损发生泄漏，引起火灾、爆炸等事故；泄漏本身污染土壤、地表水、地下水事故。</p> <p>4.可燃性原料泄漏引起火灾爆炸以及火灾次生伴生影响。</p>		
风险防范措施要求	<p>1、生产车间风险防范措施</p> <p>a.生产车间具有良好的通风设施，排风系统需安装防火阀。</p> <p>b.厂房的配电和照明均应按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》的规定，选用相应防爆级别的电气设备和照明灯具及开关，线路敷设均应满足安全要求，并定期检查。</p> <p>c.加强安全知识教育，配备消防器材、备用应急电源和消防通道，定期进行消防演练。</p> <p>2、贮运工程风险防范措施：</p> <p>a.危废间、液态物料库设严禁烟火标志，配备灭火器，不能放置抹布等其他易燃物品，且均放置于防渗漏托盘上；加强接地静电装置设施的检查和维护，加强安全防范；加强电气检修，预防漏电，保证接地良好；控制火源，禁止出现明火、电器设备电路破损老化漏电打火、使用非防爆电器；保证通风完好并正常使用。</p> <p>b.易燃液体附近放置事故应急材料，如吸液/油棉或棉纱、拖把、铲子及桶等。</p> <p>c.合理规划路线及运输时间，在运输中发现泄露应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大。</p> <p>d.危废间、液态物料库基础必须防渗，防渗层为至少为 1m 厚黏土层（渗透系数$\leq 10^{-7}$cm/s），或 2cm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料（渗透系数$\leq 10^{-10}$cm/s）等要求。</p>		
<p>填表说明（列出项目相关信息及评价说明）： 根据风险识别结果，项目不存在重大危险源，风险事故对外环境影响较小，项目落实环境风险防范措施和应急预案地基础上，其环境风险是可接受的。</p>			
<p>八、环保投资</p>			
<p>本项目总环保投资为 15.0 万元，占建设项目总投资(5000 万元)的 0.3%，建设项目环保投资主要用于废水、废气、固废、噪声等的治理，详见下表。</p>			
<p style="text-align: center;">表 4-17 环保投资估算一览表</p>			
名称	环保设施名称	环保投资 (万元)	备注
生活污水、清洗废水	化粪池	0.0	达到 GB8978-1996 中表 4 三级标准要求，氨氮达到 GB/T31962-2015 中相关标准排放。化粪池依托厂区现有。

废气	锡焊烟尘：经厂房三级过滤器处理后，在车间呈无组织排放；	10.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2无组织排放监控浓度限值
固废	一般固废堆放场所（10m ² ）及危险废物暂存场所（10m ² ）	2.0	生活垃圾交由环卫统一处理，一般固废外售给物资回收公司，危险废物委托有资质单位处理
噪声	隔声、减震、厂区绿化等	2.0	噪声达标排放
环境风险	危废间、液态物料库进行重点防渗，厂区内的其他生产区域进行一般防渗	1.0	重点防渗区域，基础底部夯实，上面铺装防渗层，等效黏土防渗层 Mb ≥ 6.0m，K ≤ 1 × 10 ⁻⁷ cm/s。一般防渗区采取基底夯实、基础防渗及表层硬化措施，等效黏土防渗层厚度 ≥ 1.5m，渗透系数 ≤ 10 ⁻⁷ cm/s
合计		15.0	/

五、环境保护措施监督检查清单

内 容 要 素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	无组织	颗粒物	经厂房三级过滤器处理后,在车间呈无组织排放;	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中表2无组织排放监控浓度限值
		非甲烷总烃	无组织排放;	
地表水环境	DW001/生活污水、清洗废水	pH、COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	化粪池	达到 GB8978-1996 中表 4 三级标准要求,氨氮达到 GB/T31962-2015 中相关标准
声环境	设备运行噪声	噪声	选用低噪声设备,设减振垫及减振基础,加装消声措施等	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	设一般固废间和危废间,对一般固废和危废进行分类分质收集暂存。 ①生活垃圾、焊渣:由企业集中收集后,交由环卫部门清运; ②不合格品、废过滤器:由企业集中收集后,外售给物资回收公司; ③废包装桶、废润滑油、废棉签、无尘纸:由企业集中收集,委托有资质单位处理;			
土壤及地下水污染防治措施	危废间、液态物料库进行重点防渗			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、生产车间风险防范措施 a.生产车间具有良好的通风设施,排风系统需安装防火阀。 b.厂房的配电和照明均应按《爆炸和火灾危险环境电力装置设计规范》的规定,选用相应防爆级别的电气设备和照明灯具及开关,线路敷设均应满足安全要求,并定期检查。 c.加强安全知识教育,配备消防器材、备用应急电源和消防通道,定期进行消防演练。 2、贮运工程风险防范措施: a.危废间、液态物料库设严禁烟火标志,配备灭火器,不能放置抹布等其他易燃物品,且均放置于防渗漏托盘上;加强接地静电装置设施的检查和维护,加强安全防范;加强电气检修,预防漏电,保证接地良好;控制火源,禁止出现明火、电器设备电路破损老化漏电打火、使用非防爆电器;保证通风完好并正常使用。 b.易燃液体附近放置事故应急材料,如吸液/油棉或棉纱、拖把、铲子及桶等。 c.合理规划路线及运输时间,在运输中发现泄露应主动采取处理措施,防止事故进一步扩大。 d.危废间、液态物料库基础必须防渗,防渗层为至少为1m厚黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s),或2cm厚高密度聚乙烯,或至少2mm厚的其他人工材料(渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s)等要求。			

其他环境 管理要求	<p>1、各污染源排放口设置专项图标，执行《环境图形标准排污口（源）》（GB15563.1-1995）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）及2023年修改单的相关要求。根据规定要求各排污口（源）提示标志形状采用正方形边框，背景颜色采用绿色，图形颜色采用白色。标志牌应设在与之功能相应的醒目处，并保持清晰、完整；</p> <p>2、建设单位应按照国家及本市有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设项目环境影响报告表和审批决定等要求，开展相关验收工作。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用；</p> <p>3、制定危险废物处置台账，如实记载产生危险废物的种类、数量、利用、贮存、处置、流向等信息，跟踪记录危险废物在生产单位内部运转的整个流程。提高危险废物管理水平以及危险废物申报登记数据的准确性；</p> <p>4、按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022）中的监测要求，制定例行监测计划，定期进行监测。</p>
--------------	---

六、结论

从环境保护角度分析论证，本项目建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	/	/	/	/	/	/	/	/
废水	COD	/	/	/	0.461t/a	/	0.461t/a	0.461t/a
	氨氮	/	/	/	0.043t/a	/	0.043t/a	0.043t/a
一般工业固体废物	不合格品	/	/	/	0.05t/a	/	0.05t/a	0.05t/a
	焊渣	/	/	/	0.013t/a	/	0.013t/a	0.013t/a
	废过滤器	/	/	/	0.1t/a	/	0.1t/a	0.1t/a
	生活垃圾	/	/	/	15t/a	/	15t/a	15t/a
	废包装桶	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	0.01t/a
	废润滑油	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	0.01t/a
	废棉签、无尘纸	/	/	/	0.1	/	0.1	0.1

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

